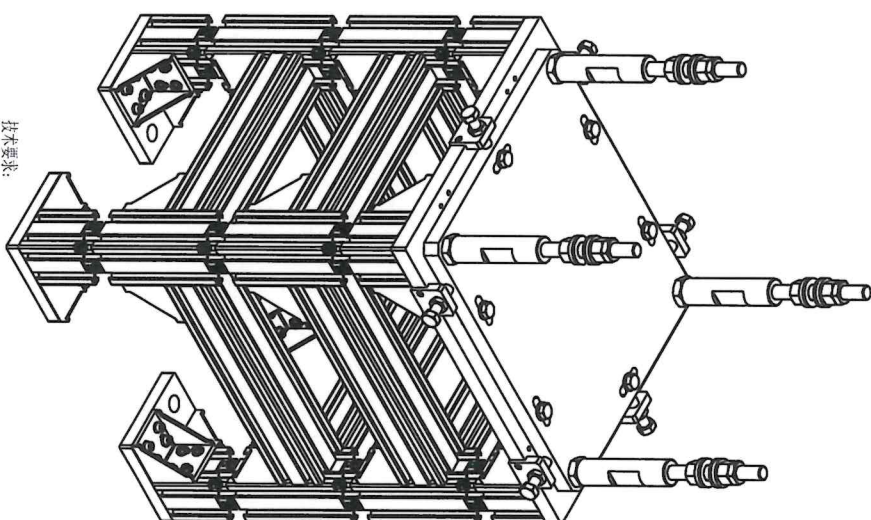
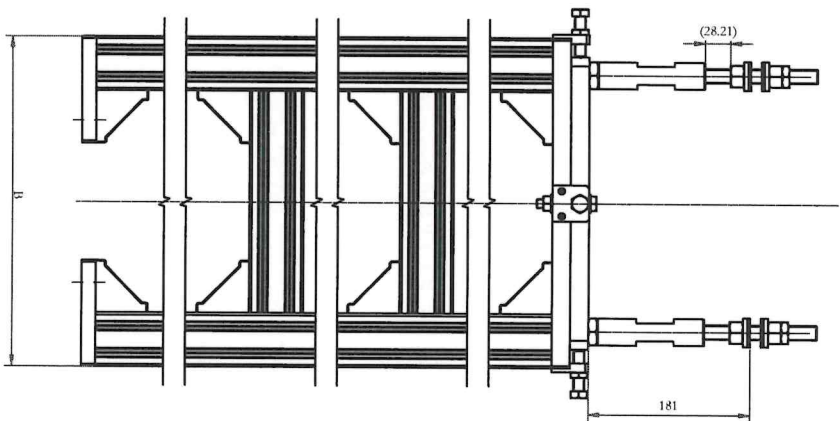
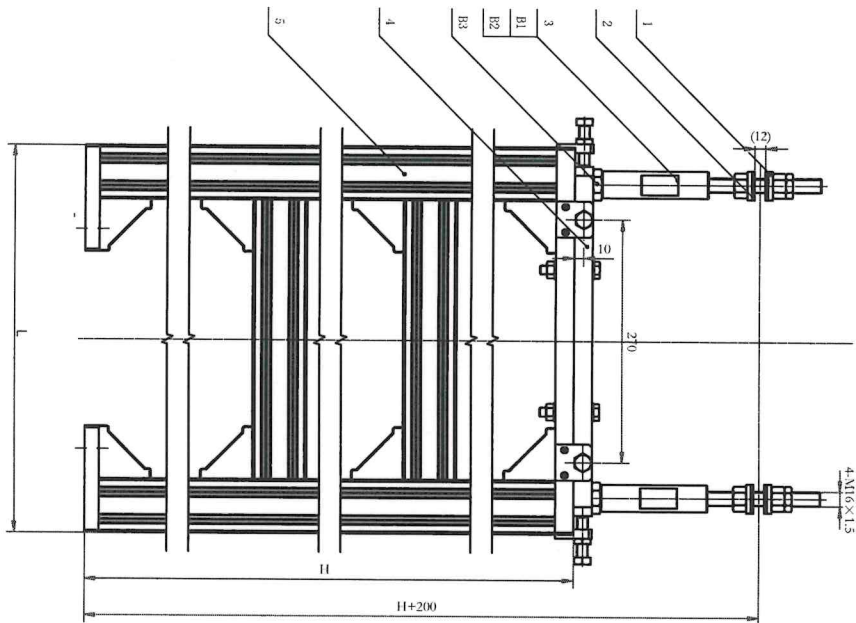
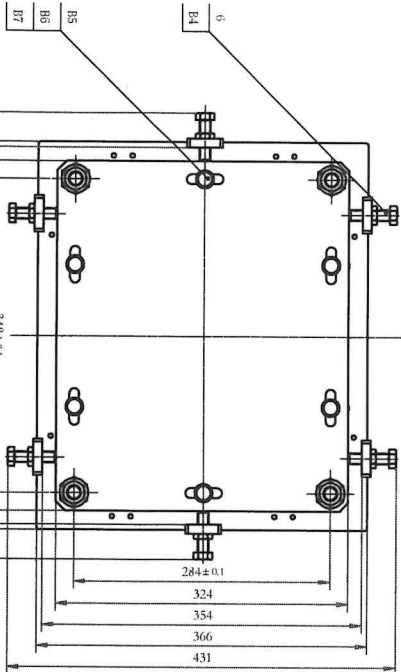




技术要求:

- 1、所有组件均需做防锈处理。
- 2、支撑平台: LXBH≈1100×1400×1350mm; 支撑平台: LXBH≈800×1550×1100mm;
- 2、图中二级调节机构主要材料为304不锈钢, 要求三维可调, 调节顺畅、无阻碍, 行程调节范围≥±20mm; 水平、纵向调节范围≥±10mm;
- 3、图中二级调节机构示意图, 实际需根据具体空间布局进行结构优化, 每个支撑平台需配置7套二级调节机构, 两个平台共14套;
- 4、所有易损零件, 加工完成后需镀锌或做防锈处理。

5、螺钉、螺母装配时采用防锈措施, 如加二硫化钼或采用不同材料等。



序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
B7	GB/T 6170-2000 M10	六角螺母	6	SUS304	0.011 kg	
B6	GB/T 97.1-2002 N10	平垫圈	12	SUS304	0.004 kg	
B5	GB/T 5781-2000 M10×60	六角头螺栓	6	SUS304	0.048 kg	
B4	GB/T 1337-1988 M12×1	六角自锁螺母	6	SUS304	0.009 kg	
B3	GB/T 1337-1988 M20×2	六角自锁螺母	4	SUS304	0.042 kg	
B2	GB/T 6170-2000 M16×1.5	六角螺母	8	SUS304	0.040 kg	
B1	GB/T 1337-1988 M16×1.5	六角自锁螺母	4	SUS304	0.021 kg	
6	0005	推杆	6	20-13	0.058 kg	
5	1000	固定支撑体	1	部件装配	29.518 kg	
4	0004	水平调节板	1	铝-061	6.369 kg	
3	0003	行程调节杆	4	20-13	0.877 kg	
2	0002	内球型垫片	8	QAL9-4	0.022 kg	
1	0001	四球型垫片	8	SUS304	0.015 kg	

支撑平台简图

序号	日期	更改内容	设计	审核	批准
1					
2					

支撑平台简图

设计	审核	批准	修改	设计	审核	批准

版本号: V1

计算机文件名	绘图文件名

数量	比例	图号	图名

材料	部件装配

备注	备注