

# 询价单

询价单位：国家同步辐射实验室

联系人：陈老师 0551-63602054

报价单原件送达截止时间：2024.12.19

chenwenjia@ustc.edu.cn

收件地址：安徽省合肥市蜀山区合作化南路 42 号国家同步辐射实验室 陈老师 18656098682

序号	名称	技术要求	数量
1	离线高功率测试平台波导传输组件	详细清单见表 1	1 套

表 1. 需求清单

设备编号	名称	数量	备注
1	WR1800 定向耦合器 (190mm)	1	长度为 190mm
2	WR1800 90° E 弯波导	7	臂长为 304.8mm×304.8mm
3	WR1800 软波导	2	长度为 457.2mm
4	WR1800 直波导 A	1	长度为 1124mm
5	WR1800 定向耦合器(350mm)	2	长度为 350mm
6	WR1800 直波导 B	1	长度为 300mm
7	WR1800 直波导 C	1	长度为 716mm
8	WR1800 定向耦合器(300mm)	1	长度为 300mm
9	WR1800 直波导 D	1	长度为 1366mm
10	WR1800 直波导 E	1	长度为 600mm
11	WR1800 90° H 弯波导	2	臂长为 457.2mm×457.2mm
12	WR1800 转 WR1500 转接器	1	根据采购方提供的物理尺寸制造，示意图见附件，供货方可邮件联系人获取电子版图纸
13	测试平台支撑及安装	1	包含多种不同布局方案的测试平台支撑，布局方案示意图见附件，供货方可邮件联系人获取电子版图纸。供货方应提供不少于 3 次的现场安装

## 所有波导器件通用指标

参数	要求
规格尺寸	WR1800 矩形波导，内部微波尺寸 (457.2mm × 228.6mm)。所有波导器件需确保微波面、法兰面光滑无明显划痕和磕痕，并确保微波面洁净无油无尘。交货运输过程中需要对法兰面和微波面等关键部位进行有效保护。法兰符合 IEC-UDR 5 标准。WR1800 转 WR1500 转接器的 WR1500 端内部微波尺寸 (381mm × 190.5mm)。
工作频率	499.8 MHz



功率	连续波 $\geq 60$ kW; (该指标不作为出厂测试指标, 使用过程中, 采购人提供测试条件, 供应商提供的设备须满足上述指标。)
VSWR	$\leq 1.05@499.8$ MHz
外表面处理	涂覆散热涂料

#### 各器件特定指标

##### 1. WR1800 直波导

参数	要求
材料	铝合金 6061-T6 或 6082-T6
插入损耗	百米损耗 $\leq 0.3$ dB@499.8 MHz

##### 2. WR1800 90° E 弯波导

参数	要求
尺寸	臂长: 304.8mm $\times$ 304.8mm; 弯曲角度: 90° $\pm 1^\circ$
材料	铝合金 6061-T6 或 6082-T6
插入损耗	$\leq 0.015$ dB@499.8 MHz

##### 3. WR1800 90° H 弯波导

参数	要求
尺寸	臂长: 457.2mm $\times$ 457.2mm; 弯曲角度: 90° $\pm 1^\circ$
材料	铝合金 6061-T6 或 6082-T6
插入损耗	$\leq 0.015$ dB@499.8 MHz

##### 4. WR1800 软波导

参数	要求
长度	457.2mm
调节范围	调节范围: 纵向调节量: $\pm 15$ mm E 面弯曲角度: $\geq 20^\circ$ H 面弯曲角度: $\geq 15^\circ$
插入损耗	$\leq 0.015$ dB/set@499.8 MHz
材料	紫铜或磷青铜
焊缝位置	远离 E 面(宽面)中心线, 实际焊缝位置按照采购人要求设定

##### 5. WR1800 定向耦合器

参数	要求
耦合度	60 dB $\pm 1$ dB @499.8 MHz
方向性	$\geq 30$ dB@499.8MHz
测量端口	入射端口 2 个, 反射端口 1 个; 测量端口规格: N 型 Female 接头
插入损耗	$\leq 0.05$ dB@499.8 MHz
材料	铝合金 6061-T6 或 6082-T6

交货期:

表1中的1号、4号、5号和9号设备各一个、2号和3号设备各两个在合同签订后2个月内交付，其余设备在签订合同6个月内交付。

**交付进度：**

- (1) 合同签订后1个月内，供货方组织工艺设计评审，评审通过后方可开始加工；
- (2) 合同签订后6个月内，完成出厂测试，并送达指定地点。

**付款方式：**

- (1) 合同签订并通过工艺方案评审后，采购人向供应商支付合同总价的20%；
- (2) 全部设备出厂测试合格后，采购人向供应商支付合同总价的40%；
- (3) 全部设备货到现场，验收合格后，采购人向供应商支付合同总价的40%。

**验收指标及验收要求：**

上述技术指标中除了“功率”这一指标外的全部技术指标进行现场验收。

**阶段性检查要求：**

合同执行过程中，供应商按采购人要求提供质量月报，采购人将根据实际需要供应商的履约情况进行阶段性检查以及出厂测试和验收，供应商有义务提供必要的配合和服务，包括必要的检查设备和检查条件。合同签订后1个月内，供应商针对采购人提出的采购需求进行工艺拆解，并由供应商组织工艺设计方案、生产计划、出厂测试大纲的专家评审，评审通过后方可开始加工。

**保修及售后服务：**

供应商应保证所供货物是严格按照双方认可的工艺生产的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。供应商应保证在正确安装、正常使用的条件下，在其使用寿命期内应具有达到设计要求的性能。在质量保修期内，供应商对由于制造、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

保修期不少于12个月，起始时间以全部设备通过最终验收之日起开始计算。在保修期内，非采购人人为原因引起的设备故障，供应商负责免费维修和免费更换零部件。供应商应于接到采购人维修通知后24小时内(法定假期除外)进行响应，需要抵达现场进行维修的，供应商应在两个工作日内抵达现场，并在合理的时间内完成维修。

**其它：**

要求供应商报价的时候，提供按期交货的生产计划。

备注：一、报价单列明总价和各分项价格。如无分项报价需列明原因，否则视为无效报价单。

二、报价单上需列明交货期和质保期。

三、报价单（一次性最优惠报价）密封邮寄，评审现场拆封。

四、提供报价单盖章原件2份、营业执照复印件2份，代理产品需提供相关产品授权书2份，技术指标供及商务要求响应表（见附件）。

五、国内设备采购请开增值税专用发票。

