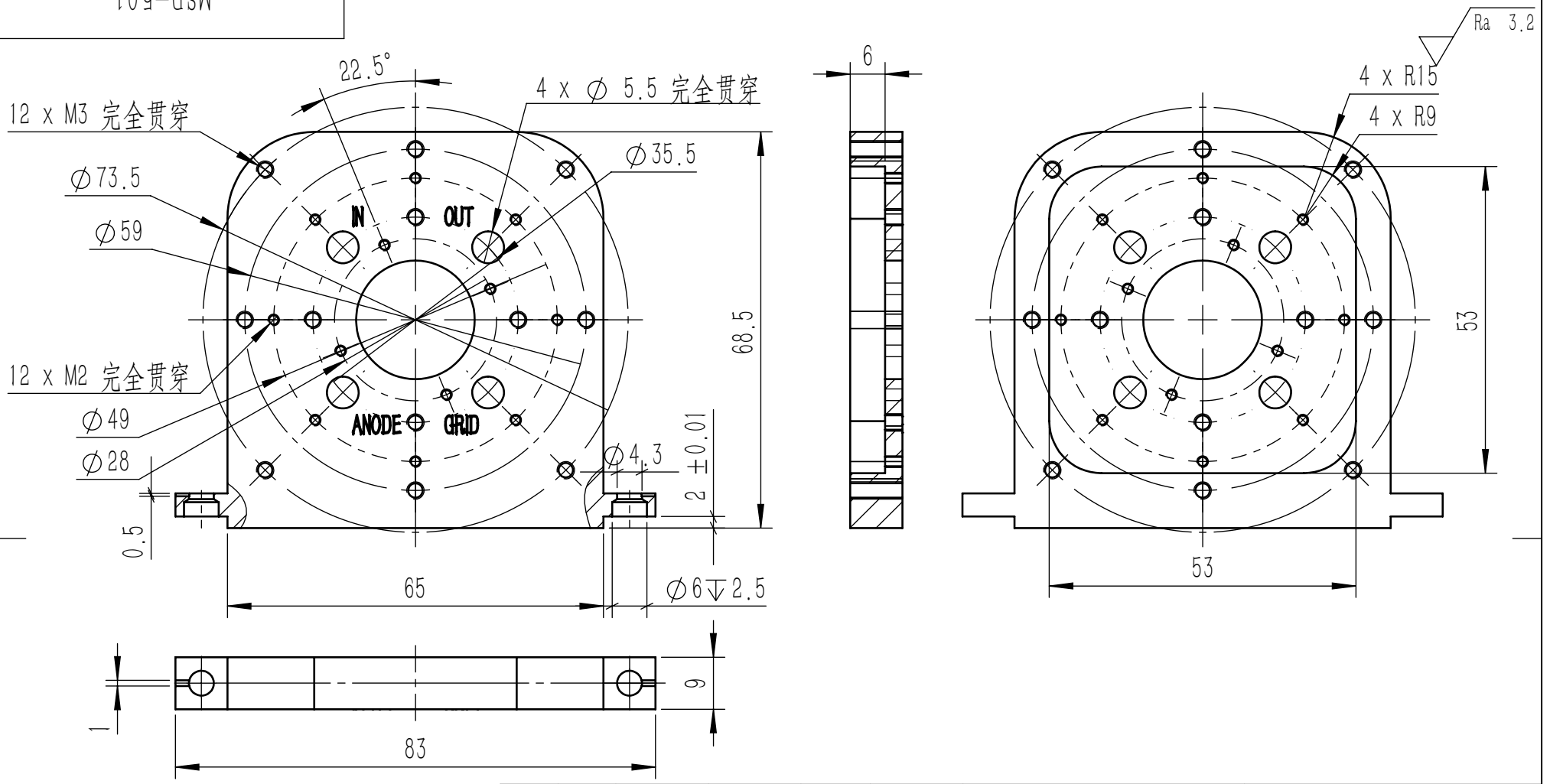
MSD-501



技术要求:

1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。
3. 刻字。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

AISI 304		中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
阶段标记	质量	比例
	0.172	1:1
		MCP组件基板
		MSD-501
共1张 第1张	版本	替代

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

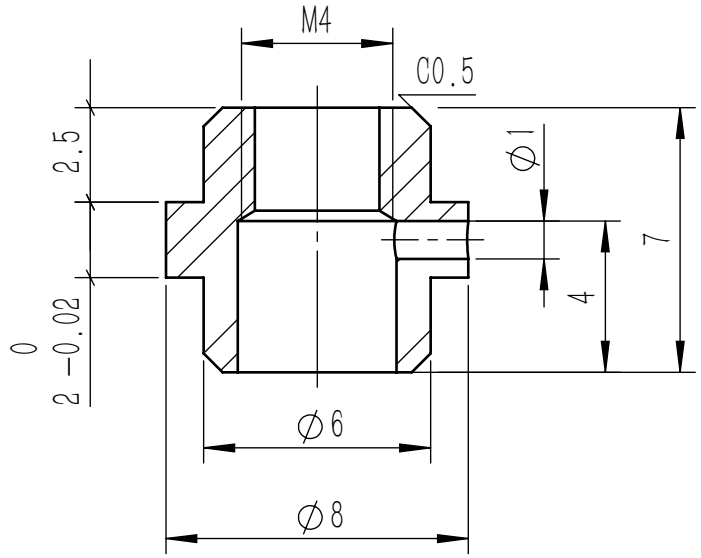
底图总号

签字

日期

MSD-501-1

Ra 3.2



技术要求：
1. 锐边倒钝；
2. 未注公差按IT8等级制造。

						聚醚醚酮(PEEK)			中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	质量	比例	MCP组件基板定位柱
设计			标准化				0.000	5:1	
校核			工艺						MSD-501-1
主管设计			审核						
			批准			共 1 张 第 1 张	版本		替代

A
B
零件代号
借(通)用件登记
旧底图总号
底 图 总 号
签 字
日 期

MSD-501-2

Ra 3.2

技术要求:
1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

阶段标记	质量	比例
		4:1

共 张 第 张	版本	替代

中国科学技术大学
国家同步辐射实验室

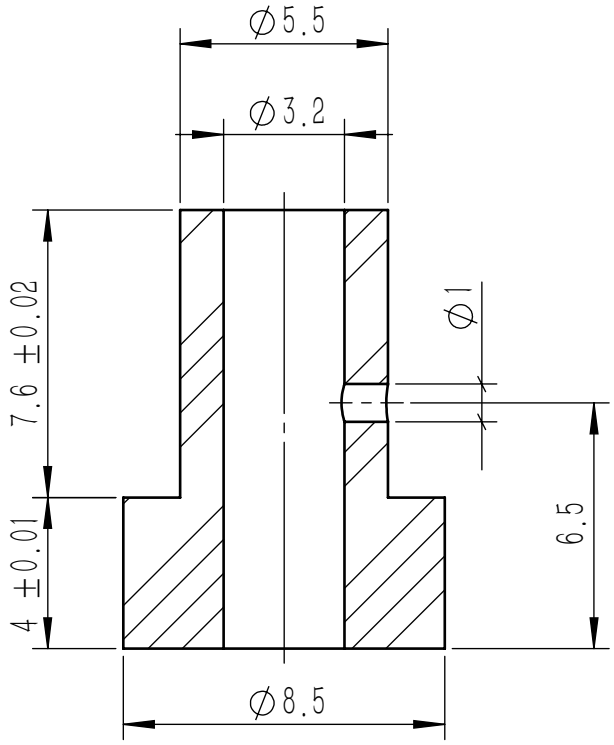
螺钉M4X16 GB70.1

MSD-501-2

零件代号
借(通)用件登记
旧底图总号
底 图 总 号
签 字
日 期

MSD-903-2-0

Ra 3.2



技术要求:
1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

聚醚醚酮(PEEK)		中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
阶段标记	质量	比例
	0.000	5:1
		MCP组件极板1支撑环
		MSD-903-2-0
共1张 第1张	版本	替代

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

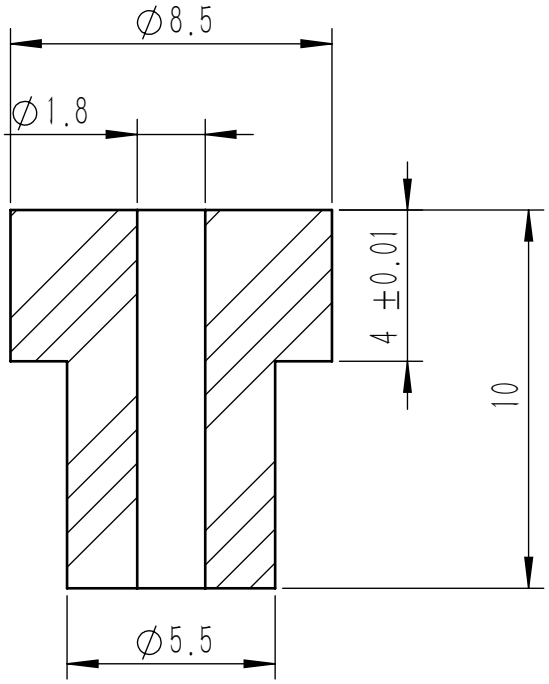
底图总号

签字

日期

MSD-903-2-1

Ra 3.2



技术要求:
1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

聚醚醚酮(PEEK)		中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
阶段标记	质量	比例
	0.000	5:1
		MCP组件极板41支撑环
		MSD-903-2-1
共1张 第1张	版本	替代

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

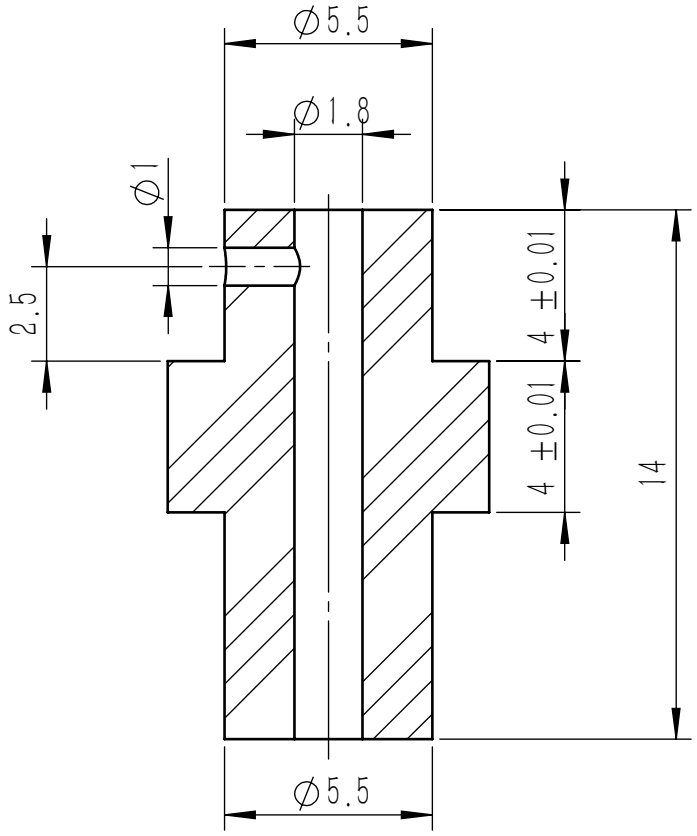
底图总号

签字

日期

MSD-903-2-2

Ra 3.2



技术要求:
1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

聚醚醚酮(PEEK)			中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
阶段标记	质量	比例	MCP组件极板500支撑环
	0.000	5:1	
			MSD-903-2-2
共1张 第1张	版本		替代

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

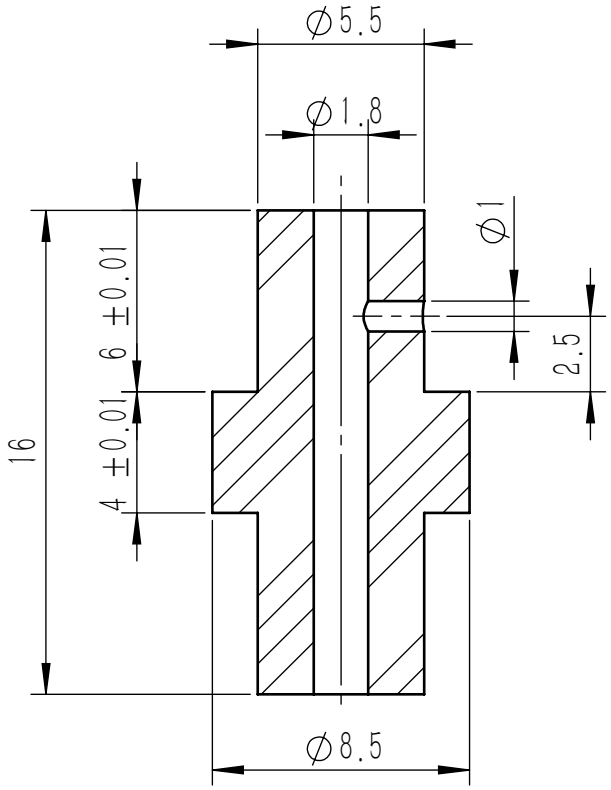
底图总号

签字

日期

MSD-903-2-3

Ra 3.2



技术要求:
1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

聚醚醚酮(PEEK)			中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
阶段标记	质量	比例	MCP组件极板3支撑环
	0.000	4:1	
			MSD-903-2-3
共1张 第1张	版本		替代

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

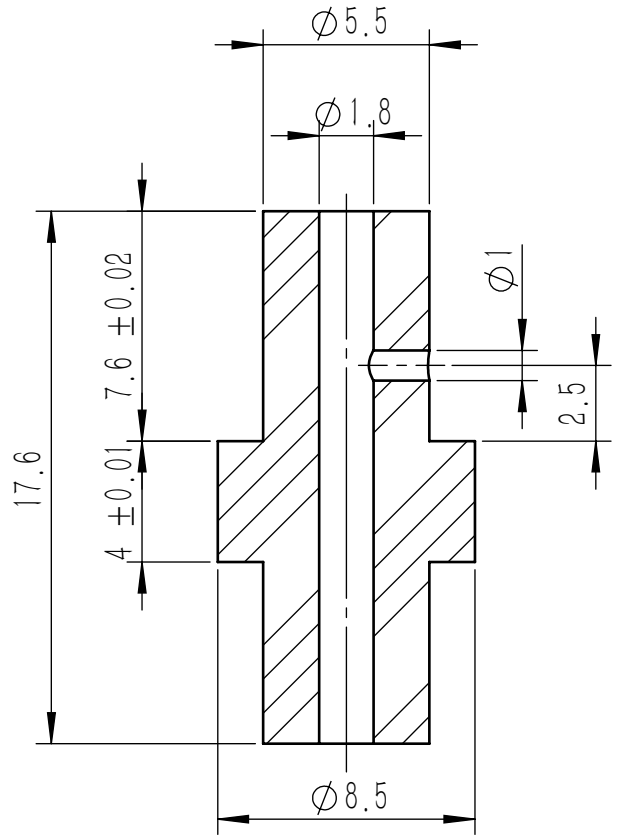
底图总号

签字

日期

MSD-903-2-4

Ra 3.2



技术要求:
1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

聚醚醚酮(PEEK)			中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
阶段标记	质量	比例	MCP组件极板1支撑环
	0.001	4:1	
			MSD-903-2-4
共1张 第1张	版本		替代

零件代号

借(通)用件登记

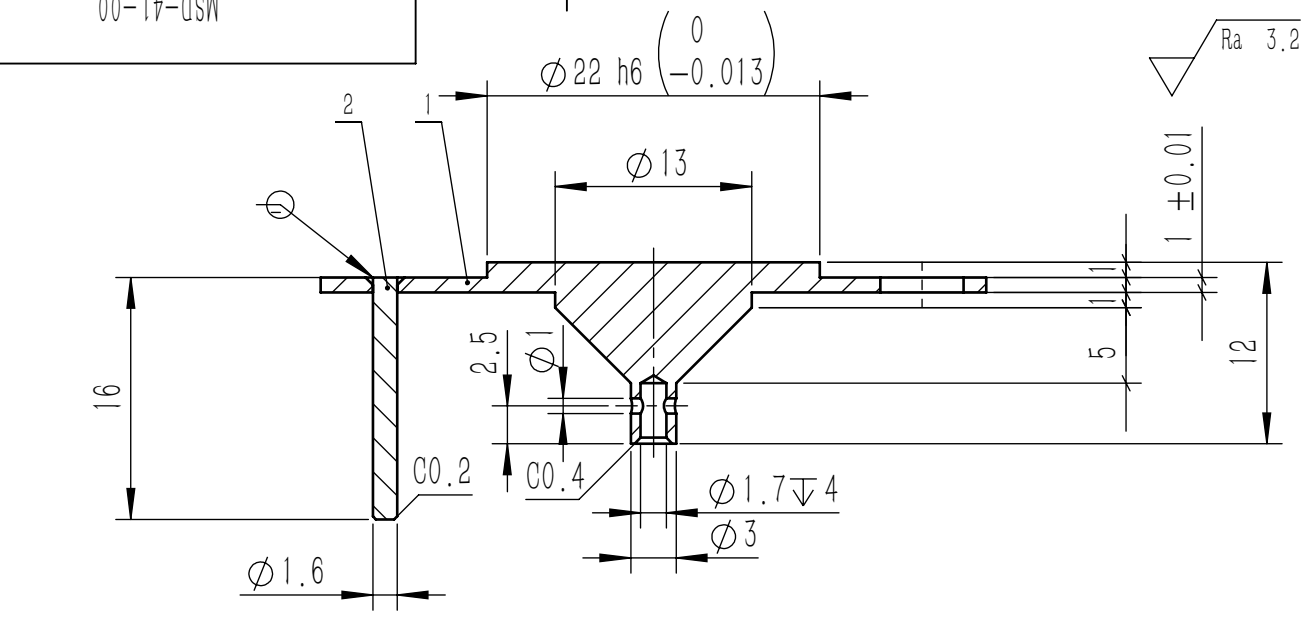
旧底图总号

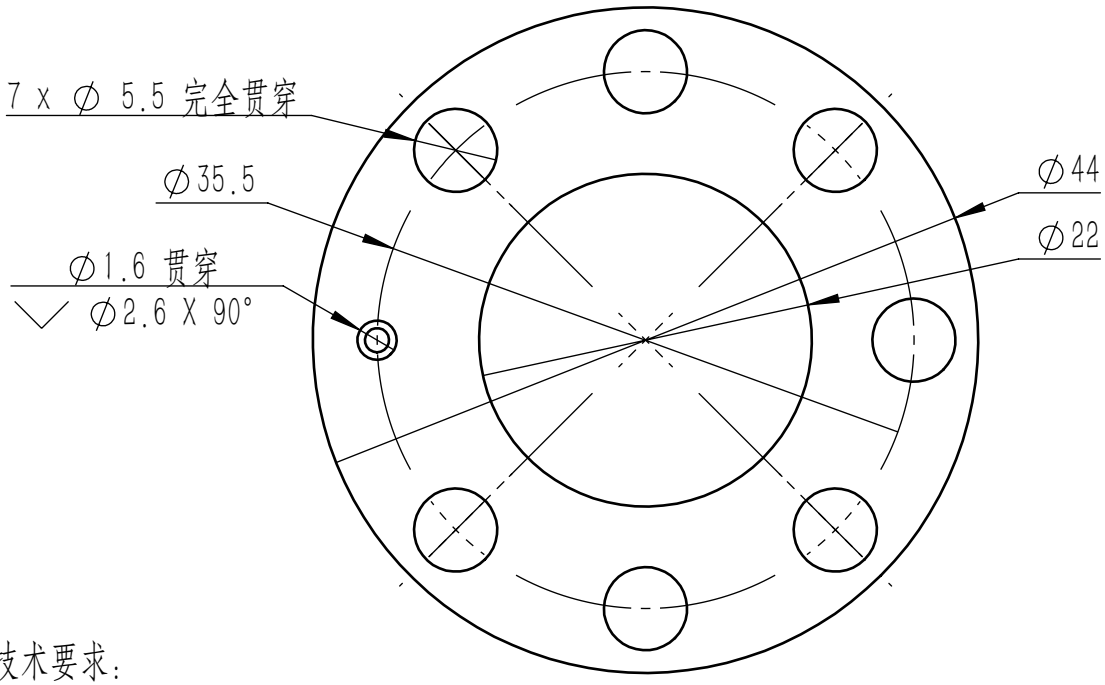
底图总号

签字

日期

MSD-41-00





技术要求:

1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT12等级制造。
3. 氩弧焊，焊缝不凸出平面

零件代号	2	MSD-41-02	极板41插针	1	AISI 304	0.00	0.00	
	1	MSD-41-01	极板41	1	AISI 304	0.02	0.02	
借(通)用件登记	序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

旧底图总号								中国科学技术大学 国家同步辐射实验室		
底图总号										
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶段标记	质量	比例	MCP组件极板41装配体
签 字	设计			标准化				0.018	2:1	
	校核			工艺						MSD-41-00
日 期	主管设计			审核						
				批准			共1张 第1张	版本		替代

MSD-903-1

Ra 3.2

技术要求:

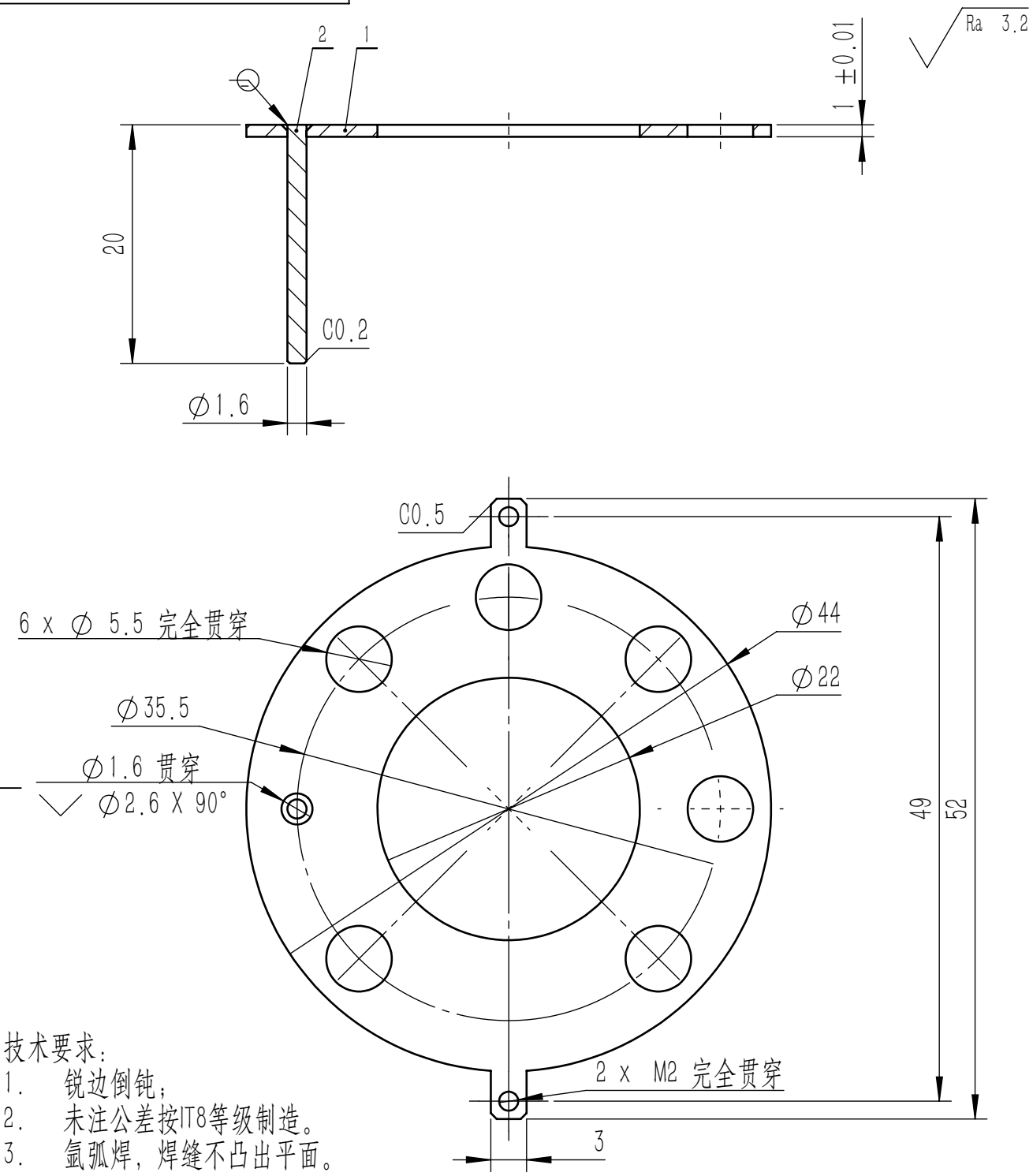
1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

聚醚醚酮(PEEK)			中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
阶段标记	质量	比例	MCP组件极板500垫环
	0.001	2:1	
			MSD-903-1
共1张 第1张	版本		替代

零件代号
借(通)用件登记
旧底图总号
底 图 总 号
签 字
日 期

MSD-500-00



技术要求：

1. 锐边倒钝；
2. 未注公差按IT8等级制造。
3. 氩弧焊，焊缝不凸出平面。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	MSD-500-02	极板500插针	1	AISI 304	0.00	0.00	
1	MSD-500-01	极板500	1	AISI 304	0.01	0.01	

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日

设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

阶段标记	质量	比例
	0.008	2:1

共1张 第1张	版本	替代

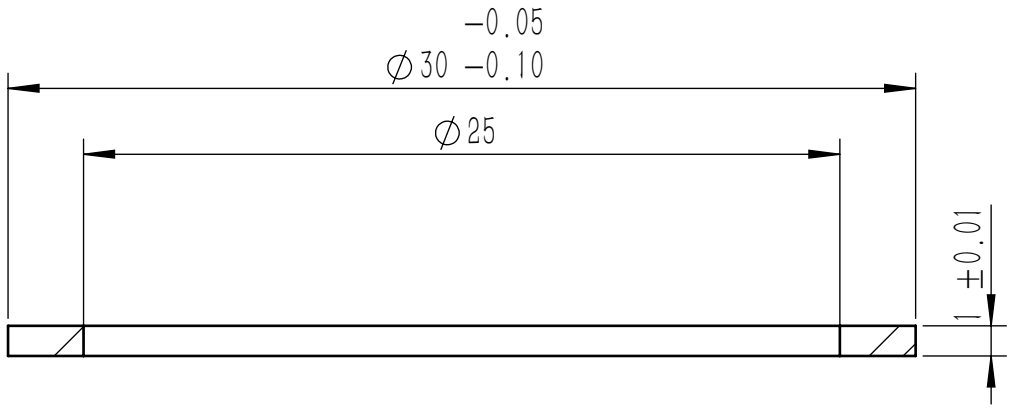
中国科学技术大学
国家同步辐射实验室

MCP组件极板500装配体

MSD-500-00

MSD-902

Ra 3.2



技术要求:
1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。

						聚醚醚酮(PEEK)			中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	质量	比例	MCP组件极板3垫环
设计			标准化				0.000	4:1	
校核			工艺						MSD-902
主管设计			审核						
			批准			共 1 张 第 1 张	版本		替代

零件代号

借(通)用件登记

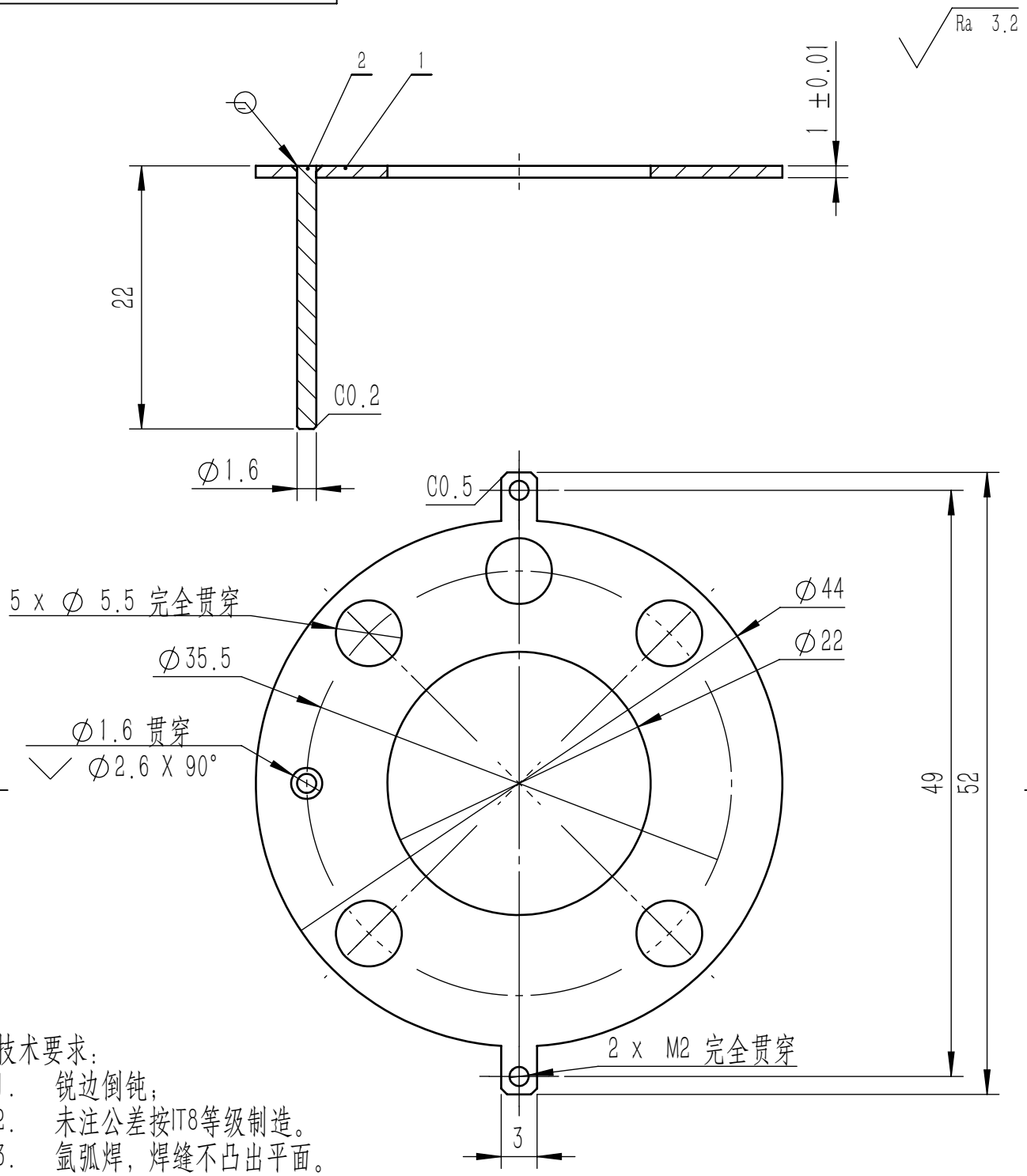
旧底图总号

底 图 总 号

签 字

日 期

MSD-3-00



技术要求：
1. 锐边倒钝；
2. 未注公差按IT8等级制造。
3. 氩弧焊，焊缝不凸出平面。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	MSD-3-02	极板3插针	1	AISI 304	0.00	0.00	
1	MSD-3-02	极板3插针	1	AISI 304	0.01	0.01	

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

阶段标记	质量	比例
	0.009	2:1

共1张 第1张	版本	替代

中国科学技术大学
国家同步辐射实验室

MCP组件极板3装配体

MSD-3-00

MSD-901

Ra 3.2

技术要求:
1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。

						聚醚醚酮(PEEK)			中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		质量	比例	MCP组件极板1垫环
设计			标准化					0.000	4:1	
校核			工艺							MSD-901
主管设计			审核							
			批准			共 1 张 第 1 张	版本		替代	

零件代号

借(通)用件登记

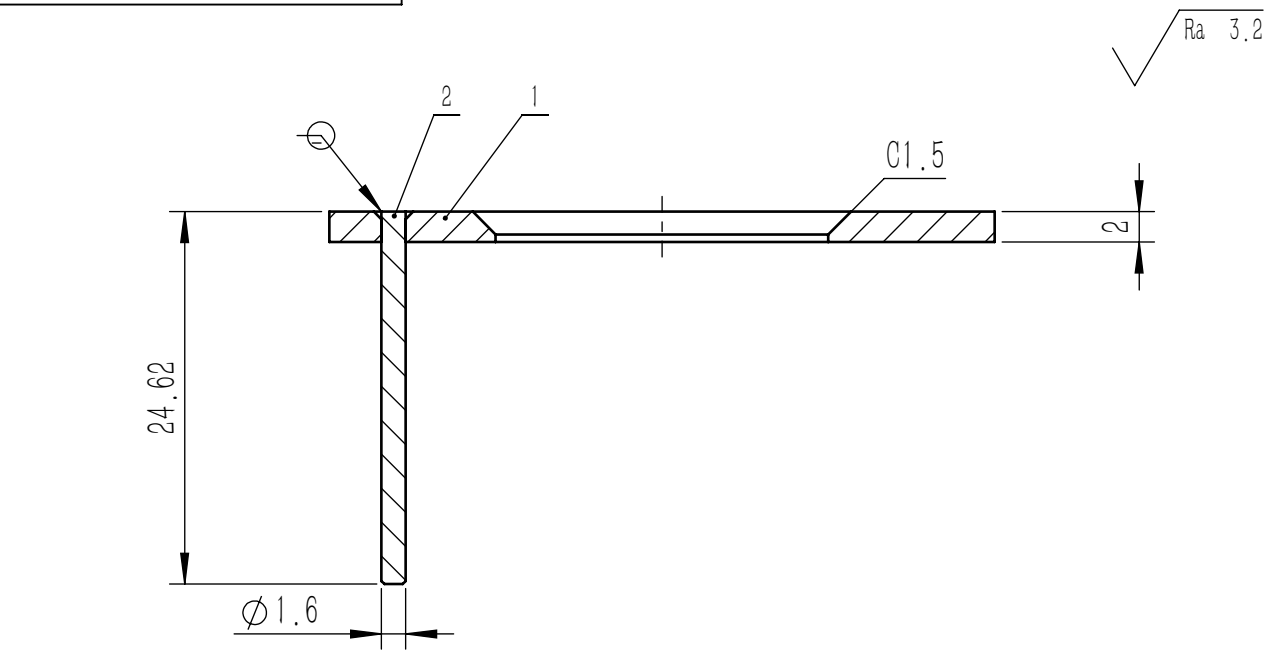
旧底图总号

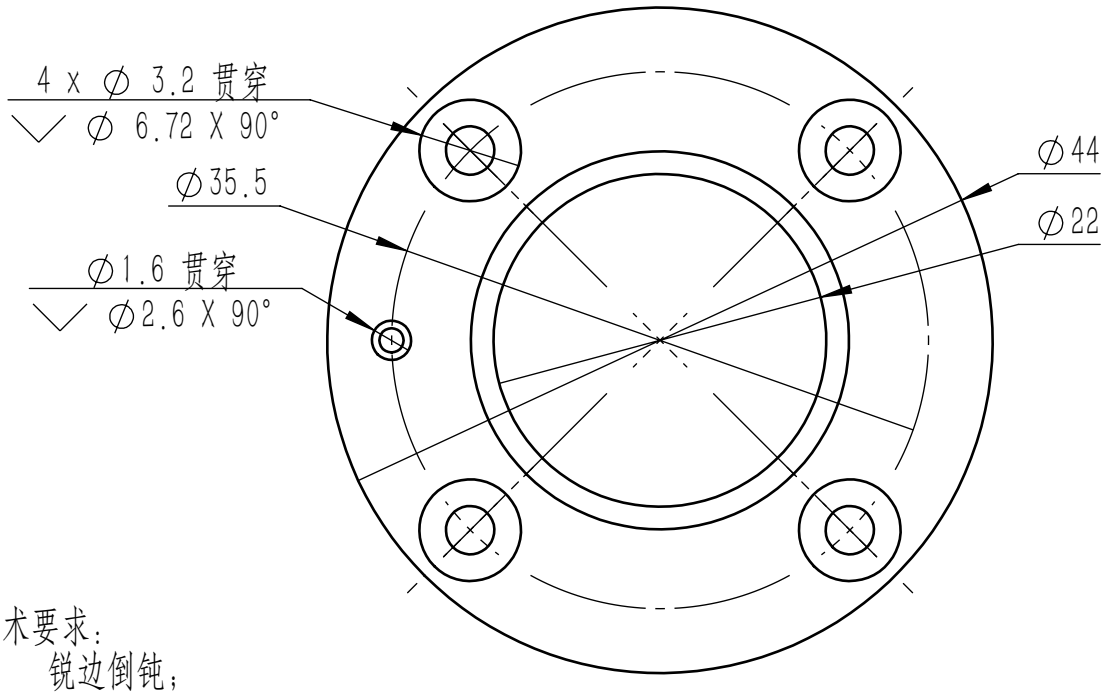
底 图 总 号

签 字

日 期

MSD-1-00





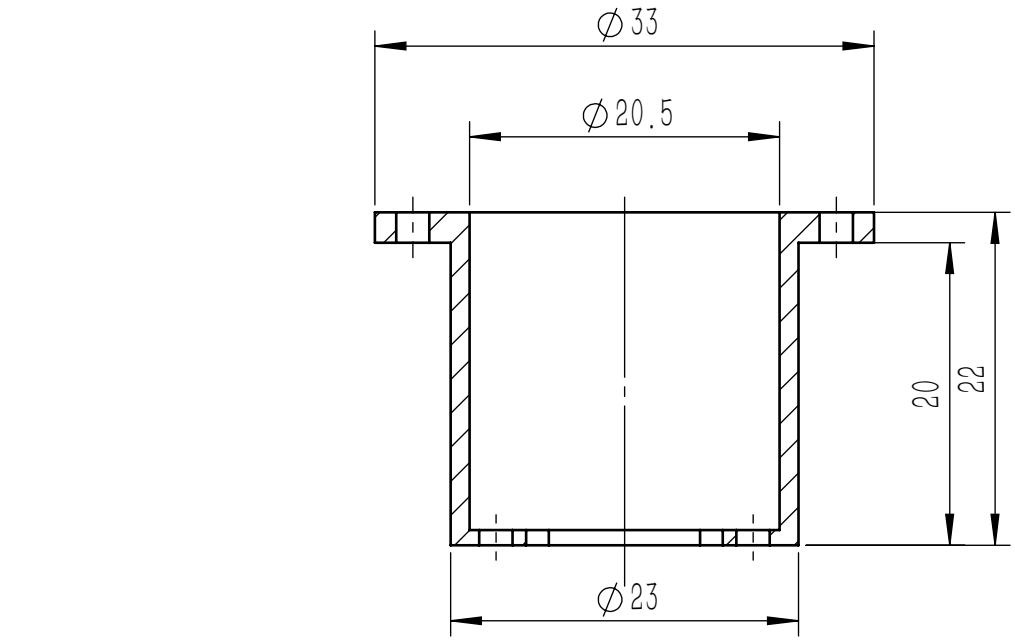
技术要求：
1. 锐边倒钝；
2. 未注公差按IT8等级制造。
3. 氩弧焊，焊缝不凸出平面。

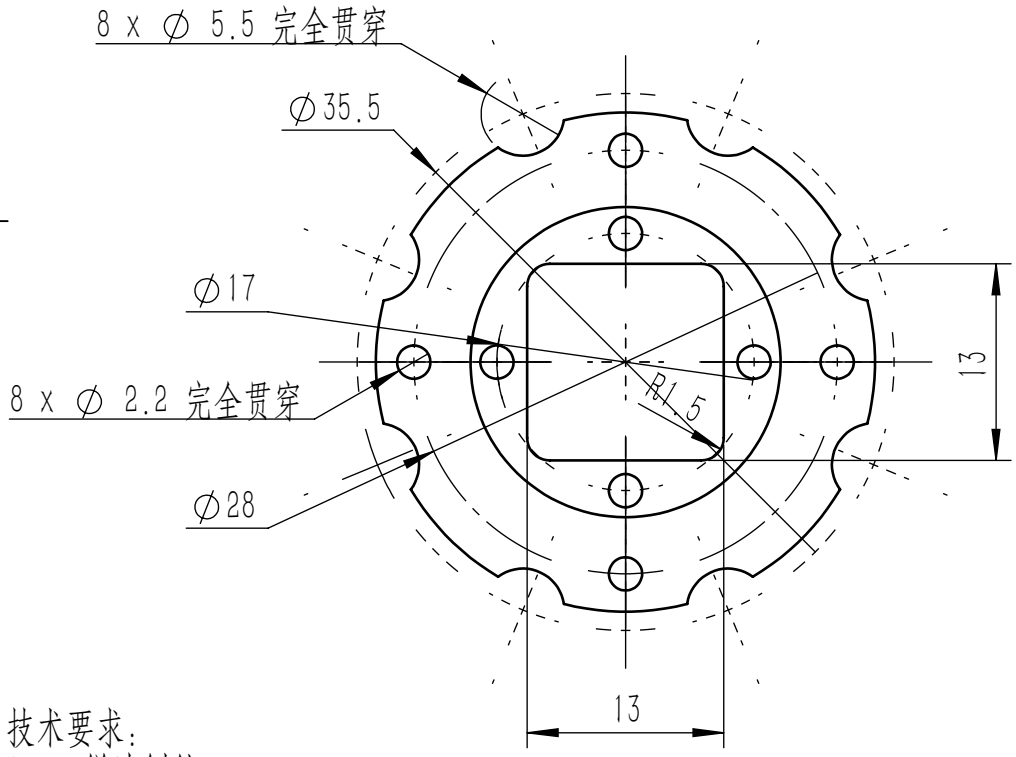
零件代号	2	MSD-1-02	极板1插针	1	AISI 304	0.00	0.00	
	1	MSD-1-01	极板1	1	AISI 304	0.02	0.02	
借(通)用件登记	序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

旧底图总号								中国科学技术大学 国家同步辐射实验室		
底图总号										
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	质量	比例	MCP组件极板1装配体
签 字	设计			标准化				0.017	2:1	
	校核			工艺						MSD-1-00
日 期	主管设计			审核						
				批准			共1张 第1张	版本		替代

MSD-502

Ra 3.2





技术要求:

1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。

						AISI 304			中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
						阶段标记	质量	比例	MCP组件收集极屏蔽内筒
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		0.022	2:1	
设计			标准化						MSD-502
校核			工艺						
主管设计			审核			共1张 第1张	版本		替代
			批准						

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

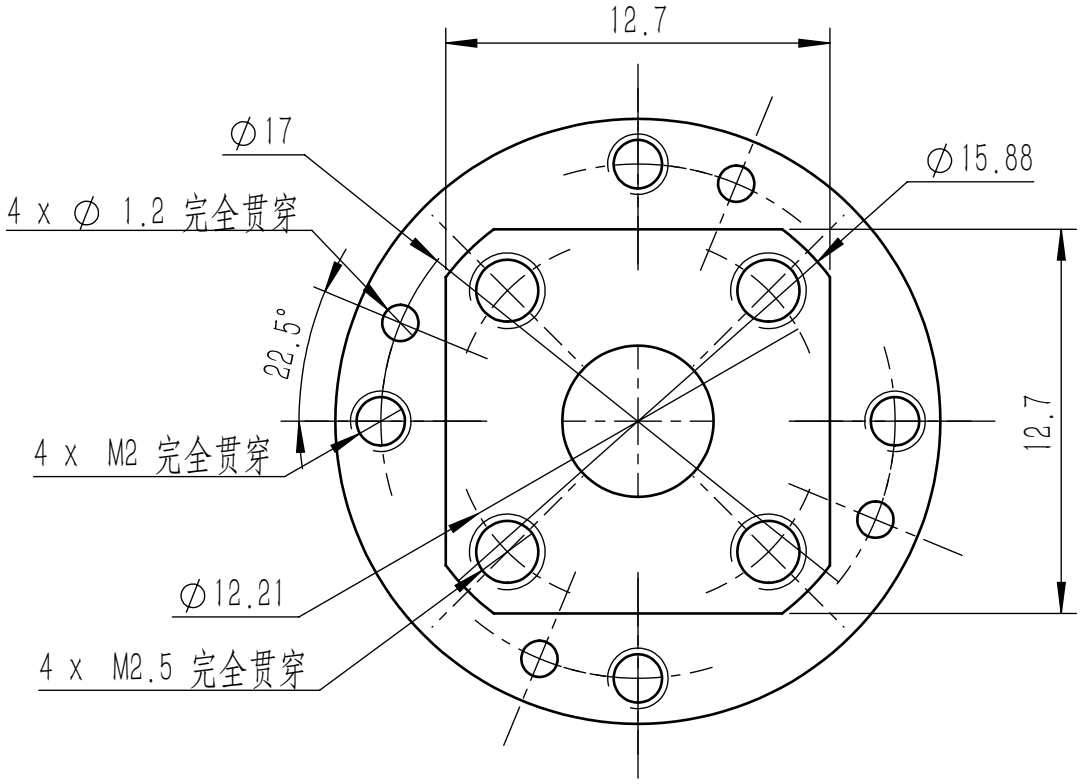
底图总号

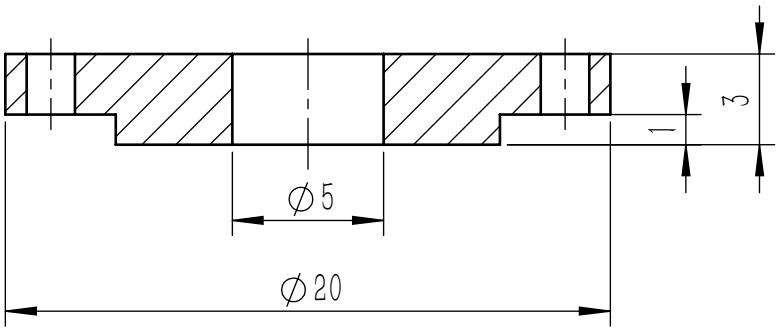
签字

日期

MSD-503

Ra 3.2





技术要求：

1. 锐边倒钝；
2. 未注公差按IT8等级制造。

						AISI 304			中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
						阶段标记	质量	比例	MCP组件SMA接头法兰
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		0.005	4:1	
设计			标准化						MSD-503
校核			工艺						
主管设计			审核			共1张 第1张	版本		替代
			批准						

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

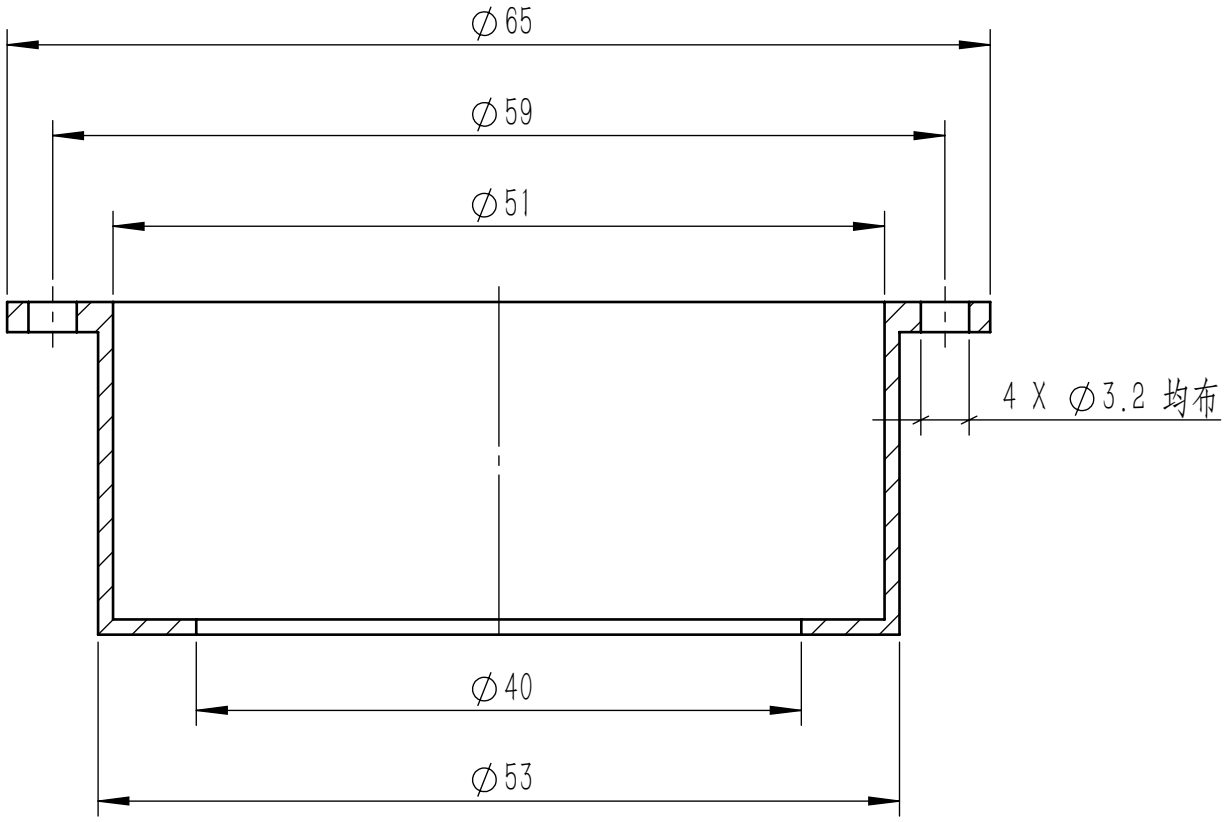
底图总号

签字

日期

MSD-504

Ra 3.2



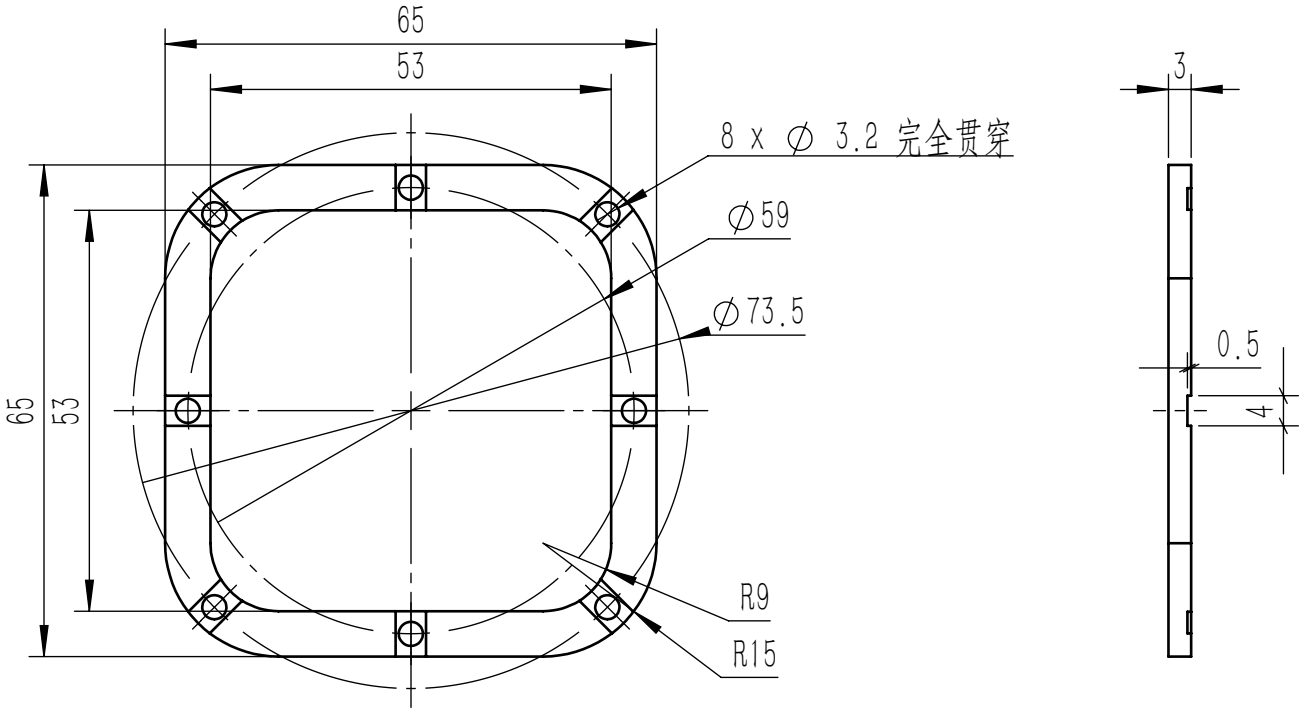
技术要求:
1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。

						AISI 304		中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	质量	比例	MCP组件收集极屏蔽外筒
设计			标准化				0.052	2:1	
校核			工艺						MSD-504
主管设计			审核						
			批准			共 1 张 第 1 张	版本		替代

零件代号
借(通)用件登记
旧底图总号
底 图 总 号
签 字
日 期

MSD-601

Ra 3.2



技术要求:
1. 锐边倒钝;
2. 未注公差按IT8等级制造。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

聚醚醚酮(PEEK)			中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
阶段标记	质量	比例	MCP组件飞行管连接法兰垫片
	0.004	1:1	
			MSD-601
共1张 第1张	版本		替代

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

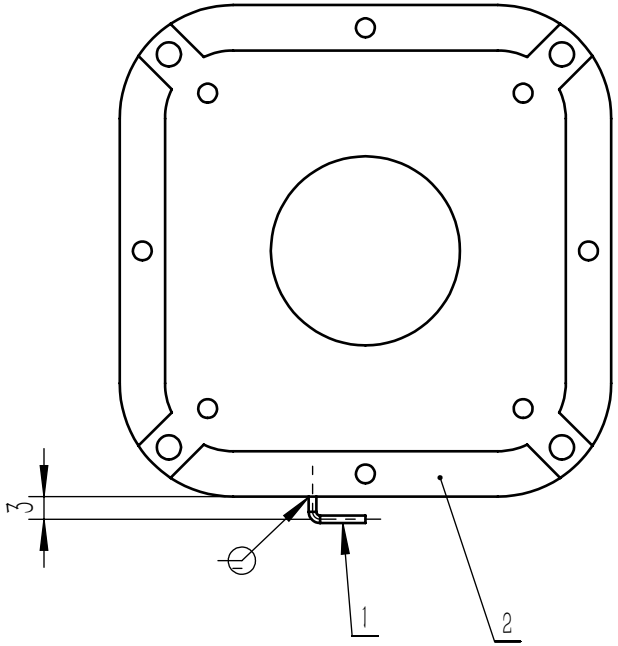
底图总号

签字

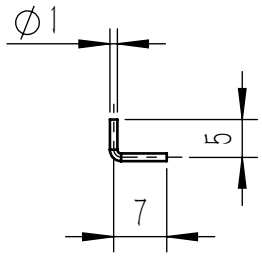
日期

MSD-602-00

Ra 3.2



MSD-602-02



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	MSD-602-01	MCP组件飞行管连接法兰	1	AISI 304	0.12	0.12	
1	MSD-602-02	MCP组件飞行管连接法兰插针	1	AISI 304	0.00	0.00	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日

设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

阶段标记	质量	比例
	0.119	1:1

共1张 第1张	版本

中国科学技术大学
国家同步辐射实验室

MCP组件飞行管连接法兰
装配体

MSD-602-00

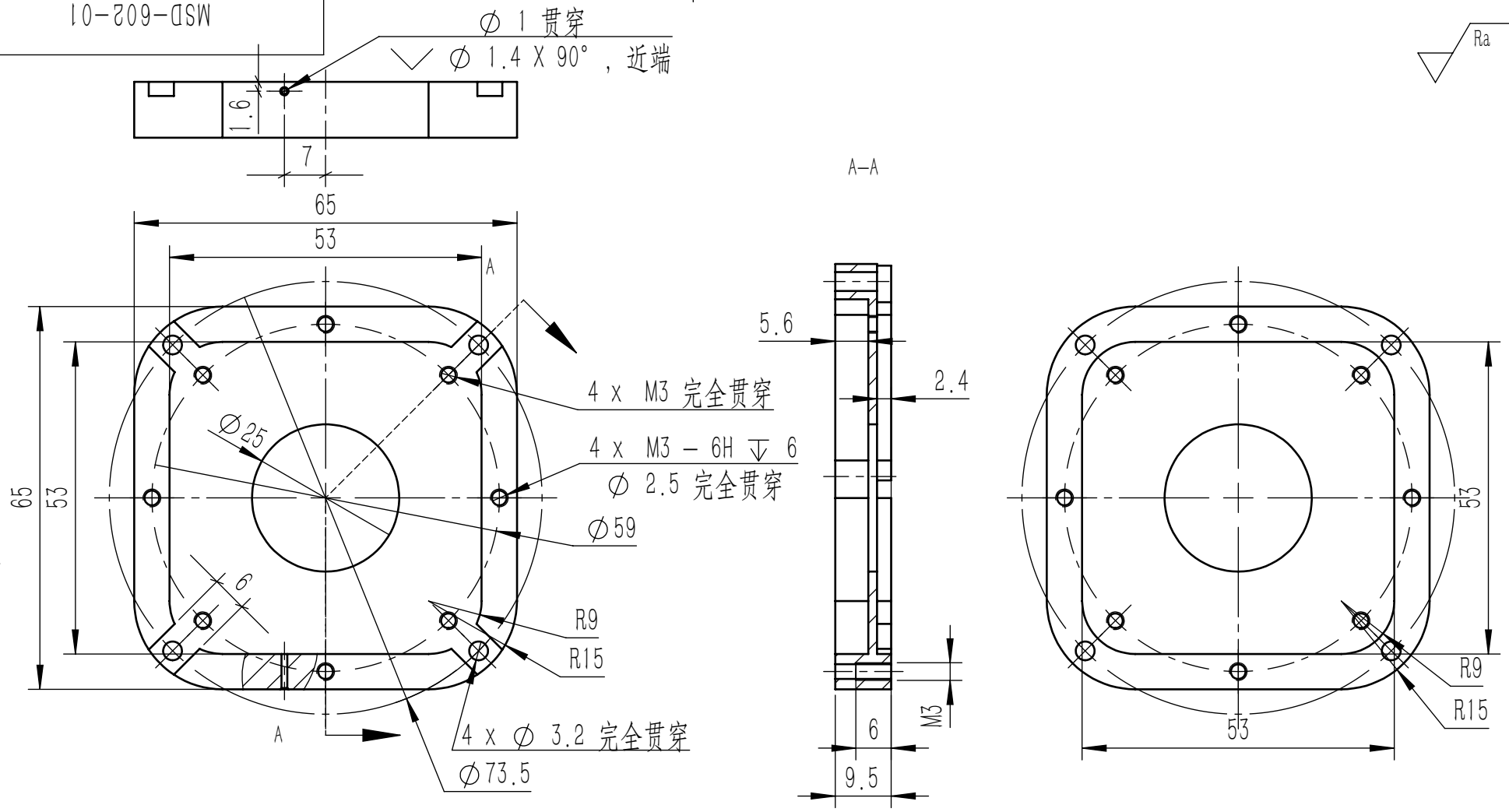
替代

技术要求：

1. 未注公差按IT8等级制造。
2. 氩弧焊。

零件代号
借(通)用件登记
旧底图总号
底 图 总 号
签 字
日 期

MSD-602-01



技术要求：
1. 锐边倒钝；
2. 未注公差按IT8等级制造。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

AISI 304		中国科学技术大学 国家同步辐射实验室
阶段标记	质量	比例
	0.119	1:1
		MCP组件飞行管连接法兰
		MSD-602-01
共1张 第1张	版本	替代

零件代号

借(通)用件登记

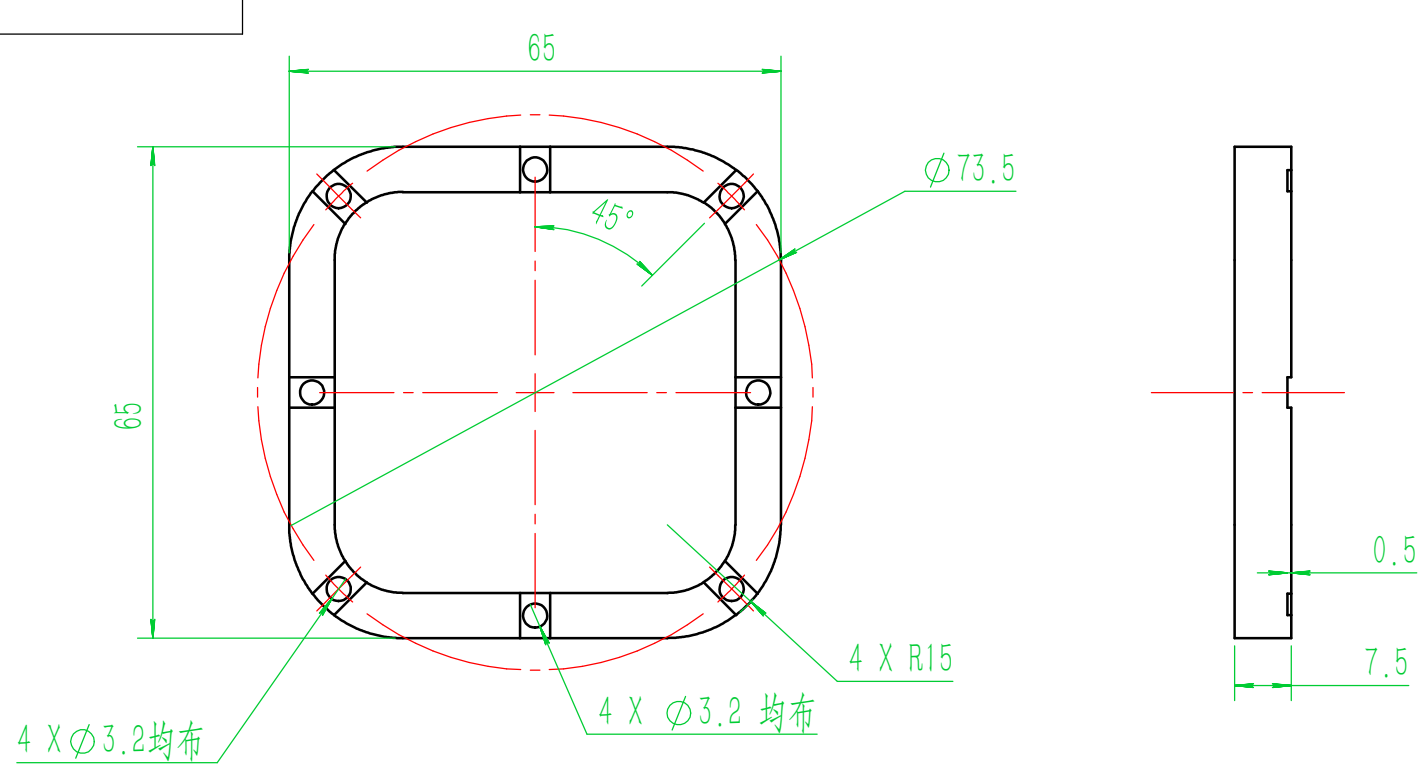
旧底图总号

底图总号

签字

日期

MCP-002-18



技术要求：

1. 锐边倒钝；
2. 未注公差按IT08等级制造；
3. 零件表面不得有明显划痕；
4. 精密零件超声清洗封包；
5. 此零件需加工一件陶瓷件，一共两件。

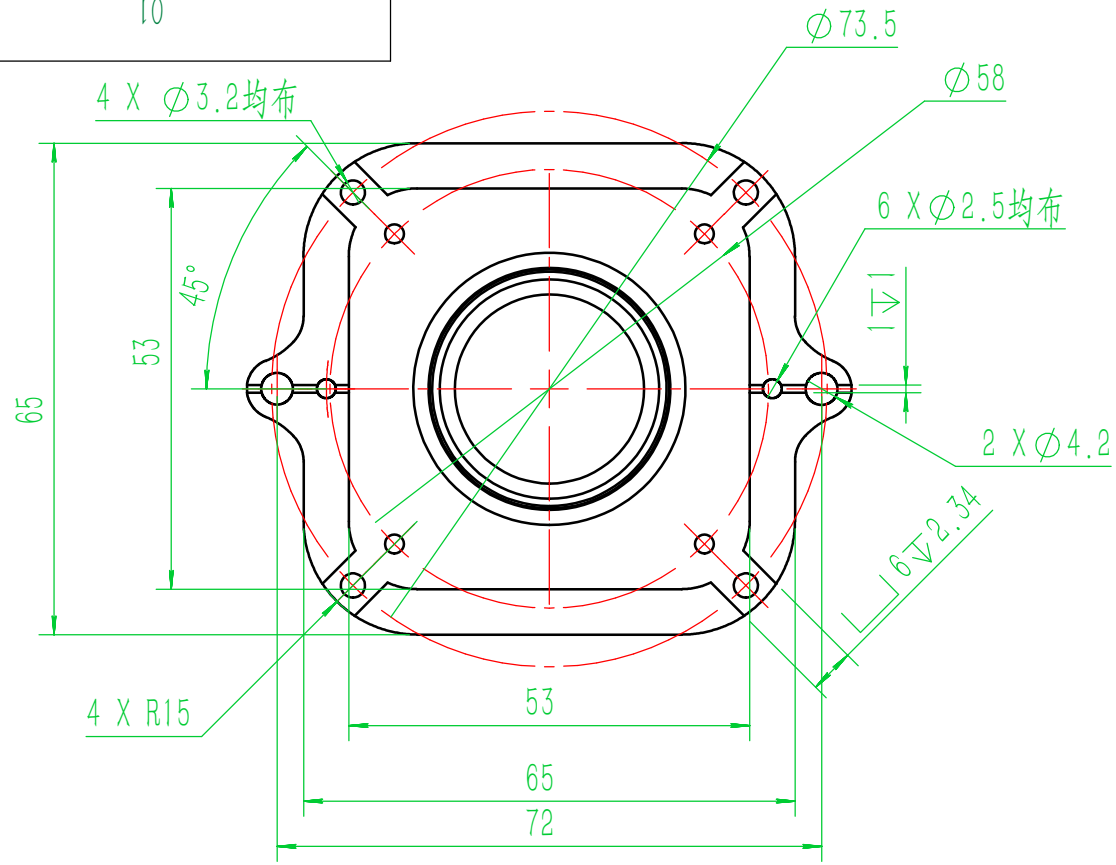
数量	表面处理	备注
1		

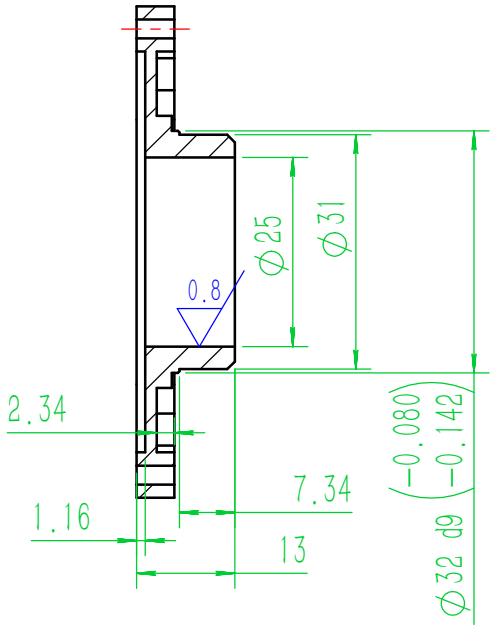
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

Zr02			中国科学技术大学
阶段标记	质量	比例	MCP绝缘垫
	0.050	1:1	
			MCP-002-18
共1张 第1张	版本		替代

零件代号
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

10





技术要求：

1. 锐边倒钝；
2. 未注公差按IT08等级制造；
3. 零件表面不得有明显划痕；
4. 精密零件超声清洗封包；
5. 零件加工过程中需进行失效处理，消除应力。

数量	表面处理	备注

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

AISI 316			中国科学技术大学
阶段标记	质量	比例	MCP-固定板
	0.013	1:1	
			01
共 1 张 第 1 张	版本		替代

零件代号
借(通)用件登记
旧底图总号
底 图 总 号
签 字
日 期