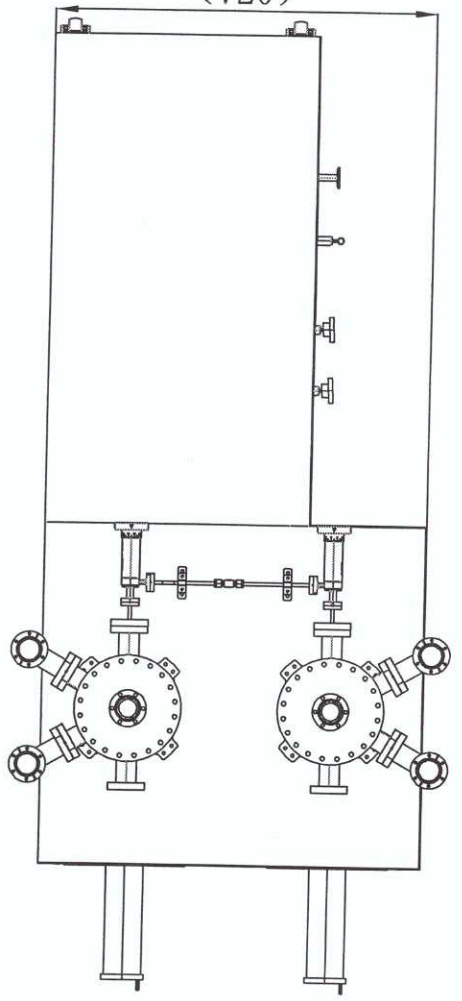
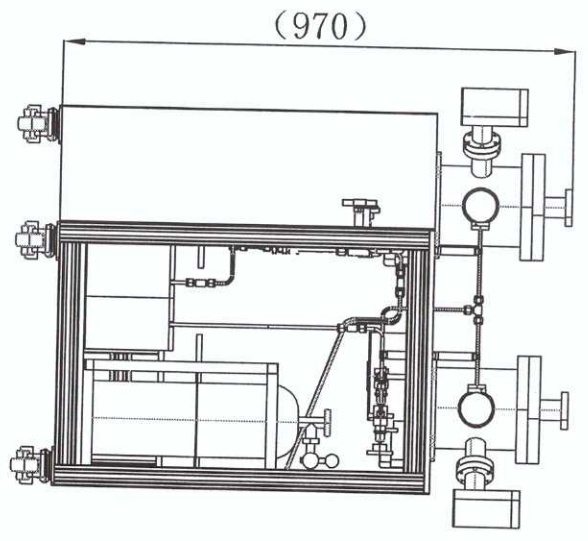
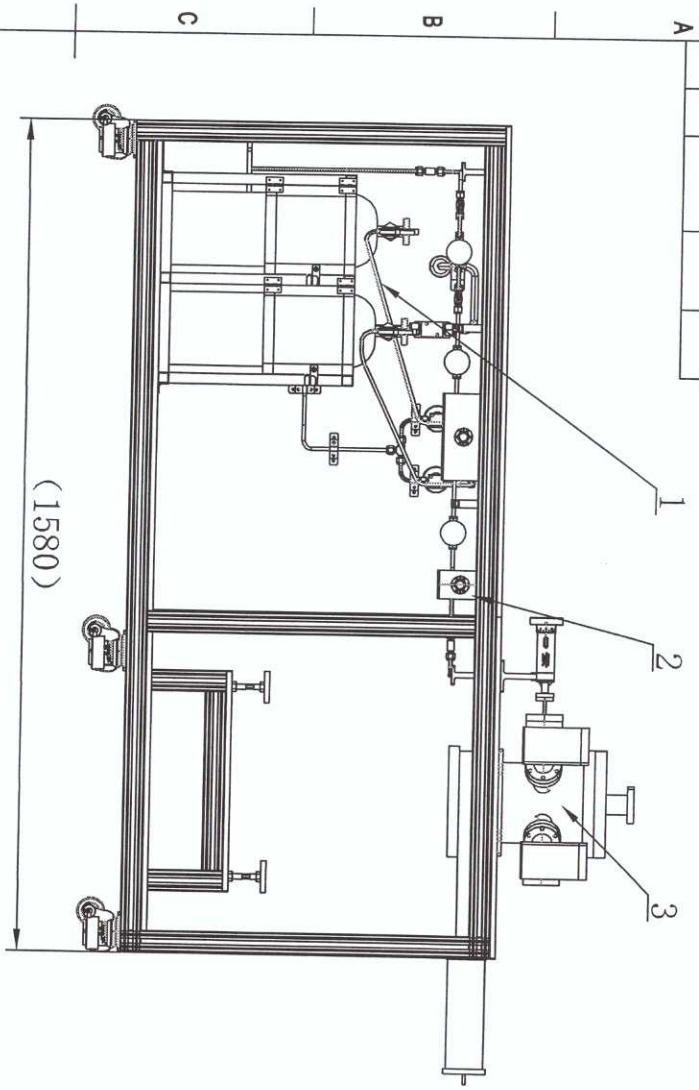


1	标记	2	数量	更改文件号	签字	日期



王思慧 / 1052101

3	测试主腔体	2						
2	进气系统	1						
1	充气系统	1						
序号	代号	数量	材料	备注				
设计								
图								
制								
校								
核								
定								
会								
审								
批								

抽速测试系统

合肥先进光源工程

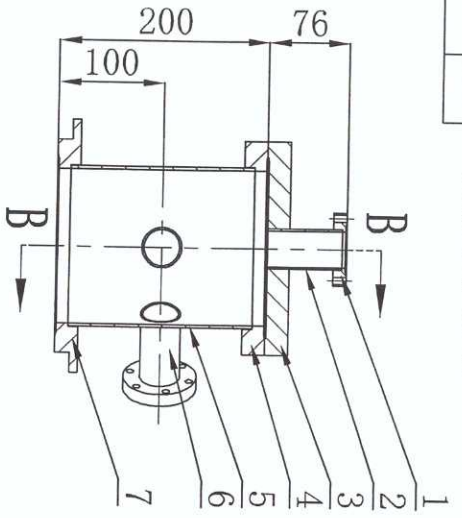
NSRL 国家同步辐射实验室  
National Synchrotron Radiation Laboratory

共 1 张 第 1 张

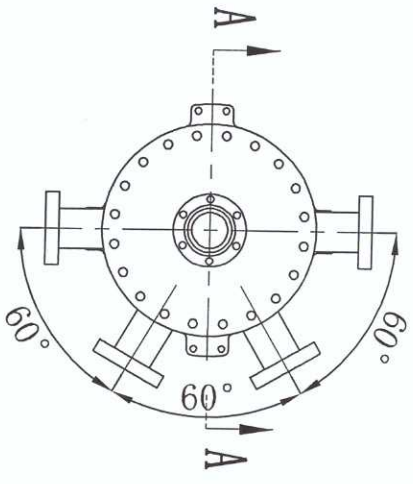
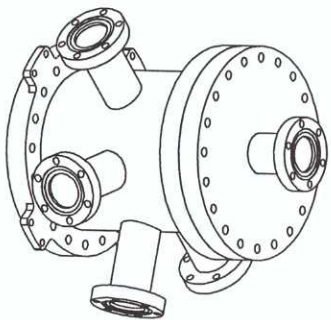
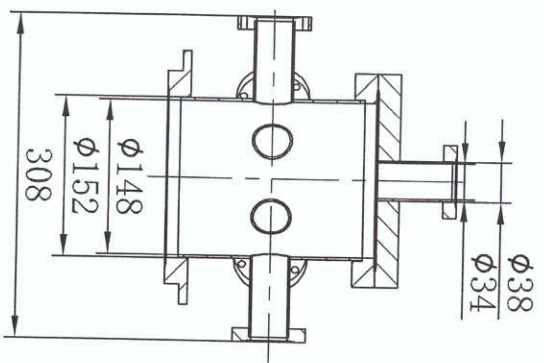
数量 重量 比例

1	2	3	4	5	6	7	8
标记	数量	更改文件号	签字	日期			

剖视图 A-A



剖视图 B-B



王思慧

mm

- 技术要求
1. 超高真空法兰符合GB/T-6071-2003;
  2. 焊接前清洗符合超高真空要求;
  3. 部件整体漏率小于 $1E-10\text{mbar}\cdot\text{L/s}$ , 极限真空好于 $1.3E-8\text{Pa}$ .

序号	代号	名称	数量	材料	备注
1		CF35法兰	5	316L	
2		不锈钢真空管-1	1	316L	
3		CF100法兰-1	1	316L	
4		CF100法兰-2	1	316L	
5		超高真空腔体	1	316L	
6		不锈钢真空管-2	4	316L	
7		CF100法兰-3	1	316L	

超高真空  
测试腔

合肥先进光源工程

共 1 张 第 1 张



国家同步辐射实验室  
National Synchrotron Radiation Laboratory