

## 询价单

询价单位：国家同步辐射实验室

技术咨询：吴老师 18255170758

报价单原件送达截止时间：2024.5.22

商务咨询：陈老师 0551-63602054

收件地址：安徽省合肥市蜀山区合作化南路 42 号国家同步辐射实验室 陈老师 18656098682

序号	名称	技术要求	数量
1	次谐波预聚束器	1. 腔体材料：无氧铜，牌号 TU1 以上，Cu+Ag 含量不低于 99.97%，O 含量 < 0.002%； 2. 工作频率：真空条件下测试，频率范围必须包括 476MHz ± 0.5 MHz； 3. 无载 Q 值：≥ 22500； 4. 纵向长度：法兰到法兰长度 302 mm，公差 (-0.2/0) mm； 5. 输入耦合器耦合度：0.5-1.5； 6. 输入耦合器射频接口：L29 接头 (K)； 7. Pickup 耦合度：30 dB ~ 40 dB； 8. Pickup 射频接口：N 型； 9. 调谐器电机、电机驱动器以及电机控制器，由供货方提供，需要与次谐波预聚束器配合使用，需经过采购人认可； 10. 腔体恒温水路工作压力：正常工作压力 4 kg/cm <sup>2</sup> ，测试按 7 kg/cm <sup>2</sup> 执行； 11. 支撑要求：支撑可调，水平调节范围 ≥ ± 10mm，高度调节范围 ≥ ± 20mm，调节分辨率 ≤ 10 μm； 12. 真空漏率（罩检）：< 5.0 × 10 <sup>-11</sup> mbar*L/s； 13. 极限真空度（静态）：≤ 6 × 10 <sup>-7</sup> Pa； 14. 出入口法兰与腔体同轴度：≤ 0.1 mm； 15. 出入口法兰平面与腔体轴线垂直度：≤ 0.1 mm； 16. 其他要求： (1) 加工图纸需经过甲方确认后方可加工； (2) Pick-up 法兰为松套法兰或腰孔，外接法兰采用氩弧焊与腔体连接； (3) Pick-up 中 feedthrough 由采购方负责提供； (4) 腔体上水接头至分水器之间的水管由供货方提供。	1 套

**交货期：**合同签订后 6 个月交付。

**交付进度：**

- (1) 合同签订后 1 个月内，供货方组织工艺设计评审，评审通过后方可开始加工；
- (2) 合同签订后 6 个月内，完成出厂测试。

**付款方式：**

- (1) 合同签订后 1 个月内，支付合同总价的 30%；

(2) 设备验收合格后 1 个月内，支付合同总价的 70%。

**验收指标及验收要求：**

1. 腔体材料：无氧铜，牌号 TU1 以上，以产品合格证为准；
2. 工作频率：真空条件下测试，频率范围必须包括  $476\text{MHz} \pm 0.5 \text{ MHz}$ ；
3. 无载 Q 值： $\geq 22500$ ；
4. 纵向长度：法兰到法兰长度 302 mm，公差  $(-0.2/0) \text{ mm}$ ；
5. 输入耦合器耦合度：0.5-1.5；
6. 输入耦合器射频接口：L29 接头(K)；
7. Pickup 耦合度：30 dB~40 dB；
8. Pickup 射频接口：N 型；
9. 腔体恒温水路工作压力：正常工作压力 4 kg/cm<sup>2</sup>，测试按 7 kg/cm<sup>2</sup> 执行；
10. 支撑要求：支撑可调，水平调节范围 $\geq \pm 10\text{mm}$ ，高度调节范围 $\geq \pm 20\text{mm}$ ，调节分辨率 $\leq 10 \mu\text{m}$ ；
11. 真空漏率（罩检）：腔体经过真空处理后，使用 He 质谱检漏，要求真空漏率 $< 5.0 \times 10^{-11} \text{ mbar} \cdot \text{L/s}$ ；
12. 极限真空度（静态）：在腔体束流口单侧接 100 L/s 离子泵，通过连接管道（内径 33mm、长度 350mm）与被测腔体连接，腔体上其它所有法兰口用盲板密封，冷风布置在离子泵与腔体之间的过渡段上进行测量，要求极限真空度（静态） $\leq 6 \times 10^{-7} \text{ Pa}$ ；
13. 出入口法兰与腔体同轴度： $\leq 0.1 \text{ mm}$ ；
14. 出入口法兰平面与腔体轴线垂直度： $\leq 0.1 \text{ mm}$ 。

**阶段性检查要求：**

合同执行过程中，供应商按采购人要求提供质量月报，采购人将根据实际需要对供应商的履约情况进行阶段性检查以及出厂测试和验收，供应商有义务提供必要的配合和服务，包括必要的检查设备和检查条件。具体的阶段性检查要求如下。

- (1) 合同签订后 1 个月内，供应商针对采购人提出的采购需求进行工艺拆解，并由供应商组织工艺设计方案、生产计划、出厂测试大纲的专家评审，评审通过后方可开始加工。
- (2) 次谐波预聚束器在总焊接前，供应商应通知采购人对次谐波预聚束器进行频率测试（大气条件下），频率指标达到后，方可开始总焊接。

**保修及售后服务：**

提供 1 年的免费保修（含人工费和零配件费用），保修期自仪器验收签字之日算起，保修期内因质量问题而导致仪器停用的时间应从保修期中扣除。

乙方应在接到报修通知后 24 小时内响应，48 小时内派技术人员到达现场，72 小时之内排除故障；需要更换设备或配件的应在 10 日内修复（从甲方提出现场服务要求之日开始算起），10 日内不能修复的须及时免费提供备用设备。更换后的零部件如尚在整机保修期内，将继续随整机保修，若维修部件自修复之日起整机免费保修期结束不足 3 个月，维修时所更换部件的保修期限延长至修复之日起 3 个月止。

备注：一、报价单列明总价和各分项价格。如无分项报价需列明原因，否则视为无效报价单。

二、报价单上需列明交货期和质保期。

三、报价单（一次性最优惠报价）密封邮寄，评审现场拆封。

四、提供报价单盖章原件 2 份、营业执照复印件 2 份，代理产品需提供相关产品授权书，技术指标供及商务要求响应表（见附件）。

五、国内设备采购请开增值税专用发票。