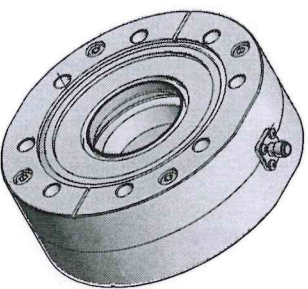
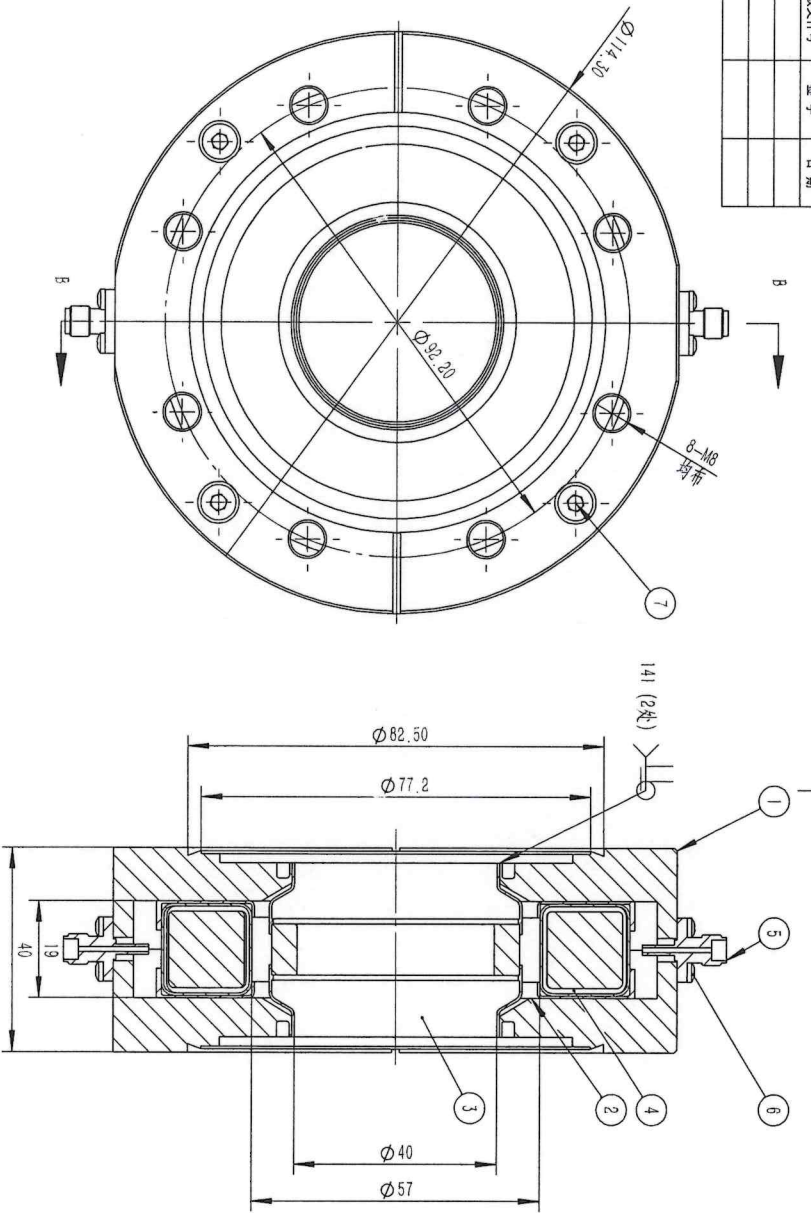
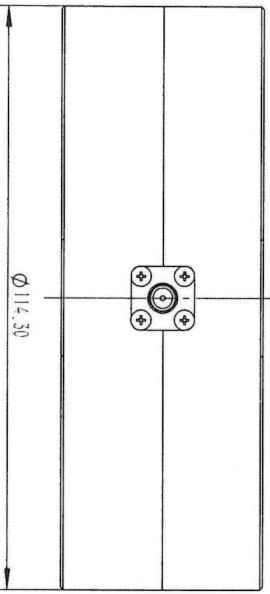


1	标记	数量	更改文件号	签字	日期
2					
3					
4					



1. OT两端接口为标准CF63刀口法兰
2. 法兰通径 $\Phi 40$
3. 真空内管采用99氧化铝陶瓷封装
4. 磁环外圈屏蔽材料采用DT4



7	101310403001	304	M4x30内六角圆柱头螺钉GB/T 70.1-2000	4
6	101240200601	304	M2x6十字槽盘头螺钉GB/T 818-2000	8
5	010011	<未指定>	SMA接头	2
4	010006	<未指定>	磁环组件	1
3	010003	<未指定>	陶瓷绝缘环组件	1
2	010002	316L	CF63法兰A	1
1	010001	316L	CF63法兰B	1
序号	零件号	材料	名称	数量

设计: [Signature]
 制图: [Signature]
 审核: [Signature]
 会签: [Signature]

- 技术要求:
1. 严禁将污染物放入真空材料的加工操作, 如用纱布、砂纸等对表面进行打磨, 严禁裸手触摸真空内表面, 只接触过未清洗工件的手套必须废弃, 不得使用。
 2. 装配、焊接可能超过真空设备, 清洗密封处受力开裂, 屏蔽罩接触位置无明显缝隙。
 3. 本产品出厂前必须进行真空度检测, 真空度 $\leq 1E-6Pa$, 热出气率 $< 1E-11Pa\cdot m^3/s$, 残余气体无油污染超标。
 4. 总装前仔细检查真空设备, 清洗密封处, 严格按照真空操作工艺规范进行管理。
 5. 安装完成后, 真空度 $\leq 1E-6Pa$, 热出气率 $< 1E-11Pa\cdot m^3/s$ (seam2), 罩壳总速率 $< 1E-10Pa\cdot m^3/s$, 残余气体无油污染超标。
 6. 法兰密封表, 更要严格控制, 不允许有任何的磕碰, 划伤等影响真空密封性的缺陷。
 7. 法兰密封表, 更要严格控制, 不允许有任何的磕碰, 划伤等影响真空密封性的缺陷。
 8. 磁环信号测试, 保证磁环SMA接头与外界连接。

设计					
制图					
审核					
会签					
审定					
批准					

流强变压器 (OT)

陶瓷束流平台

共 张 第 张

NSRL 国家同步辐射实验室
 National Synchrotron Radiation Laboratory