

询价单

询价单位：国家同步辐射实验室

联系人：王老师 0551-63602054

报价单原件送达截止时间：2026.4.7

wxy666@ustc.edu.cn

地址：安徽省合肥市蜀山区合作化南路 42 号国家同步辐射实验室 王老师 18656750368

采购名称：线站机械加工件

预算：233700 元

规格和技术参数：

名称	数量	主要参数
CF63 焊接波纹管	5	304 不锈钢材质；长度据光束线 BPM 前后位置确定，自然长度 100~150mm；含可装卸固定支杆；超高真空适用；极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m ³ /s
CF35 焊接波纹管	1	304 不锈钢材质；自然长度 100mm（按 CF63 六通尺寸确定）；含可装卸固定支杆；超高真空适用，极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m ³ /s
CF150 焊接波纹管	1	304 不锈钢材质；自然长度 150mm；含可装卸固定支杆；超高真空适用，极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m ³ /s
光电探测 CF63 六通腔	1	304 不锈钢材质；CF63 法兰六通，一头松套法兰设计，总长不超过 90mm；四个 CF35 法兰口，CF35 手动直线导入器，行程 ≥ 80 mm，接驳固定光档片（23mm*5mm 方孔，边缘宽度超过 5mm，含 PD 安装位置）；CF35 电极馈通（接 PD 信号线）；超高真空适用，极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m ³ /s；
泵站腔体	1	304 不锈钢材质；CF150 法兰，长度按真实需求设计，含 CF63 连接口，与主泵腔成 12°双头松套设计，在可安装前提下尽量短，CF63 单边长度不超过 110mm；超高真空适用，极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m ³ /s；铸铁支撑件，尺寸与现有 KYKY/三井 300L 离子泵适配；
电离室主件腔室及部分配件	1	304 不锈钢材质；包含气体电离室基本功能，CF63 法兰接口，一头松套设计，总长不超过 220mm；包含直线导入器（接驳 PD 安装板及信号馈通），电离极板一套，电极馈通 1 个；超高真空适用，极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m ³ /s；
真空腔	1	304 不锈钢材质；直径 ≥ 250 mm 筒状腔体，总长不超过 450mm；顶部含 CF250 转 CF100 转接段（包含至少 2 个 CF35 窗），底部 CF250 法兰含支撑块，含 CF250 转 CF150 转接段；腔体底部分布斜入 CF35 口大于等于 6 个，之上对应垂直 CF35 挡板件法兰接入口；再之上侧面含 CF100 口 2 个及 CF35 口；超高真空适用，极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m ³ /s；底部 CF35 口连接管均为 DN40 规格；

- 真空腔体及其相关结构零部件：均采用 304 牌号（0Cr18Ni9）优质不锈钢材料制成。特殊零部件材质按实际需求布置。
- 对真空室体及其相关零、部件，均按照超高真空部品的加工工艺规范为准，完成机加工和清洗及组焊，并进行高温除氢处理，内表面粗糙度应当满足： $Ra \leq 0.8 \mu m$ 。
- 对真空室体及其相关零、部件，所有锐边倒钝，去尖角、毛刺或飞边；所有元件在焊接和装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，并干燥保存。
- 采用氩弧焊方式完成各真空部件的组焊，焊接要求焊透，焊缝以外无烧熔斑点及焊料流淌，焊接完成后必须对焊缝进行外观检查，焊缝表面不得有裂缝、气孔、夹渣及咬边等焊接缺陷。
- 法兰基本尺寸基于 GB/Z 25756-2010，加工完成后要求松套法兰可自由旋转，焊接时法兰螺栓孔在中心线两侧对称分布，不对称度 $\leq 0.1mm$ 。
- 真空部件极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8} Pa$ ，漏率 $\leq 5 \times 10^{-12} Pa \cdot m^3/s$ （以氦质谱检漏仪的检测结果为准）。
- 甲方提供镜箱初步设计方案，乙方根据甲方提供的初步方案，进行细化，提供 solidworks 模型文件及加工图纸，经甲方确认后加工。
- 到货后负责相应配件的物理安装准直工作。

交货期：图纸确认后 3 个月内

交付进度：一次性交付

付款方式：合同签订后预付 40% 合同款，货到验收合格后付清尾款。

验收指标及验收要求：提供出厂检测报告，需要包含材料证明、真空检测报告。现场验收指标漏率 $\leq 5 \times 10^{-12} Pa \cdot m^3/s$ 。

保修及售后服务：质保期一年

备注：一、报价单列明总价和各分项价格。如无分项报价需列明原因，否则视为无效报价单。
二、报价单上需列明交货期和质保期。
三、报价单（一次性最优惠报价）密封邮寄，评审现场拆封。
四、提供报价单盖章原件 2 份、营业执照复印件 2 份，代理产品需提供相关产品授权书 2 份，技术指标及商务要求响应表 2 份（见附件）。
五、国内设备采购请开增值税专用发票。

中国科学技术大学
国家同步辐射实验室
2026 年 3 月 31 日