询价单

询价单位：国家同步辐射实验室	联系人：王老师 0551-63602054
报价单原件送达截止时间：2026.11.17	wxy666@ustc.edu.cn
地址：安徽省合肥市蜀山区合作化南路 42 号国家同步辐射实验室 王老师 18656750368	

采购名称：单晶合成原料（稀土元素、硫属元素、坩埚、石英管等）

预算：150000 元

规格和技术参数：

1.靶材材料：金（Au）、铂（Pt）、钌（Ru）、钴（Co）、镍（Ni）和铁（Fe）靶材。

2.靶材结构：采用铜（Cu）基底，基底表面镀覆相应的靶材金属层；铜基底纯度不低于 99.99%。

3.靶材纯度：Au、Pt、Ru、Co、Ni 和 Fe 靶材金属层的纯度均不低于 99.95%。

4.靶材尺寸：Au、Pt、Co、Ni 和 Fe 靶材直径不小于 2 英寸（50.8mm），靶材金属层厚度不小于 1.5mm；Ru 靶材直径不小于 2 英寸（50.8mm），靶材金属层厚度不小于 2.0mm。

5.靶材重量：Au 靶材不低于 58g，Pt 靶材不低于 65g，Ru 靶材不低于 50g，Co 靶材不低于 27g，Ni 靶材不低于 27g，Fe 靶材不低于 23g；按照验收确认的实际重量结算。

6.镀层质量：靶材工作面应完整、均匀，不得存在影响正常磁控溅射使用的明显针孔、裂纹、起皮、剥落、局部裸露或其他缺陷。

7.加工精度：靶材总厚度公差不超过±0.1mm，溅射工作面平面度不超过 0.05mm，靶材金属层表面粗糙度 Ra 不超过 0.8μm。

交货期：自合同签订之日起 15 天内完成供货。

交付进度：一次性交付。

付款方式：合同签订后，采购方支付合同总金额的 50%作为预付款；货物到达指定地点并验收合格后，采购方于 30 个工作日内支付剩余合同款。实际结算金额按照合同约定的单价及验收确认的靶材实际重量计算。

验收指标及验收要求：

本项目以合同、本询价要求及成交供应商响应文件中约定的技术参数和商务要求为验收依据，通过资料审查、外观检查、尺寸测量、称重及必要的检测等方式进行验收。

序号	验收项目	验收指标及技术要求	验收方法及证明材料
1	靶材材料	靶材包括金(Au)、铂(Pt)、钌(Ru)、钴(Co)、镍(Ni)和铁(Fe)，材料种类须与供货清单及合同约定一致。	逐项核对供货清单、产品标识及实物，确认六种靶材材料齐全且标识一致。
2	靶材结构	采用铜(Cu)基底，基底表面镀覆相应的靶材金属层；铜基底纯度不低于 99.99%。	核查产品结构、材质证明及检测报告。
3	靶材纯度	Au、Pt、Ru、Co、Ni 和 Fe 靶材金属层的纯度均不低于 99.95%。	逐项核查供应商提供的材质证明或检测报告。
4	靶材尺寸	Au、Pt、Co、Ni 和 Fe 靶材直径不小于 2 英寸(50.8mm)，靶材金属层厚度不小于 1.5mm；Ru 靶材直径不小于 2 英寸(50.8mm)，靶材金属层厚度不小于	使用经校准的尺寸测量器具逐件测量靶材直径及金属层厚度，并记录测量结果。

		2.0mm。	
5	靶材重量	Au 靶材不低于 58g，Pt 靶材不低于 65g，Ru 靶材不低于 50g，Co 靶材不低于 27g，Ni 靶材不低于 27g，Fe 靶材不低于 23g；按照验收确认的实际重量结算。	使用经校准的计量器具逐件称重，形成称重记录，并由双方签字确认实际重量。
6	镀层质量	靶材工作面应完整、均匀，不得存在影响正常磁控溅射使用的明显针孔、裂纹、起皮、剥落、局部裸露或其他缺陷。	对每件靶材工作面进行外观检查并留存检查记录；发现疑似缺陷时进行进一步检测。
7	加工精度	靶材总厚度公差不超过±0.1mm，溅射工作面平面度不超过 0.05mm，靶材金属层表面粗糙度 Ra 不超过 0.8μm。	使用经校准的厚度测量器具、平面度测量设备和表面粗糙度仪进行检测，并核查相应检测报告。
8	交付要求	自合同签订之日起 15 天内完成供货，采用一次性交付方式。	核查合同签订日期、到货日期、装箱清单、交接记录及其他交付文件。

保修及售后服务：验收后应提供不少于 24 个月的靶材维护服务，内容包括日常保存、使用指导等，以及靶材开裂的维修等。

备注：一、**报价单列明总价和各分项价格。**如无分项报价需列明原因，否则视为无效报价单。标准件需要**注明品牌型号**，非标加工件需要**注明生产厂商**。

二、**报价单上需列明交货期和质保期。**

三、报价单（一次性最优惠报价）密封邮寄，评审现场拆封。

四、提供报价单盖章原件 2 份、公司营业执照复印件 2 份，代理产品需提供相关产品授权书 2 份（授权时限至少覆盖正式签署本项目合同之日），技术指标及商务要求响应表 2 份（见附件）。

五、国内设备采购请开增值税专用发票。

中国科学技术大学
国家同步辐射实验室
2026 年 11 月 11 日