

询价单

询价单位：国家同步辐射实验室

联系人：王老师 0551-63602054

报价单原件送达截止时间：2026.4.22

wxy666@ustc.edu.cn

地址：安徽省合肥市蜀山区合作化南路42号国家同步辐射实验室 王老师 18656750368

采购名称：线站机械加工件

预算：233700 元

厂商资质：

- 1、厂商应有气体电离室或大型样品生长测试腔体供货业绩；
- 2、能提供光束线关键部件安装调试服务，公司能提供必须的高精度经纬仪，水平仪等设备。

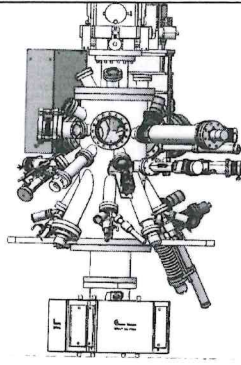
技术要求：

名称	数量	主要参数
1、电离室及部分必须配件	1	<p>1. 电离室真空腔体，304 不锈钢材质；包含气体电离室基本功能，CF63 法兰接口，一头松套设计，总长不超过 220mm；</p> <p>2. 直线导入器（接驳 PD 安装板及信号馈通）一个；</p> <p>3. 电离极板一套，内径与电离室腔体适配，且绝缘固定，电极馈通 1 个；</p> <p>4. 带窗 CF63 超高真空闸板阀一个，窗片用 300-500nm 厚 Si 膜替代，可有效隔离 100Pa 压力；</p> <p>5. CF35 全金属微漏阀一个；</p> <p>要求整套设备超高真空适用，极限真空$\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率$\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m³/s；</p>
2、离子泵站腔体	1	<p>1. 腔体为 304 不锈钢材质；直通腔体，含双头 CF150 法兰，下法兰松套设计；含双向 CF63 连接口，与直通腔成 12°布局，松套法兰设计，在可安装前提下尽量短，CF63 单边长度不超过 110mm；</p> <p>2. 铸铁支撑件一件，用于安装现有 KYKY/三井 300L 离子泵；</p> <p>超高真空适用，极限真空$\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率$\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m³/s；</p>
3、测试真空腔	1	<p>1. 腔体为 304 不锈钢材质；直径≥ 250mm 筒状腔体，腔体底部分布斜入 CF35 口大于等于 6 个，之上对应垂直 CF35 挡板件法兰接入口 6 个；再之上侧面含 CF100 口 2 个及 CF35 口；</p> <p>2. 顶部含 CF250 转 CF100 转接段（包含至少 2 个 CF35 观察法</p>

		兰口)； 3. 底部 CF250 转 CF150 转接段。CF250 法兰含支撑块四个，用于固定支撑整个腔体； 超高真空适用，极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m ³ /s；（图纸参考之后说明）
4、光电探测 CF63 六通腔	1	1.腔体为 304 不锈钢材质；CF63 法兰六通，一头松套法兰设计，总长不超过 90mm；四个 CF35 法兰口； 2. CF35 手动直线导入器，行程 ≥ 80 mm，接驳固定光档片（23mm*5mm 方孔，边缘宽度超过 5mm，含 PD 安装位置）； 3. CF35 电极馈通（接 PD 信号线）； 超高真空适用，极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m ³ /s；
CF63 焊接波纹管	5	304 不锈钢材质；长度据光束线 BPM 前后位置确定，自然长度 100~150mm；含可装卸固定支杆；超高真空适用；极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m ³ /s
CF35 焊接波纹管	1	304 不锈钢材质；自然长度 100mm（按 CF63 六通尺寸确定）；含可装卸固定支杆；超高真空适用，极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m ³ /s
CF150 焊接波纹管	1	304 不锈钢材质；自然长度 150mm；含可装卸固定支杆；超高真空适用，极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa；漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m ³ /s
安装调试	1	提供经纬仪，水准仪等设备按要求将上述设备安装进现有光束线确定位置。

有关说明：

- 真空腔体及其相关结构零部件：均采用 304 牌号（0Cr18Ni9）优质不锈钢材料制成。特殊零部件材质按实际需求布置。
- 对真空室体及其相关零、部件，均按照超高真空部件的加工工艺规范为准，完成机加工和清洗及组焊，并进行高温除氢处理，内表面粗糙度应当满足： $Ra \leq 0.8 \mu m$ 。
- 对真空室体及其相关零、部件，所有锐边倒钝，去尖角、毛刺或飞边；所有元件在焊接和装配前需清洁处理，去除油脂、污物、灰尘等，并干燥保存。
- 法兰基本尺寸基于 GB/Z 25756-2010，加工完成后要求松套法兰可自由旋转，焊接时法兰螺栓孔在中心线两侧对称分布，不对称度 $\leq 0.1mm$ 。
- 真空部件极限真空 $\leq 5 \times 10^{-8}$ Pa，漏率 $\leq 5 \times 10^{-12}$ Pa·m³/s（以氦质谱检漏仪的检测结果为准）。
- 厂家在报价同时出据相关初步设计图纸，以供评比（电离室和光电子探测腔有供货业绩的厂商应有完备的设计图纸）；第 3 项腔体及部件可参考下面设备图。



交货期：图纸确认后三个月内

交付进度：一次性交付

付款方式：合同签订后预付 40%，货到验收合格后付清尾款。

验收指标及验收要求：提供出厂检测报告，需要包含材料证明、真空检测报告。现场验收指标漏率 $\leq 5 \times 10^{-12} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 。

保修及售后服务：质保期一年

备注：一、**报价单列明总价和各分项价格**。如无分项报价需列明原因，否则视为无效报价单。标准件需要注明品牌型号，非标加工件需要注明生产厂商。

二、**报价单上需列明交货期和质保期**。

三、报价单（一次性最优惠报价）密封邮寄，评审现场拆封。

四、**提供报价单盖章原件 2 份、营业执照复印件 2 份**，代理产品需提供相关产品授权书 2 份（授权时限至少覆盖正式签署本项目合同之日），技术指标供及商务要求响应表（见附件）。

五、国内设备采购请开增值税专用发票。

中国科学技术大学
国家同步辐射实验室
2026 年 4 月 16 日

