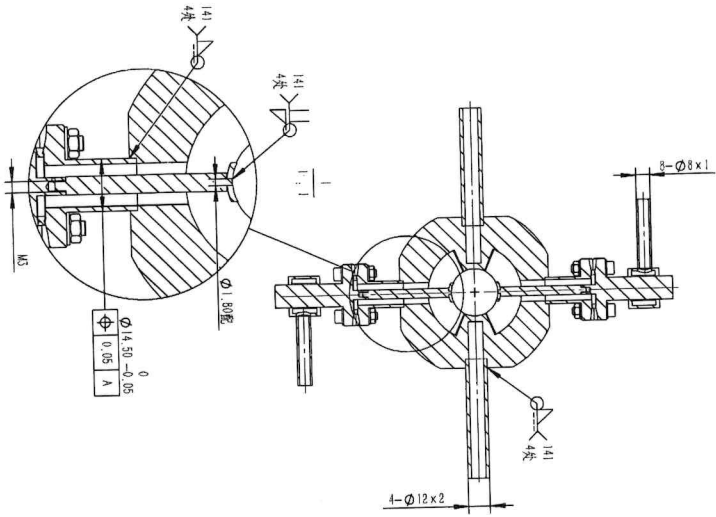


Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or fitting, showing a top view and a side view. The top view is a circle with a central hole and eight smaller holes around the perimeter. The side view shows the profile of the part with a central flange. Dimensions are given in millimeters. Key dimensions include: overall width 2-203, overall height 2-222, 40, central hole diameter 2-Ø63, 90, and a distance of 83 from the center to the side flange. A note indicates a tolerance of 0.1 for a dimension.



13	1041004000001	304	M4平垫GB/97.1	48
12	1031104000001	304	M4六角螺母	24
11	1013104020001	304	M4x20内六角圆柱头螺钉GB/T 70.1	24
10	250301310	316L	CF-40活套法兰盲板NB/Z 25756	1
9	250301309	316L	CF-40活套法兰活套NB/Z 25756	1
8	250301308	TU2	CF-16铜法兰GB/T6071-2003	4
7	250301307	锆铜棒	electric strip	2
6	250301306	316L	Feedthrough Base	4
5	250301305	304	cooling water jacket	4
4	250301304	316L	CF-16型feedthrough	4
3	250301303	坡青铜	铜罩子	4
2	250301302	316L	B88 vacuum chamber	1
1	250301301	316L	CF-35固定法兰	1
	零件号	材料	名称	数量

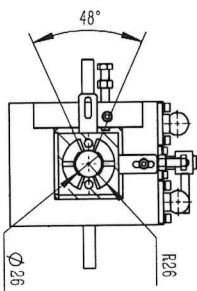
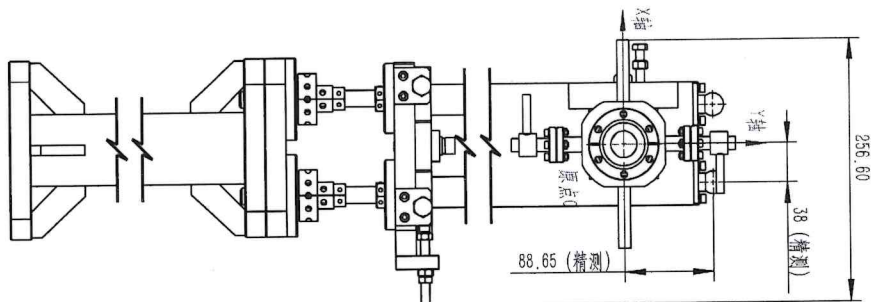
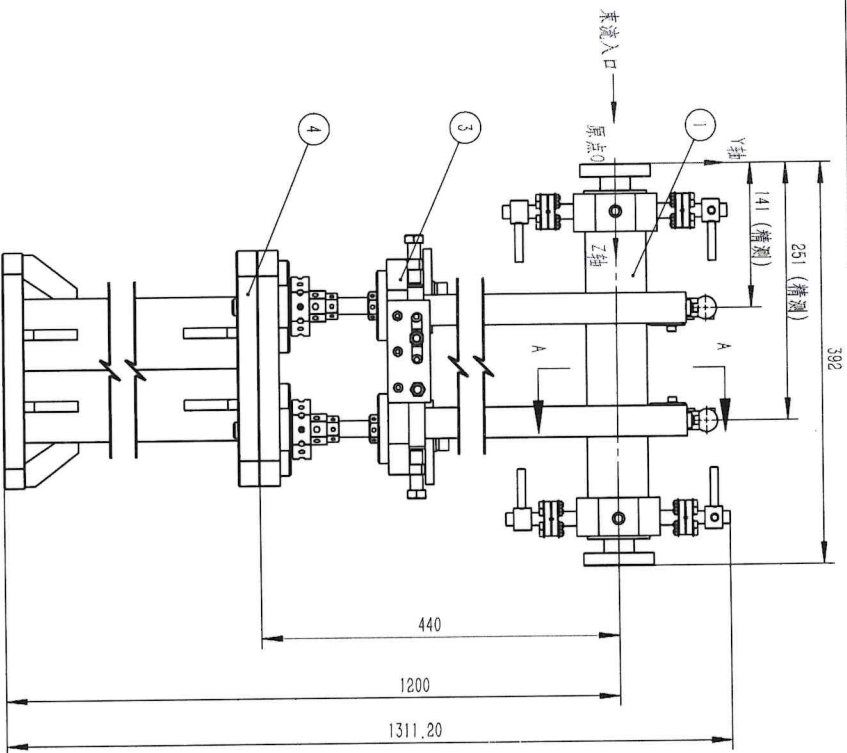
设计		BBB Kicker				
制图		BBB Kicker				
校核		横向反锁或轴器				
		焊接件				
审核		数量	重量	比例	图幅	
		7.874	1:2	A2		
		共	张	第	张	

审查		国家同步辐射实验室 NSRL National Synchrotron Radiation Laboratory
批准		

[illegible]

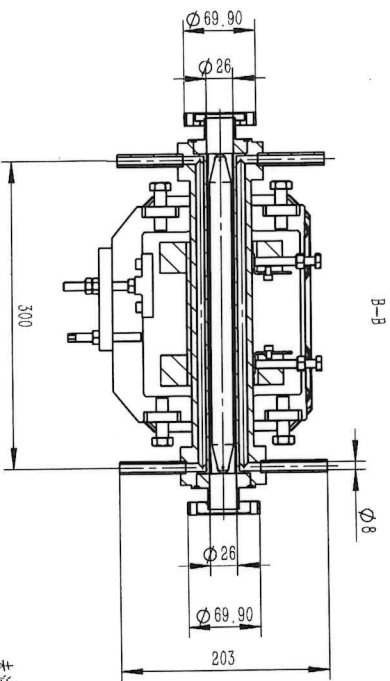
未注尺寸公差: GB/T1804-m
未注形位公差: GB/T1184-K
未注焊接公差: GB/T19804-C

标记	数量	更改文件号	签字	日期



- 技术要求:
1. 真空焊缝表面需平整光洁, 焊缝中不能有影响真空密封性能的潜在缺陷, 如溶化不良, 气孔, 夹渣及焊瘤等, 焊缝以外无烧穿漏点及焊料流淌。
 2. 在任何情况下, 保证法兰刀口不受损伤。
 3. 要求kicker在洁净环境中进行组焊、组装。
 4. 严格按照超高真空工艺要求进行清洗、清洗后严禁裸手触摸零件内表面。
 5. 束流中心半径400mm范围内机械支撑相对磁导率 $\mu \leq 1.1$, 支撑可靠, 水平调节范围 $\geq \pm 10\text{mm}$, 高度调节范围 $\geq \pm 20\text{mm}$, 调节分辨率 $\leq 20\text{ }\mu\text{m}$ 。

周东雨 审核



4	落地支撑	焊接件	落地支撑		1
3	调节支架	部件装配	调节支架		1
2	BBB kicker支撑支架	部件装配	BBB kicker支撑支架		1
1	BBB kicker	焊接件	BBB kicker横向反馈激励器		1
序号	零件号	材料	名称		数量
设计		BBB kicker		BBB kicker总装	
制图		横向反馈激励器总装		数量	重量
审核				比例	图幅
审核		材料	总装图	49.415	1.5
会签				共	张
审核				第	张
批准		NSRL 国家同步辐射实验室			
		National Synchrotron Radiation Laboratory			

未注尺寸公差: GB/T1804-m
未注形位公差: GB/T1184-K

日期

签字

底图总号

旧底图总号

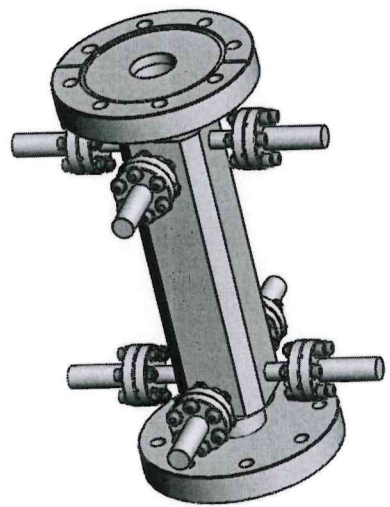
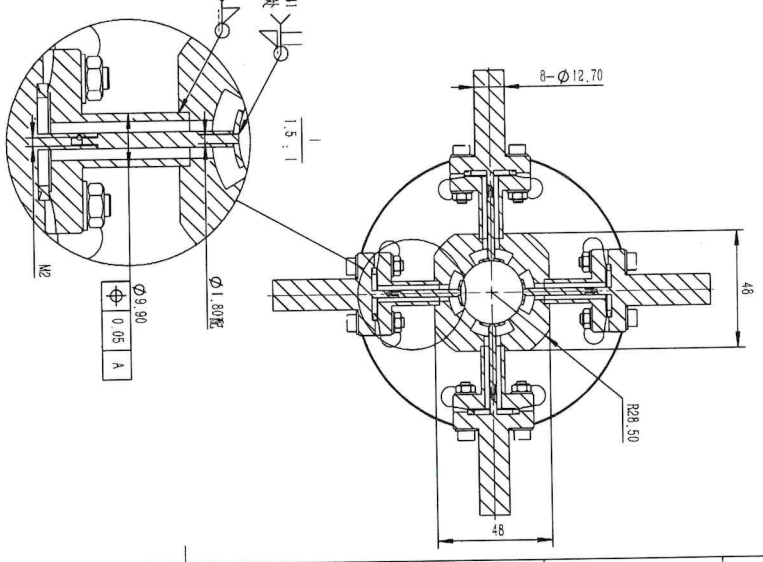
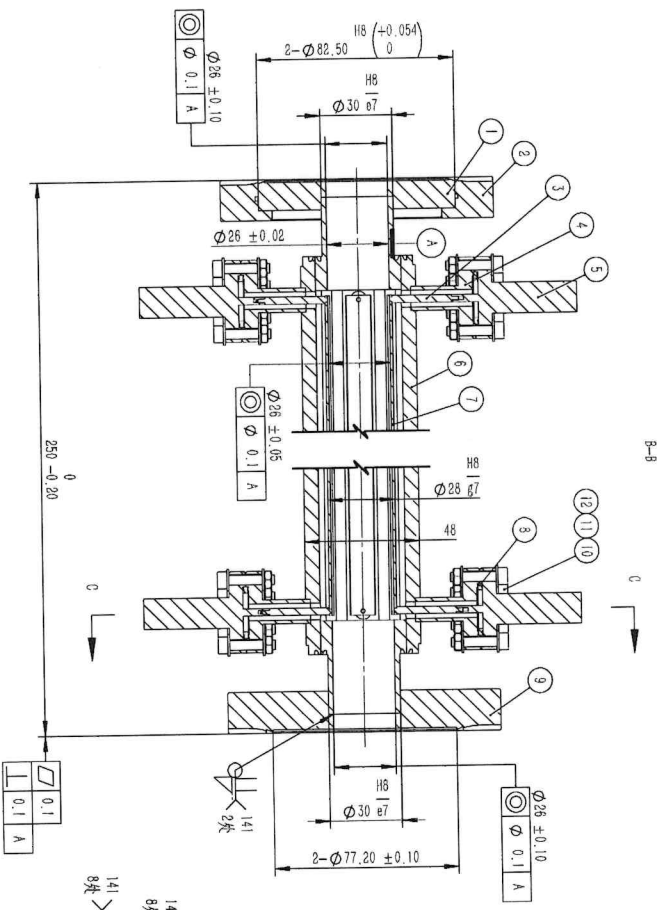
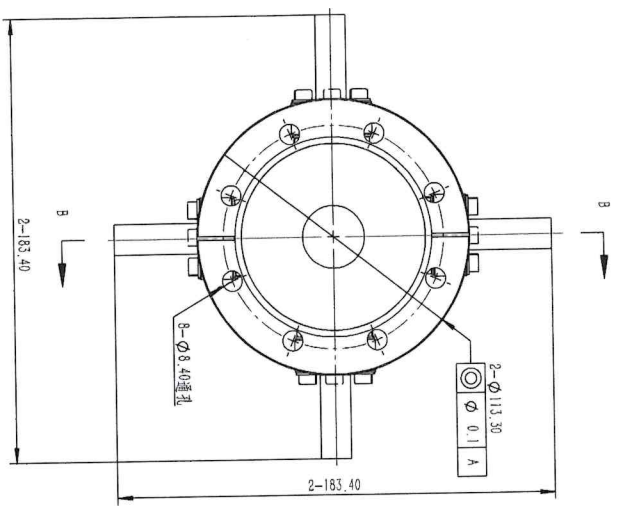
图框

插图

借通用件登记

零件代号

图号	材料	数量	比例



周天雨
1/22

- 技术要求:
1. 严禁将任何杂物放入真空腔体的加工过程中, 如用砂布、砂轮等将表面进行打磨, 严禁使用。
 2. 装配、焊接过程中必须戴手套, 严禁将手接触工件表面, 凡接触过工件的手必须消毒, 不得使用。
 3. 本产品为超精密设备, 必须严格按照图纸要求进行加工, 凡接触过工件的手必须消毒, 不得使用。
 4. 凡接触过工件的手必须消毒, 严禁将手接触工件表面, 凡接触过工件的手必须消毒, 不得使用。
 5. 必须按照图纸要求进行加工, 严禁将手接触工件表面, 凡接触过工件的手必须消毒, 不得使用。
 6. 必须按照图纸要求进行加工, 严禁将手接触工件表面, 凡接触过工件的手必须消毒, 不得使用。
 7. 必须按照图纸要求进行加工, 严禁将手接触工件表面, 凡接触过工件的手必须消毒, 不得使用。
 8. 必须按照图纸要求进行加工, 严禁将手接触工件表面, 凡接触过工件的手必须消毒, 不得使用。
 9. 必须按照图纸要求进行加工, 严禁将手接触工件表面, 凡接触过工件的手必须消毒, 不得使用。
 10. 必须按照图纸要求进行加工, 严禁将手接触工件表面, 凡接触过工件的手必须消毒, 不得使用。

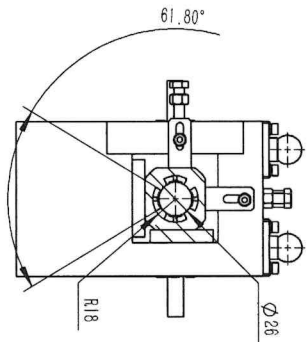
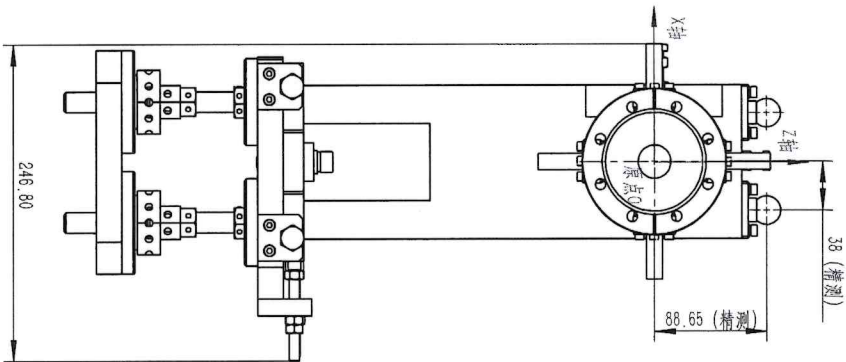
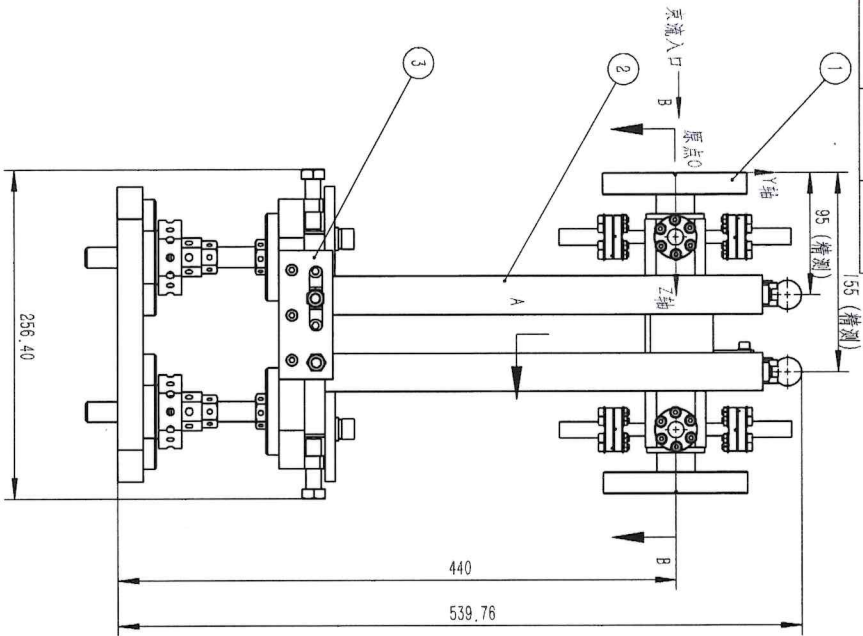
未注尺寸公差: GB/T1804-m
未注形位公差: GB/T1804-k
未注焊接公差: GB/T1804-c

序号	零件号	材料	名称	数量
12	104100400001	304	M4平垫GB97.1	96
11	103110400001	304	M4六角螺母	48
10	101310402001	304	M4x20内六角圆柱头螺钉GB/T 70.1	48
9	250301319	316L	CF63固定法兰GB/Z 25756	1
8	250301318	TU2	CF16精垫片GB/T6071-2003	8
7	250301317	格洛铜	strip	4
6	250301316	316L	VC chamber	1
5	250301315	316L	CF16N型Feedthrough	8
4	250301314	316L	Feedthrough Base	8
3	250301313	铍青铜	铜号子	8
2	250301312	316L	CF63活套法兰活套GB/Z 25756	1
1	250301311	316L	CF63活套法兰活套GB/Z 25756	1

NSRL
National Synchron Radiation Laboratory

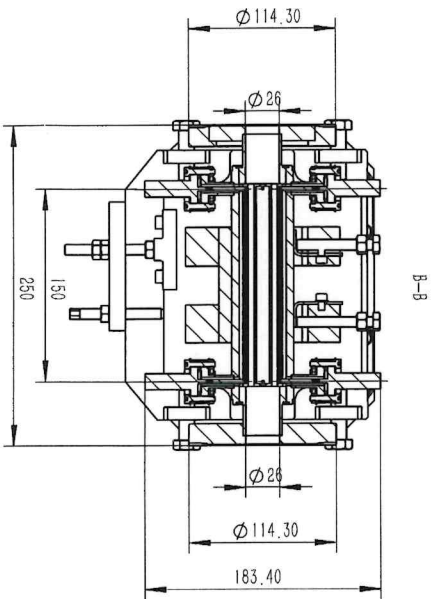
设计: time kicker
制图: time kicker
审核: 焊接件
会签: 会签
审定: 审定
批准: 批准

序号	名称	规格/材料	数量	日期



- 技术要求:
1. 真空盒焊缝表面需平整光洁, 焊缝中不能有影响真空密封性能的潜在缺陷, 如氧化不良, 气孔, 夹渣及焊瘤等, 焊缝以外无飞溅点及焊料流淌。
 2. 在任何情况下, 保证法兰刀口不受损伤。
 3. 要求kicker在洁净环境中进行组焊、组装。
 4. 严格按照超高真空工艺要求进行清洗, 清洗后严禁用手触摸零件内表面。
 5. 束流中心半径40mm范围内机械支撑相对磁导率 $\mu \leq 1.1$, 支撑可调, 水平调整范围 $\geq \pm 10\text{mm}$, 高度调整范围 $\geq \pm 20\text{mm}$, 调节分辨率 $\leq 20\text{ }\mu\text{m}$ 。

1号
2号
3号



序号	名称	材料	数量	重量	比例	图幅
1	tune kicker	材料	22.207	1.4	A3	张
2	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
3	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
4	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
5	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
6	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
7	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
8	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
9	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
10	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
11	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
12	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
13	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
14	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
15	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
16	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
17	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
18	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
19	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
20	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
21	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
22	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
23	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
24	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
25	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
26	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
27	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
28	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
29	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
30	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
31	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
32	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
33	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
34	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
35	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
36	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
37	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
38	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
39	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
40	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
41	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
42	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
43	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
44	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
45	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
46	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
47	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
48	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
49	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
50	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
51	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
52	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
53	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
54	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
55	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
56	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
57	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
58	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
59	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
60	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
61	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
62	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
63	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
64	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
65	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
66	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
67	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
68	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
69	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
70	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
71	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
72	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
73	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
74	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
75	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
76	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
77	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
78	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
79	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
80	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
81	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
82	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
83	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
84	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
85	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
86	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
87	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
88	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
89	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
90	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
91	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
92	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
93	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
94	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
95	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
96	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
97	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
98	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
99	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张
100	tune kicker 支撑支架	材料	22.207	1.4	A3	张

未注尺寸公差: GB/T1804-m
未注形位公差: GB/T1184-K