

询价单

询价单位：国家同步辐射实验室

联系人：陈老师 0551-63602054

报价单原件送达截止时间：2026.3.24

chenwenjia@ustc.edu.cn

地址：安徽省合肥市蜀山区合作化南路 42 号国家同步辐射实验室 陈老师 18656098682

采购名称：超高真空密封组件

预算：450000 元

技术要求：

技术参数：

- (1) 材料：无氧铜 C101 或 C103；
- (2) 整体表面粗糙度 Ra 不大于 1.6 μm，表面无氧化；
- (3) 超高真空密封组件内外孔公差 ±0.1 mm；
- (4) 超高真空密封组件的密封圈刀口位置无划痕划伤、磕碰、缺口等缺陷，投标人需全检；
- (5) 密封圈需超声波清洗保证表面无油，万级（ISO7）以上洁净环境中酒精清洁后包装；
- (6) 硬度：表 2 超高真空密封组件成品的表面硬度值在 50±10 HB 范围，测试后根据具体的密封效果调整硬度的范围并确定最终硬度取值范围。每加工批次每种规格按照密封圈相同工艺加工 1% (不足两件时按两件计取) 取样，以测试密封圈硬度；
- (7) 为保护超高真空密封组件表面，每个超高真空密封组件都应该封在塑料袋内，每 10 个超高真空密封组件包装在硬质盒内；
- (8) 标注超高真空密封组件批次号、硬度、材质、清洁等级。

规格和数量

表 1 普通超高真空密封组件（HB40-80）

序号	产品名称	规格			数量	单位
		外圆	内孔	厚度		
1	超高真空密封组件 CF16	21.3	16.2	2.2	90	个
2	超高真空密封组件 CF25	35.0	25.6	2.2	200	个
3	超高真空密封组件 CF35	48.15	36.8	2.2	6500	个
4	超高真空密封组件 CF63	82.4	63.6	2.2	2500	个
5	超高真空密封组件 CF100	120.5	101.7	2.2	1700	个
6	超高真空密封组件 CF125	141.6	127.2	2.2	150	个

表 2 软态超高真空密封组件（安装光子吸收器 HB50±10）

序号	产品名称	规格			数量	单位
		外圆	内孔	厚度		

1	超高真空密封组件 CF35	48.15	36.8	1.7	120	个
2	超高真空密封组件 CF35	48.15	36.8	1.8	120	个
3	超高真空密封组件 CF35	48.15	36.8	1.9	120	个
4	超高真空密封组件 CF35	48.15	36.8	2	120	个
5	超高真空密封组件 CF35	48.15	36.8	2.1	120	个
6	超高真空密封组件 CF35	48.15	36.8	2.2	120	个
7	超高真空密封组件 CF35	48.15	36.8	2.3	120	个
8	超高真空密封组件 CF35	48.15	36.8	2.4	120	个
1	超高真空密封组件 CF63	82.4	63.6	1.7	40	个
2	超高真空密封组件 CF63	82.4	63.6	1.8	40	个
3	超高真空密封组件 CF63	82.4	63.6	1.9	40	个
4	超高真空密封组件 CF63	82.4	63.6	2	40	个
5	超高真空密封组件 CF63	82.4	63.6	2.1	40	个
6	超高真空密封组件 CF63	82.4	63.6	2.2	40	个
7	超高真空密封组件 CF63	82.4	63.6	2.3	40	个
8	超高真空密封组件 CF63	82.4	63.6	2.4	40	个

表 3 批量镀膜超高真空密封组件 (HB40-80)

序号	产品名称	规格			数量	单位
		外圆	内孔	厚度		
1	超高真空密封组件 CF16	21.3	16.2	2.2	1000	个
2	超高真空密封组件 CF25	32.9	25.6	2.2	100	个
3	超高真空密封组件 CF35	48.15	36.8	2.2	9000	个
4	超高真空密封组件	82.4	63.6	2.2	2000	个

	CF63					
5	超高真空密封组件 CF100	120.5	101.7	2.2	200	个
6	超高真空密封组件 CF125	141.6	127.0	2.2	100	个
7	超高真空密封组件 CF150	171.3	152.5	2.2	100	个

交货期:

交付时间:

(1) 自合同签订之日起 1 个月内, 完成首批货物 (各类型超高真空密封组件的 30%) 的交付通过测试;

(3) 自合同签订之日起 2 个月内, 完成所有货物的交付并通过验收。

交付地点: 安徽省合肥市中国科学技术大学合肥先进光源园区。

交付方式: 乙方承担所有设备的运输、配合甲方完成安装验收, 并承担相应费用。

付款方式:

1、合同签订且首批货物 (各类型超高真空密封组件的 30%) 交付并通过测试后, 支付合同总价的 40%;

2、货物全部交付并通过验收后, 支付合同总价的 60%。

验收指标及验收要求:

加工完成后, 由乙方提供超高真空密封组件的测试方案, 方案中应包含技术要求所提到的性能指标, 甲方审核通过测试方案后方可测试, 并提供成品测试报告。测试结果若不能满足要求, 乙方应当全权负责更换。出厂报告至少应包含以下内容:

1 材料质量证明:

乙方需提供每批次超高真空密封组件的材料质量证明;

2 表面状态:

超高真空密封组件密封圈刀口位置无划痕划伤、磕碰、缺口等缺陷, 承制方需全检。密封圈需超声波清洗保证表面无油, 万级 (ISO7) 以上洁净环境中酒精清洁后包装。整体表面粗糙度 Ra 不大于 $1.6 \mu\text{m}$, 表面无氧化;

3 硬度测试报告:

表 2 超高真空密封组件成品的表面硬度值在 $50 \pm 10 \text{ HB}$ 范围。每加工批次每种规格按照密封圈相同工艺加工 1% (不足两件时按两件计取) 取样, 以测试密封圈硬度;

4 磁导率报告:

所有超高真空密封组件的磁导率 ≤ 1.02 , 乙方提供测试报告; 甲方在出厂前进行抽测, 具体抽测比例由甲方确定。抽测合格方可出厂, 抽测不合格, 该批次由乙方负责更换直到产品合格为止。

备注: 一、报价单列明总价和各分项价格。如无分项报价需列明原因, 否则视为无效报价单。

二、报价单上需列明交货期和质保期。

三、报价单 (一次性最优惠报价) 密封邮寄, 评审现场拆封。

四、提供报价单盖章原件 2 份、公司营业执照复印件 2 份, 代理产品需提供相关产品授权书 2 份 (授权时限至少覆盖正式签署本项目合同之日), 技术指标供及商务要求响应表

(见附件)。

五、国内设备采购请开增值税专用发票。

