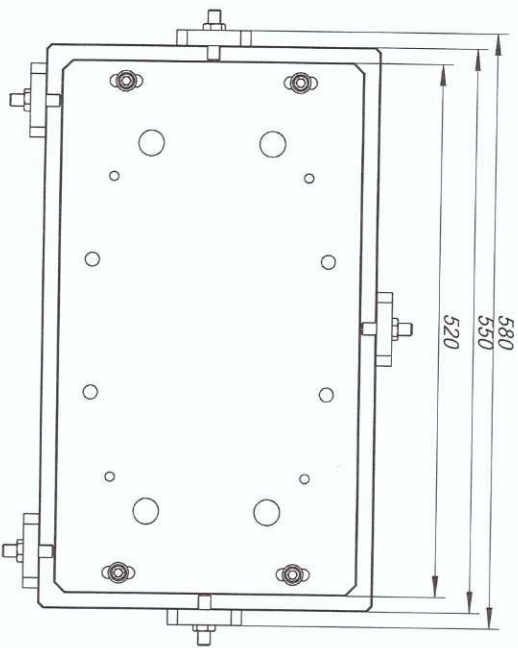
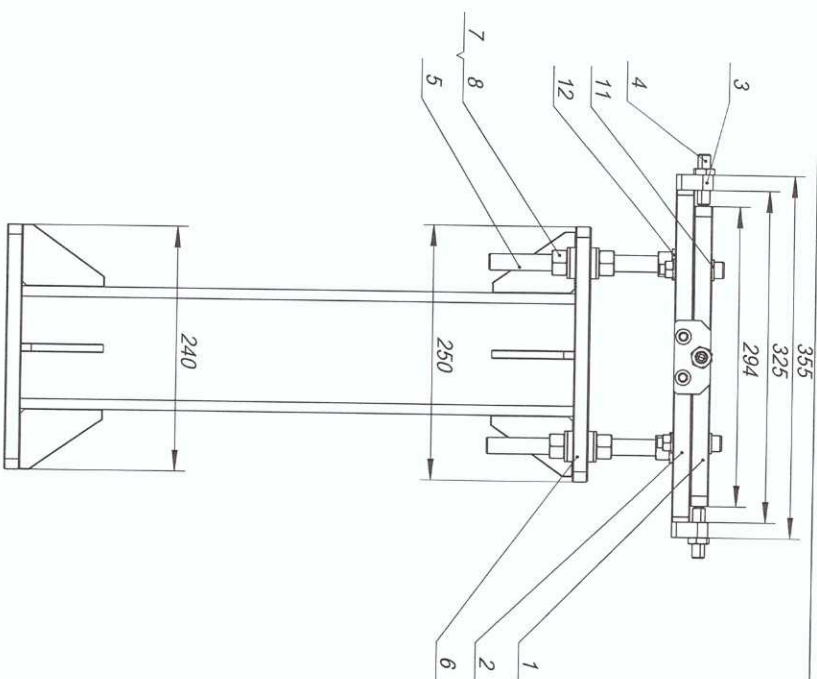
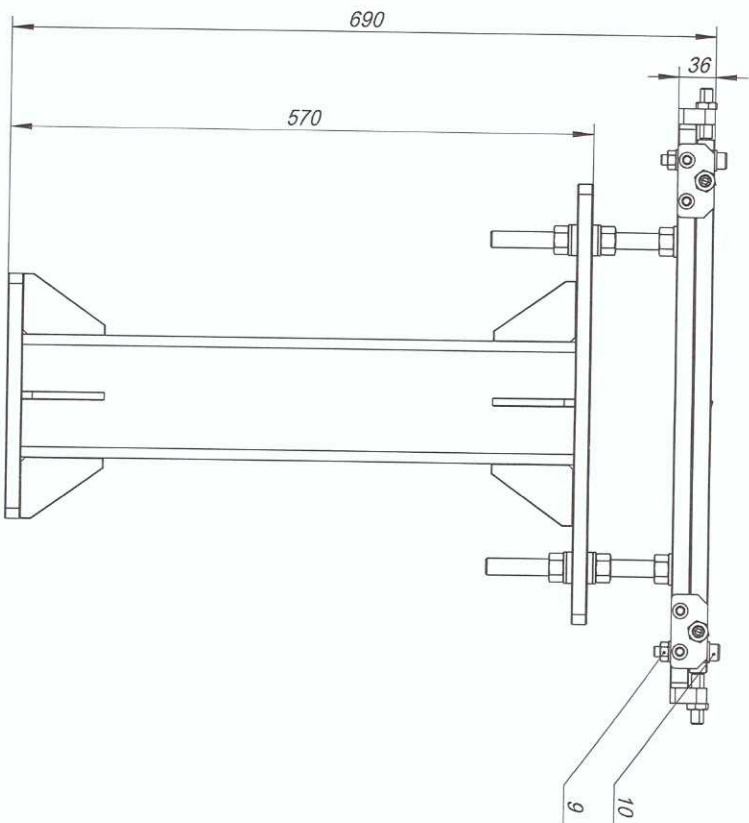


未注公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^\circ$	
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	± 0.1
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~400	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
400~1000	± 0.8		
1000~2000	± 1.2	$\pm 5'$	± 0.2
2000~4000	± 2.0		
表面处理			
热处理 (HRC)			
锐边钝化			



12	GB/T97.1-1985_16	平垫圈	4	AS1 304	标准件
11	GB/T97.1-1985_10	平垫圈	8	AS1 304	标准件
10	GB/T70.1-2000_M10*55	内六角圆柱头螺钉	4	AS1 304	标准件
9	GB/T6170-2000-M10	六角螺母 M10	4	AS1 304	标准件
8	GB/T6170-2000-M16	六角螺母	12	AS1 304	标准件
7	SQWS-5	球面垫片	8	AS1 304	标准件
6	21S57-05	离子泵底座焊件	1	AS1 304	焊接件
5	21S57-04	螺钉M16x190	4	AS1 304	加工件
4	PAS20-M12-L50 (怡合达)	内六角型调整螺钉	5	SS304	外购件
3	21S57-03	离子泵架顶块	5	AS1 304	加工件
2	21S57-02	离子泵架调节板	1	AS1 304	加工件
1	21S57-01	离子泵底板I	1	AS1 304	加工件

投影视图	代号	名称	数量	材料	备注
设计					
制图					
校对					
批准					

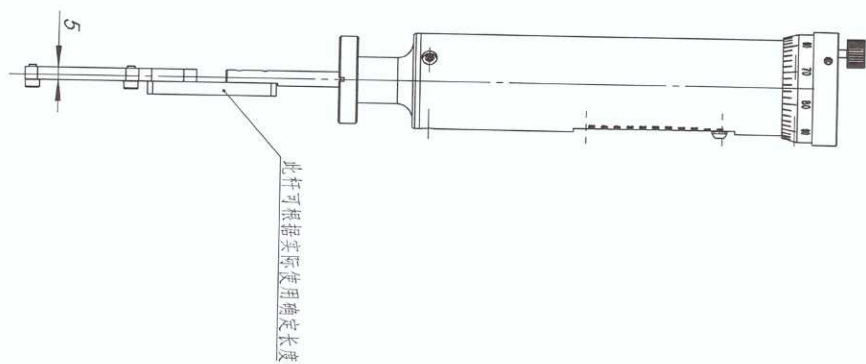
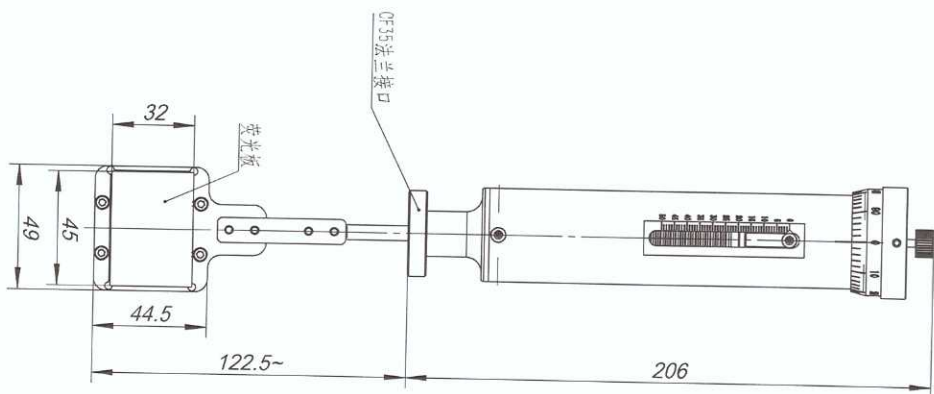
离子泵站组件II

21S57-00

比例	数量	重量
1:5	张	张
共	张	张

21S57-00

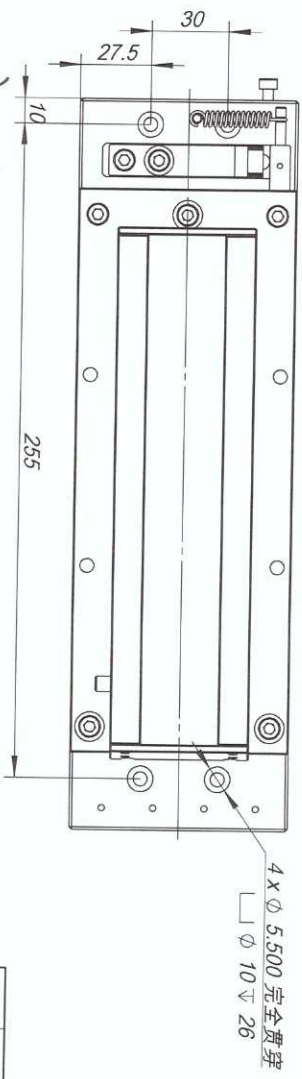
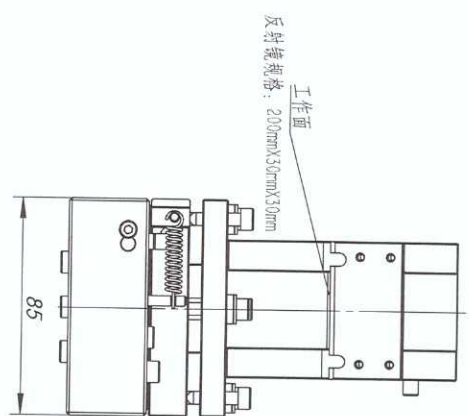
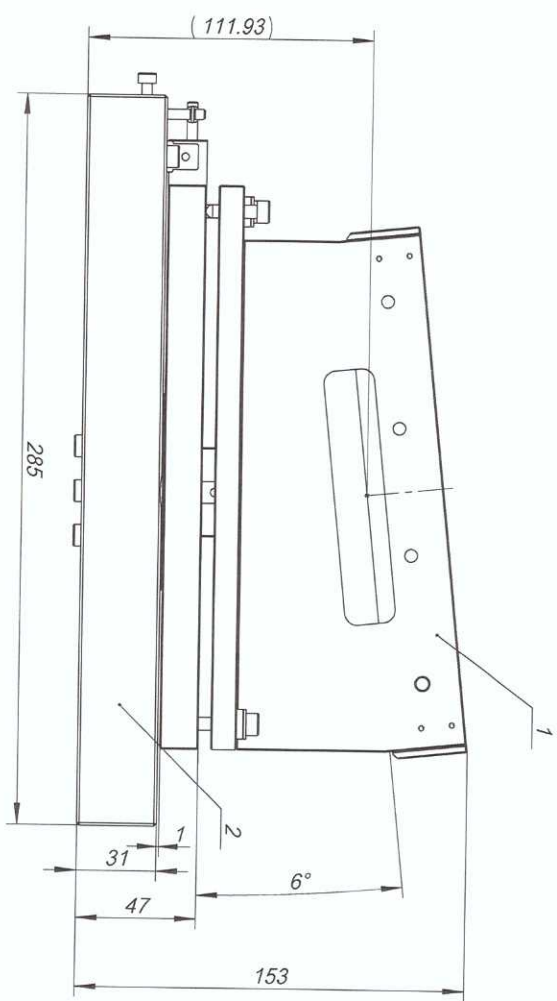
张东
张东明



技术要求:

- 1、未注尺寸公差等级按GB1804-2000m级;
- 2、未注形位公差等级按GB1184-1994H级;
- 3、去毛刺到锐角;
- 4、材料表面不允许有碰伤、划伤等;

设计		光斑监测组件		21S30-00	
制图					
校核					
工艺					
审核					
批准					
				比例	数量
				1:2	0.245
				共	第
				张	张



设计
校核

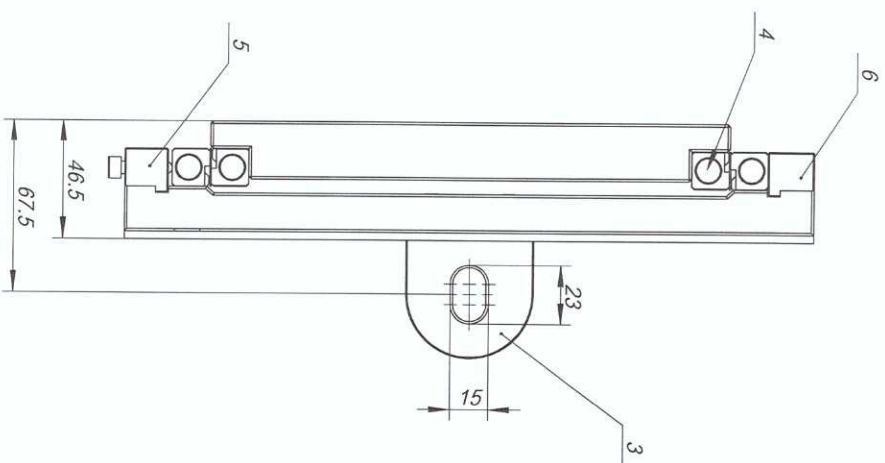
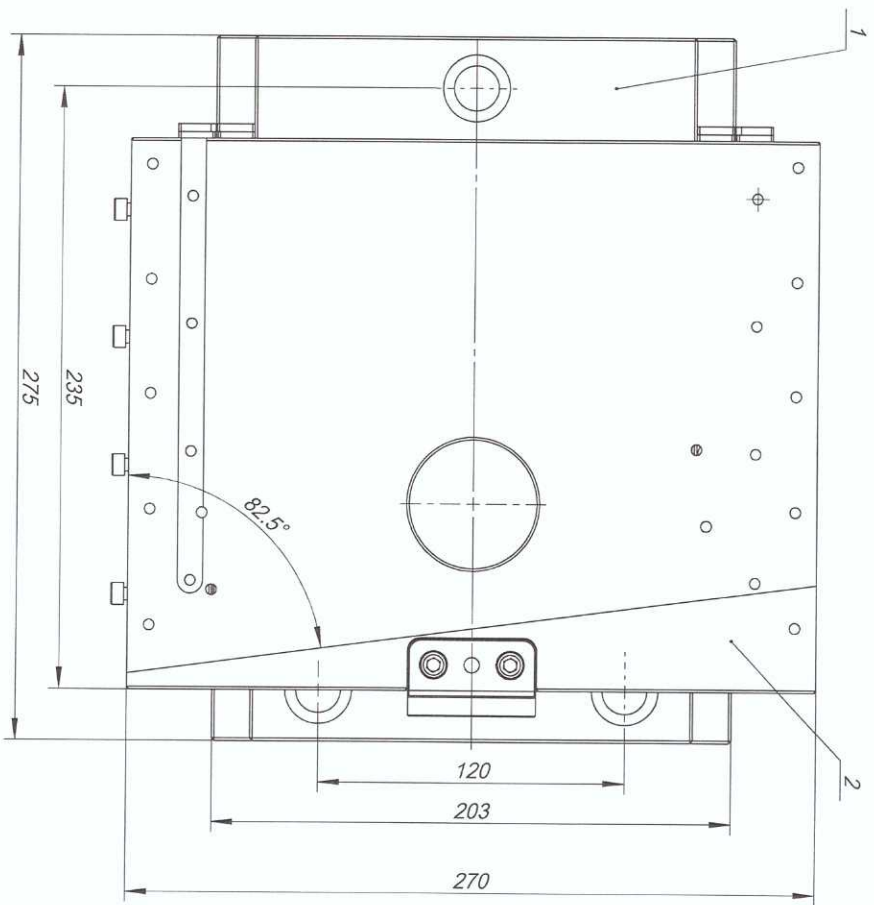
- 技术要求
- 1、装配前，清点、检查，确保无缺件、损伤、失效等情况；
 - 2、装配后，各运动部件应运动自如，无卡滞现象；
 - 3、检查各部件的紧固件打紧，牢固可靠；
 - 4、保持设备整体外观无污渍、无明显划痕。

2	21S31-02	维度调节组件	1		
1	21S31-01	反射镜3固定组件	1		
设计	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注
制 图					
校 对					
工 艺					
会 签					
批 准					

反射镜2调节组件

21S31-00

比例 1:2
共 张 第 张



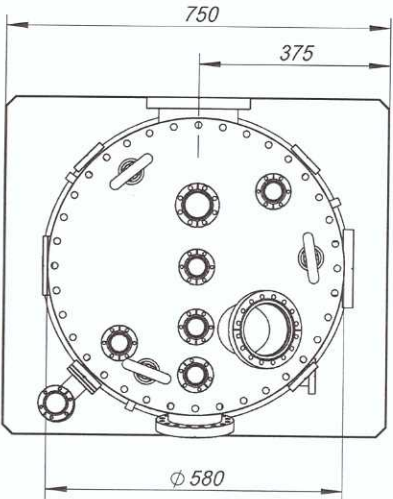
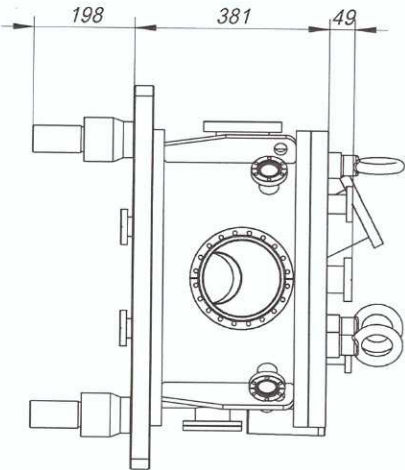
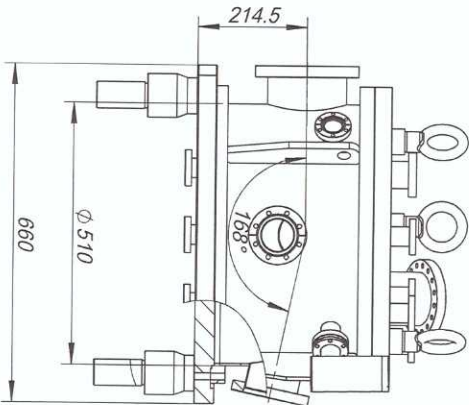
技术要求

- 1、装配前，清点、检查，确保无缺件、损伤、失效等情况；
- 2、装配后，各运动部件应运动自如，无卡滞现象；
- 3、检查各部件的紧固情况，牢固可靠；
- 4、保持设备整体外观无油污，无明显划痕。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
6	21S32-02	滑台挡板2	1		
5	21S32-01	滑台挡板1	1		
4	VR6-200HX13Z	交叉滚柱导轨	2		
3	DH-FEL. 08. 05D. 03		1		
2	DH-FEL. 08. 05D. 02		1		
1	DH-FEL. 08. 05D. 01		1		
前置镜位置切换导向机构					
设计			21S32-00		
制图			比例	数量	重量
校对			1:2		
工艺			共	张	第
批准					系

公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	±0.1	±1°	
6~30	±0.2	±30'	±0.1
30~120	±0.3	±20'	
120~400	±0.5	±10'	±0.15
400~1000	±0.8		
1000~2000	±1.2	±5'	±0.2
2000~4000	±2.0		
表面处理			
热处理 (HRC)			
锐边钝化			

陈
松林明

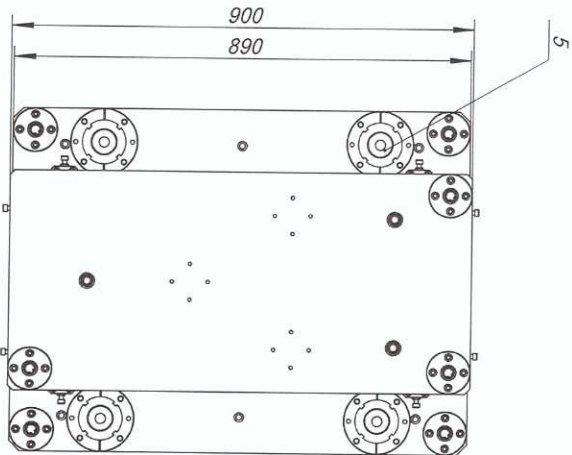
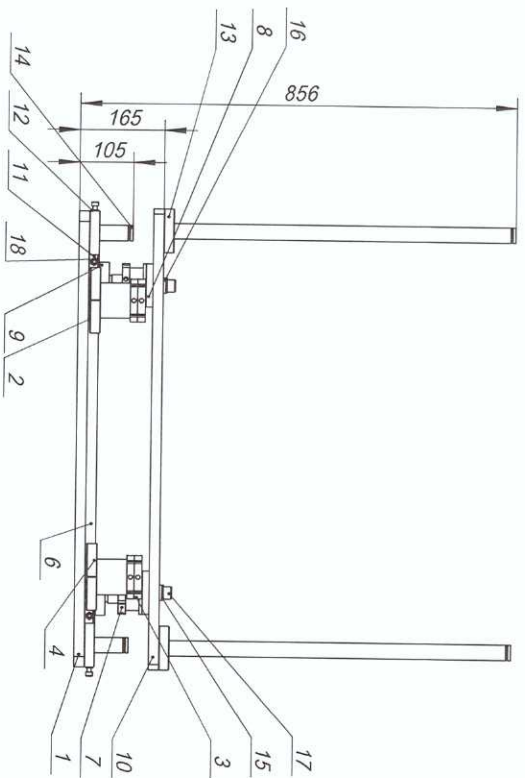
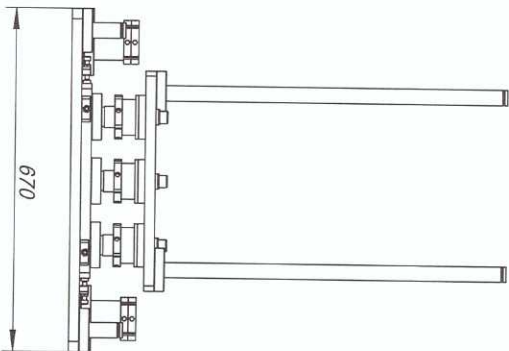


5	GB825-88 吊环螺钉	M20×30	3	AS1 304	外购件
4	21S48-04	规管管道	1	AS1 304	焊接件
3	21S49-03	M2-真空室下法兰底座焊件	1	AS1 304	焊接件
2	21S49-02	M2-顶部法兰组焊件	1	AS1 304	焊接件
1	21S49-01	M2-真空室组焊件	1	AS1 304	焊接件

序号	代号	名称	数量	材料	备注
后置镜箱组件					
投影视图					
设计			比例	数量	重量
制图			1:10		
校对			共	张	第
批准					

21S49-00					
----------	--	--	--	--	--

公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^\circ$	
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	± 0.1
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~400	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
400~1000	± 0.8		
1000~2000	± 1.2	$\pm 5'$	± 0.2
2000~4000	± 2.0		
表面处理			
热处理 (HRC)			
锐边钝化			

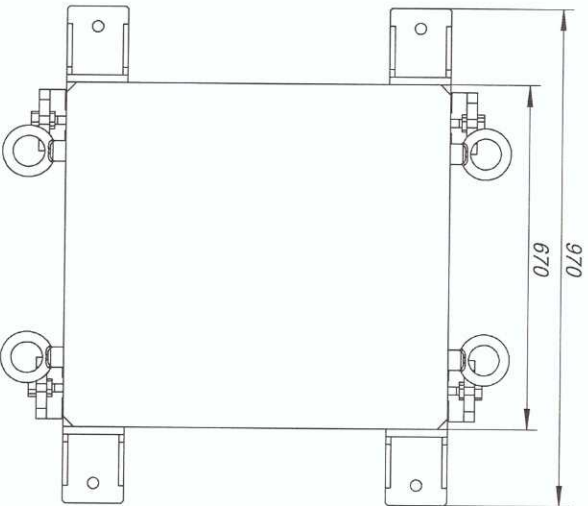
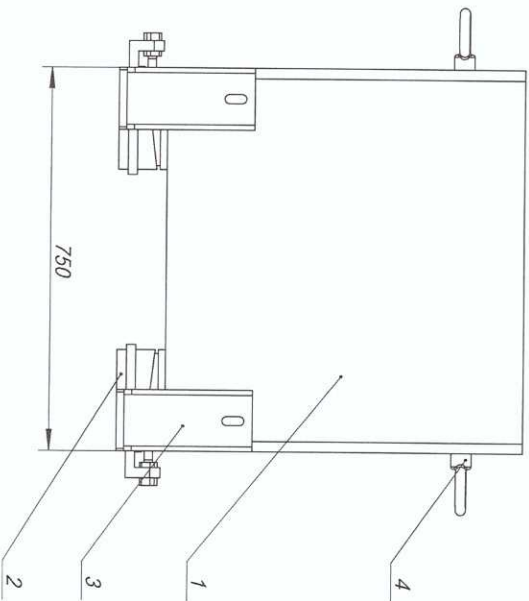
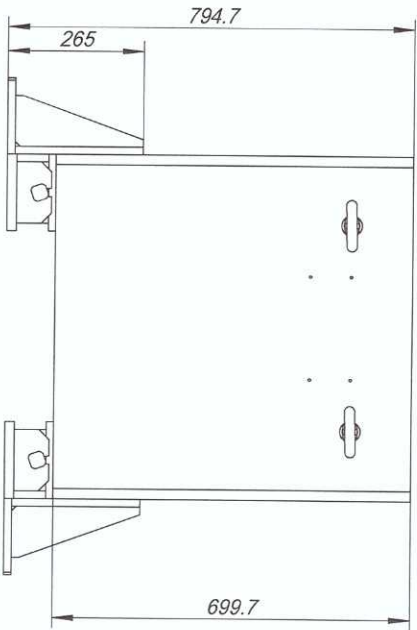


张明
成泽明

18	21S50-05	顶丝垫片	8	AS1 304	加工件
17	GB/T70.1-2000_M16*80	内六角圆柱头螺钉	3	AS1 304	标准件
16	21S50-09	SQWS-2	3	AS1304	加工件
15	21S50-10	SQWS-1	3	AS1304	加工件
14	21S51-14	单色器靶底座支撑	4	AS1 304	焊接件
13	21S51-13	M1靶底座支撑	3	AS1 304	焊接件
12	21S51-12	调节螺母装配-M8×40	8	AS1 304	组零件
11	21S51-11	粗调支架调节座	8	AS1 304	加工件
10	21S51-10	M2镜架调整板	1	SS304	加工件
9	21S51-09	光栅支撑调节螺杆	3	AS1 304	加工件
8	21S51-08	光栅支撑调节锥形垫	3	AS1 304	加工件
7	21S51-07	光栅支撑调节螺母-M1	3	AS1 304	加工件
6	21S51-06	M1镜架调整底座	1	SS304	加工件
5	21S51-05	单色器腔体球面支撑	4	AS1 304	加工件
4	21S51-04	光栅支撑调节活法兰	8	AS1 304	加工件
3	21S51-03	腔体支撑防松螺母-M1	4	AS1 304	加工件
2	21S51-02	腔体支撑调节螺母-M1	4	AS1 304	加工件
1	21S51-01	M1镜箱底板	1	SS304	加工件

投影视图		后置镜箱底座组件	21S51-00		
设计			比例	数量	重量
制图			1:10	张	241924
校对			共	张	第
批准					张

未注公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^\circ$	
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	± 0.1
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~400	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
400~1000	± 0.8		
1000~2000	± 1.2	$\pm 5'$	± 0.2
2000~4000	± 2.0		
表面处理			
热处理 (HRC)			
锐边钝化			

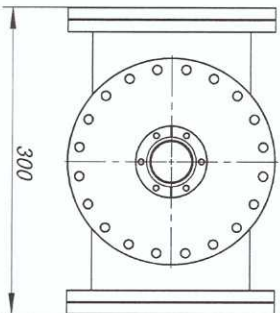
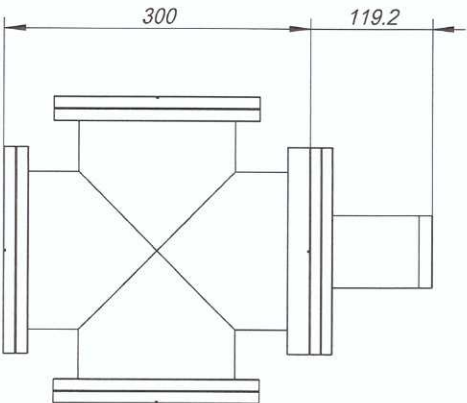


21S56-00
戴泽明

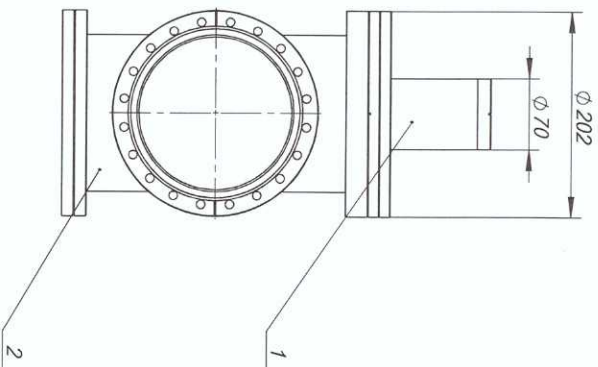
32/ 其余

4	GB825-88 吊环螺钉 M20×30	吊环螺钉M20×30	4	ANSI 304	外购件
3	21S54-03	侧部固定板	4	ANSI 304	焊接件
2	21S54-01	三层垫铁组件	4	ANSI 304	组零件
1	21S56-01	M2底座	1	花岗岩	加工件
序号	代号	名称	数量	材料	备注
投影视图					
设计		后镜箱底座组件		21S56-00	
制图				比例 1:10	
校对				共 张 第 张	
批准				重量 396264	

未注公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^{\circ}$	
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	± 0.1
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~400	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
400~1000	± 0.8		
1000~2000	± 1.2	$\pm 5'$	± 0.2
2000~4000	± 2.0		
表面处理			
热处理 (HRC)			
铝阳极化			



设计
审核



2	21S57-02	离子泵站腔体(通用)	1	AS1 504	焊接件
1	21S57-01	泵站上盖焊接件3	1	AS1 504	焊接件
序号	代号	名称	数量	材料	备注

投影视图

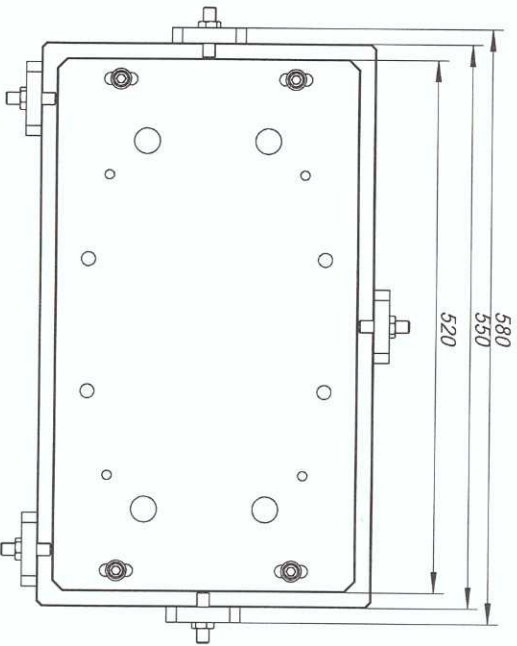
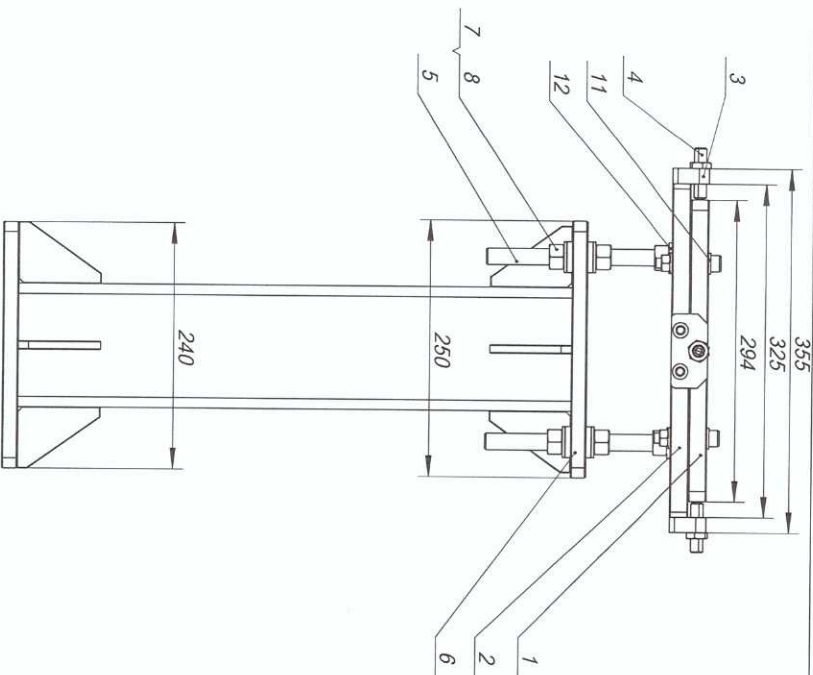
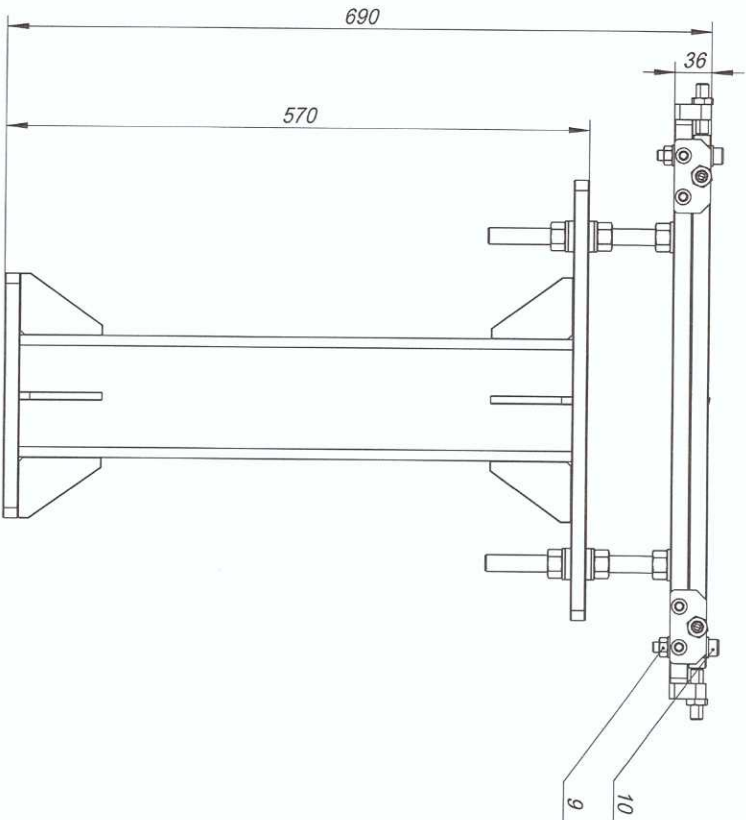


离子泵站腔体焊件

21S57-00

设计		离子站腔体焊件				比例	数量	重量
制图						1:5		16375
校对						共	张	第
批准								张

未注公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^\circ$	
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	± 0.1
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~400	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
400~1000	± 0.8		
1000~2000	± 1.2	$\pm 5'$	± 0.2
2000~4000	± 2.0		
表面处理			
热处理 (HRC)			
镀边钝化			



设计
审核

序号	代号	名称	数量	材料	备注
12	GB/T97.1-1985_16	平垫圈	4	AlSi 304	标准件
11	GB/T97.1-1985_10	平垫圈	8	AlSi 304	标准件
10	GB/T70.1-2000_M10*55	内六角圆柱头螺钉	4	AlSi 304	标准件
9	GB/T6170-2000-M10	六角螺母 M10	4	AlSi 304	标准件
8	GB/T6170-2000-M16	六角螺母	12	AlSi 304	标准件
7	SQMS-5	球面垫片	8	AlSi 304	标准件
6	21S57-05	离子泵底座焊件	1	AlSi 304	焊接件
5	21S57-04	螺栓M16x190	4	AlSi 304	加工件
4	PAS20-M12-L50(怡合达)	内六角型调整螺钉	5	S.S304	外购件
3	21S57-03	离子泵架顶块	5	AlSi 304	加工件
2	21S57-02	离子泵架调节板	1	AlSi 304	加工件
1	21S57-01	离子泵底板I	1	AlSi 304	加工件

投影视图

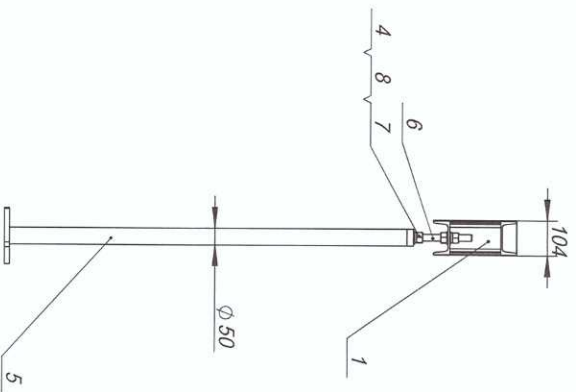
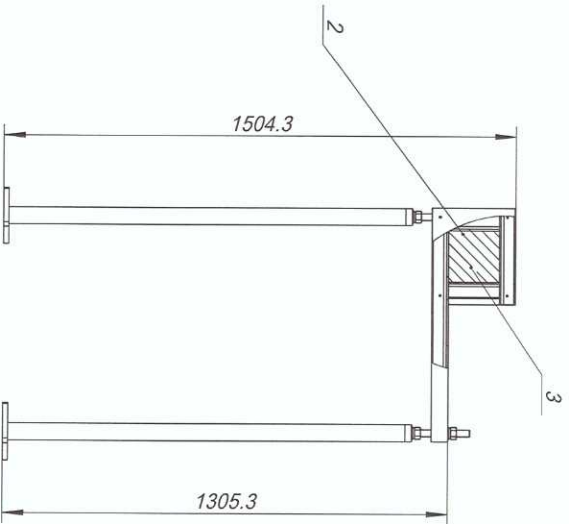


离子泵站组件II

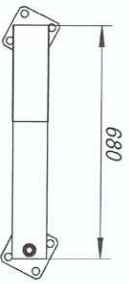
21S57-00

设计	制图	校对	批准
比例 1:5			
共 张 第 张			

未注公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^{\circ}$	
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	± 0.1
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~400	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
400~1000	± 0.8	$\pm 5'$	± 0.2
1000~2000	± 1.2		
2000~4000	± 2.0		
表面处理			
热处理 (HRC)			
镀边钝化			



设计
审核



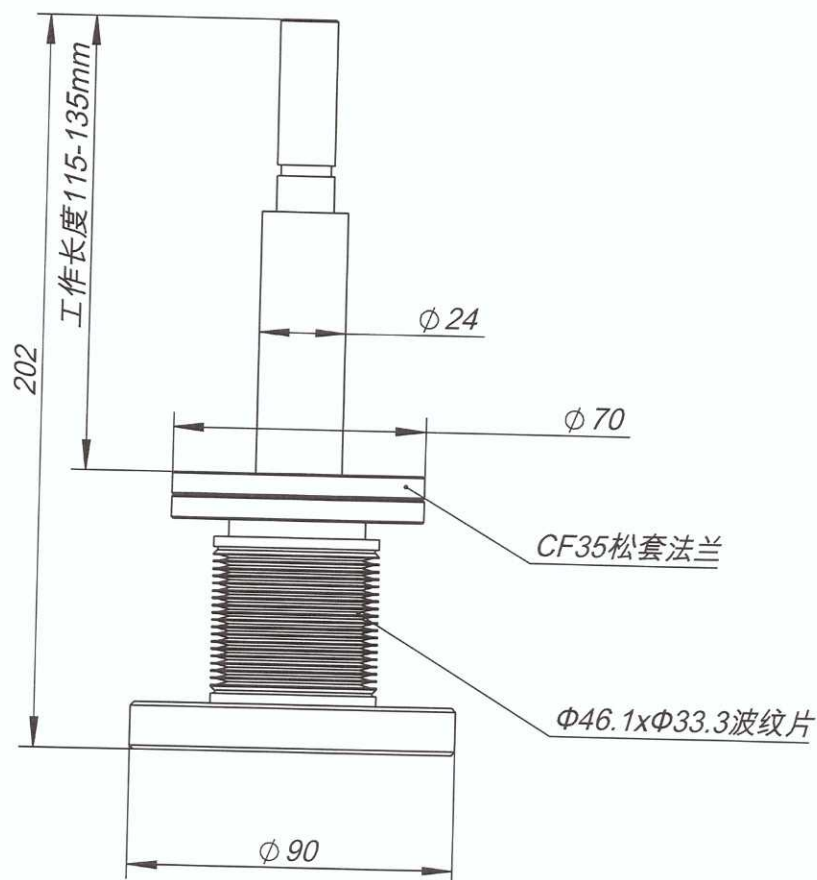
序号	代号	名称	数量	材料	备注
8	GB/T 93-1987 20	弹簧垫圈20	4	AS1 304	标准件
7	GB/T6170-2000-M20	六角螺母	6	AS1 304	标准件
6	21S68-04	屏蔽装置调节螺杆	2	AS1 304	加工件
5	21S68-03	屏蔽装置支撑柱焊件	2	AS1 304	焊接件
4	GB/T 97.1-1985 20	平垫片20	6	不锈钢	标准件
3	21S68-02	铅块	1	纯铅	加工件
2	21S68-01	屏蔽装置外壳	1	AS1 304	加工件
1	21S68-05	槽钢焊件	1	AS1 304	焊接件

投影视图	
设计	
制图	
校对	
批准	

钨致辐射屏蔽装置

21S68-00

比例	数量	重量
1:15		42396
共	张	第 张



未注公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^\circ$	± 0.1
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~400	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
400~1000	± 0.8	$\pm 5'$	± 0.2
1000~2000	± 1.2		
2000~4000	± 2.0		
表面处理			
热处理 (HRC)			
锐边钝化			

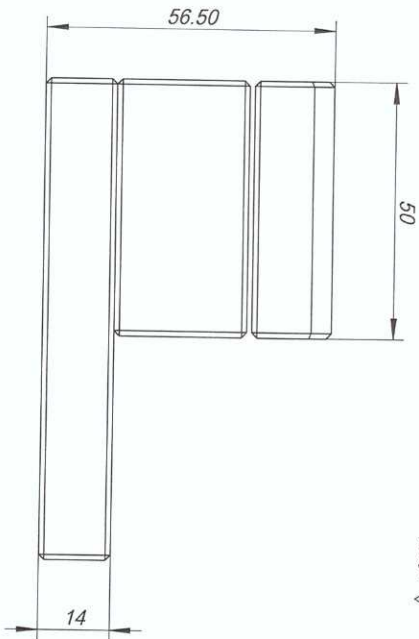
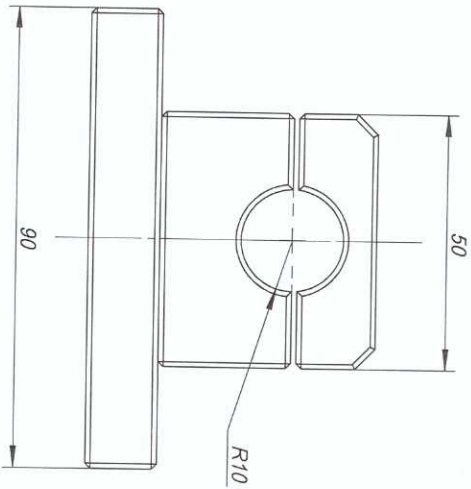
张明

技术要求：

1. 零件所用材料不允许有气孔、夹渣、裂纹等缺陷。
2. 零件不允许有碰伤、划伤等缺陷。
3. 禁止使用含硫、硒成分的切削液、研磨剂。
4. 未注尺寸公差等级按GB1804-2000 m级。
5. 未注形位公差等级按GB1184-1996 K级。
6. 锐边倒钝，未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ 。
7. 去油清洗。

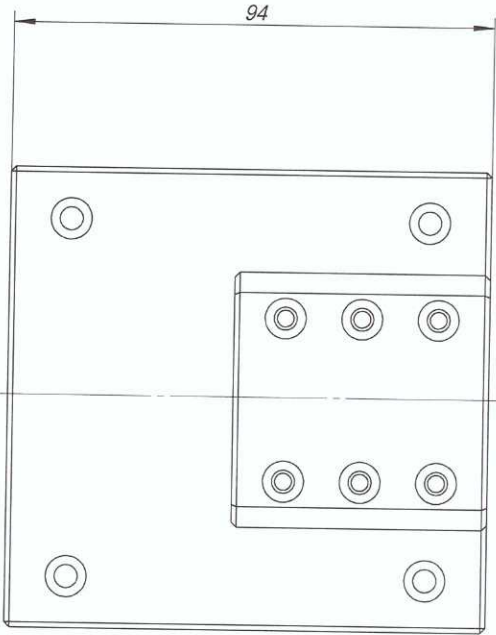
投影视图		镜架支撑波纹管		21S69-00		
设计				比例	数量	重量
制图				1:2		1.038
校对				共	张	第
批准						

未注公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^\circ$	
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	± 0.1
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~400	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
400~1000	± 0.8		
1000~2000	± 1.2	$\pm 5'$	± 0.2
2000~4000	± 2.0		
表面处理			
热处理 (HRC)			
镀边钝化			



32/ 其余

张明

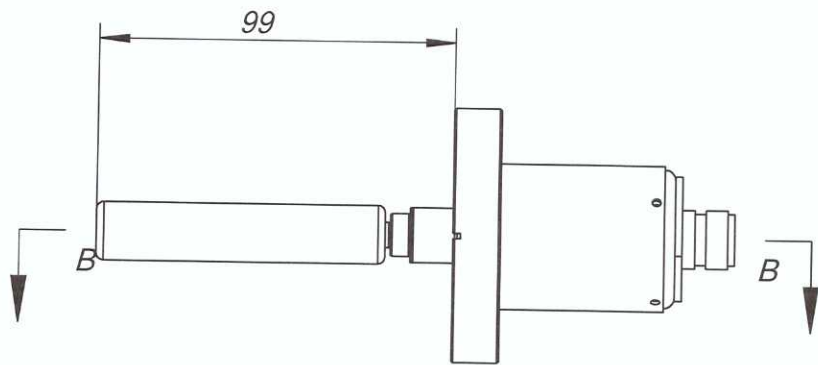


技术要求:

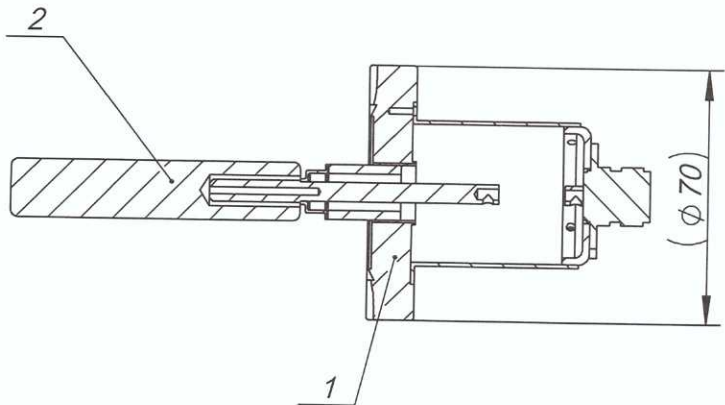
1. 零件所用材料不允许有气孔、夹渣、裂纹等缺陷。
2. 零件不允许有碰伤、划伤等缺陷。
3. 禁止使用含硫、硒成分的切削液、研磨剂。
4. 未注尺寸公差等级按GB 1804-2000 m级。
5. 未注形位公差等级按GB 1184-1996 K级。
6. 锐边倒钝, 未注倒角0.5x45°。
7. 去油清洗。

3	21S70-03	正弦拉杆固定座-Ⅲ3	1	AlSi 304	加工件
2	21S70-02	正弦拉杆固定座1-Ⅲ3	1	AlSi 304	加工件
1	21S70-01	光栅拉杆压板-Ⅲ3	1	AlSi 304	加工件
序号	代号	名称	数量	材料	备注
投影视图					
设计图					
制图					
校对					
批准					
正弦拉杆固定组件					
21S70-00					
比例					
7:1					
共 张					
第 张					
重量					
1.584					

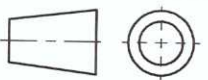
全部 $\nabla^{3.2/}$

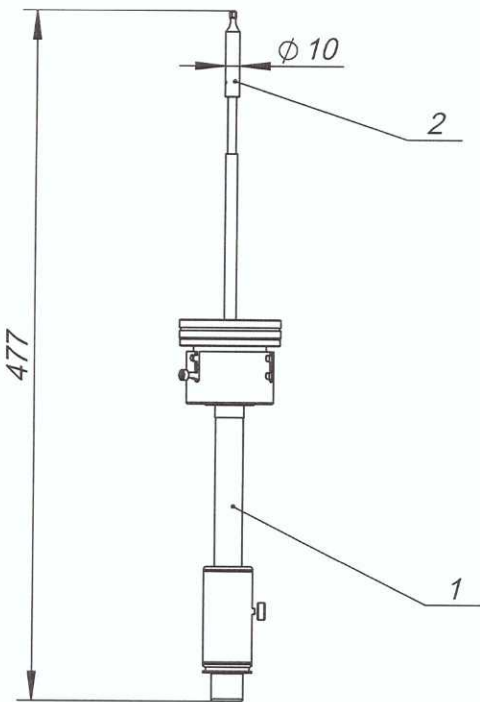


B-B

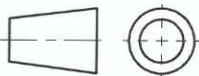


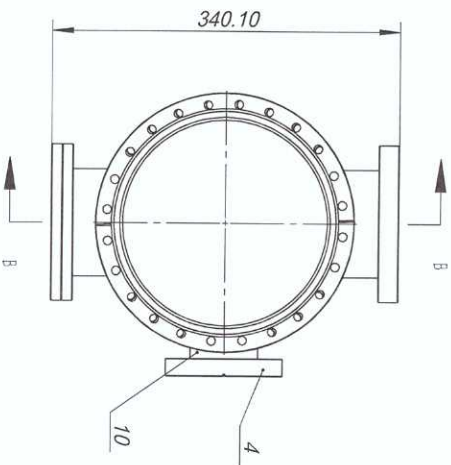
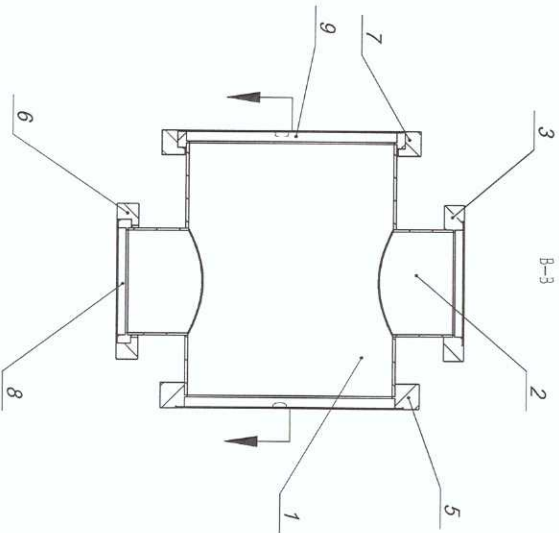
设计 审核

2	21S71-02	清洗轰击棒	1	无氧铜	加工件
1	21S71-01	清洗电极	1		外购件
序号	代号	名称	数量	材料	备注
投影视图 		清洗电极组件		21S71-00	
设计				比例	数量
制图				1:2	重量
校对				共	0.188
批准				张	第 张

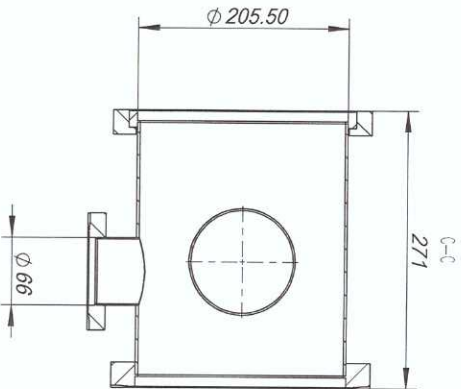


2/2
2023/10/27

2	21S72-02	定制内六角扳手	1	SUS304	
1	21S72-01	磁力旋转导入器	1		
序号	代 号	名 称	数量	材 料	备 注
投影视图 		磁力扳手装配	21S72-00		
设计			比 例	数 量	重 量
制图			1:5		26
校对			共 张	第 张	
批准					



张东
成泽明



10	CFj200	单色器正弦机构观察窗63管	1	材质<未指定>	标准件	
9	CFj100	松套肩环	1	AISI 304	标准件	
8	CFj100	松套肩环	1	AISI 304	标准件	
7	CFs200	松套法兰	1	AISI 304	标准件	
6	CFs100	松套法兰	1	AISI 304	标准件	
5	CFn200	内焊法兰CF200	1	AISI 304	标准件	
4	CFn63	内焊法兰CF63	1	AISI 304	标准件	
3	CFn100	内焊法兰CF100	1	AISI 304	标准件	
2	21S73-02	单色器正弦机构观察窗100管	2	材质<未指定>		
1	21S73-01	单色器正弦机构包围管	1	材质<未指定>		

投影视图	正弦导出管	21S73-00
设计		比例
制图		1:5
校对		共 张
批准		第 张