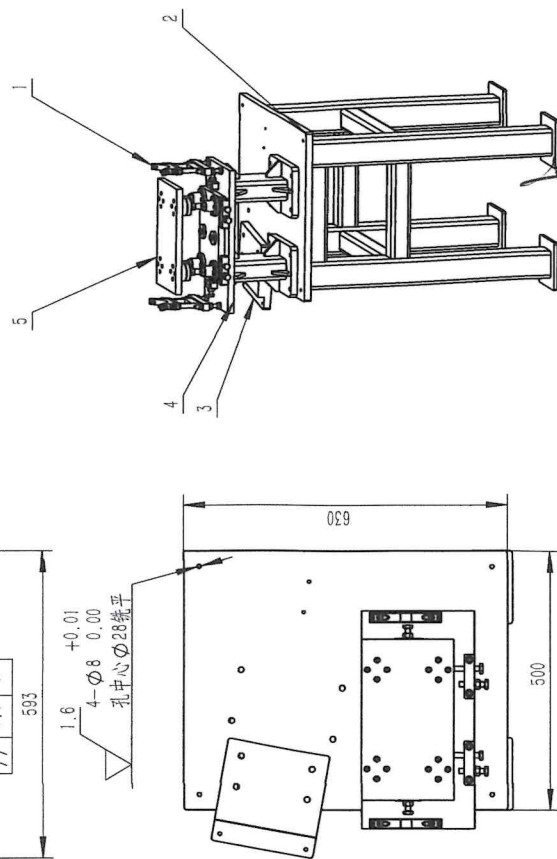
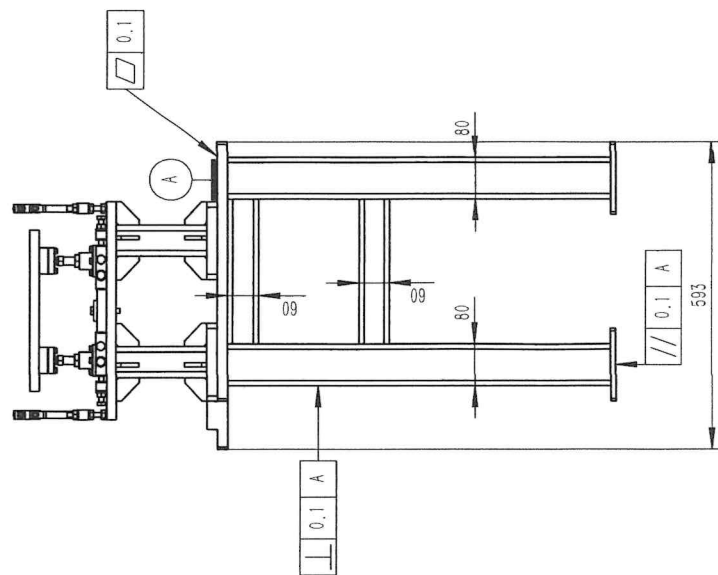
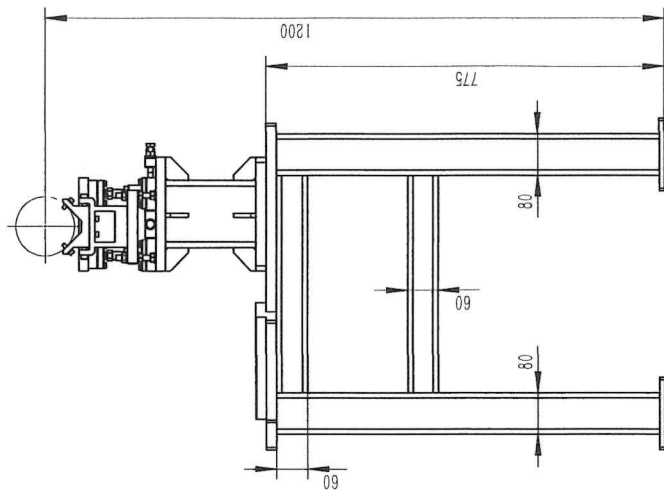




技术要求:

- 1、支撑底座焊接时，方钢打排气孔，焊接后消应力处理；
- 2、底座焊接后精加工；
- 3、底座上表面防锈处理，其余喷漆；
- 4、未注锐角倒钝。

序号	图号	名称	数量	材料	备注
5	SR-UJ-LS01-SUP1-0005	K1二级调节机构	1		304
4	SR-UJ-LS01-SUP1-0004	K1二级固定支撑	1		304
3	SR-UJ-LS01-SUP1-0003	BFM托板	1		304
2	SR-UJ-LS01-SUP1-0002	K1支撑底座	1		碳钢
1	SR-UJ-LS01-SUP1-0001	CF63法兰滑动支撑	2		304

[illegible]

HALF注入段K1支撑

SR-IJ-LS01-SUP1

数量	重量	比例
1	210kg	1:10

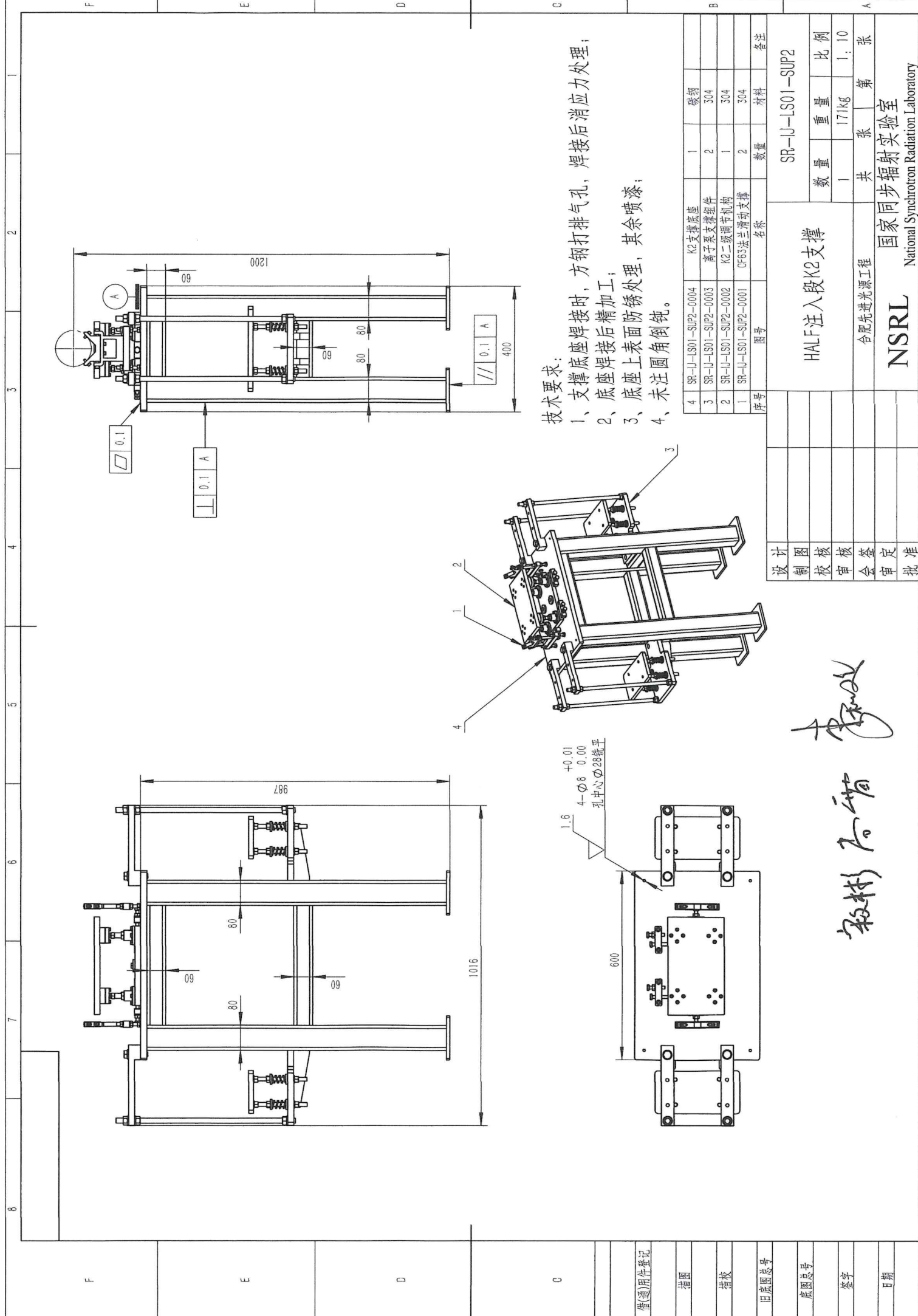
合肥先进光源工程

国家同步辐射实验室

National Synchrotron Radiation Laboratory

NSRL

謝子晉



技术要求:
1、支撑底座焊接时,方钢打排气孔,焊接后消应力处理;
2、底座焊接后精加工;
3、底座上表面防锈处理,其余喷漆;
4、未注圆角倒钝。

设计: [Signature]
审核: [Signature]

