

询价单

询价单位：国家同步辐射实验室

联系人：陈老师 0551-63602054

报价单原件送达截止时间：2024.10.10

chenwenjia@ustc.edu.cn

收件地址：安徽省合肥市蜀山区合作化南路 42 号国家同步辐射实验室 陈老师 18656098682

序号	名称	数量	第一批供货数量	备注
1	储存环出光孔加工件 1	16	10	304 不锈钢，在加工件一端需留有 50mm 外沿，方便后期焊接过渡件
2	储存环出光孔加工件 2	34	20	
3	储存环出光孔加工件 3	1		
4	储存环出光孔加工件 4	1		
5	储存环出光孔加工件 5	1		
6	储存环出光孔加工件 6	1		
7	储存环出光孔加工件 7	2		
8	储存环出光孔加工件 8	1		
9	准直透视孔加工件 1	19	10	304 不锈钢，在加工件两端需留有 50mm 外沿，方便后期焊接过渡件
10	准直透视孔加工件 2	1		
11	准直透视孔加工件 3	4	2	
12	P4 准直预留洞加工件	1		
13	P5-P7 准直预留洞加工件	3		
14	超导主高频波导穿墙洞加工件	1		304 不锈钢，在加工件两端需留有 50mm 外沿，方便后期焊接过渡件
15	常温主高频波导穿墙洞加工件 1	1		
16	常温主高频波导穿墙洞加工件 2	1		
17	常温主高频波导穿墙洞加工件 3	1		
18	超导高次谐波腔穿墙洞加工件	1		304 不锈钢，DN200，长 1800mm，内径 $\geq$ 200mm，壁厚 $\geq$ 6mm
19	低温 cpmu/superbend 预留洞成品件 1	1		
20	低温 cpmu/superbend 预留洞成品件 2	6		304 不锈钢，DN200，长 1000mm，内径 $\geq$ 200mm，壁厚 $\geq$ 6mm
21	低温 Superbend 预留洞成品件	12	12	304 不锈钢，DN50，长 600mm，内径 $\geq$ 50mm，壁厚 $\geq$ 4mm
22	低温连接高次谐波腔穿墙	1		304 不锈钢，DN300，长 600mm，内径 $\geq$

	洞成品件			300，壁厚≥10mm
23	线缆穿墙管 1	144		DN50 热镀锌钢管，长度 2100mm，厚度材质满足 GB/T 3091-2015 要求
24	线缆穿墙管 2	8		DN50 热镀锌钢管，长度 2800mm，厚度材质满足 GB/T 3091-2015 要求
交货期：30 天 交付进度：接到甲方通知后 3 天内完成图纸深化，10 天内第一批交货，30 天内全部到货。 付款方式： 合同签订 20 个工作日内预付合同总额 50%，全部货物到货后并经甲方验收合格后 15 个工作日内付清尾款 50%。 验收指标及验收要求： 验收期间，货物数量、型号等与上述要求及图纸不符的，或存在质量问题的，乙方应在接到甲方异议之日起 3 个工作日内更换合格产品重新交付至甲方指定地点，并承担因此而发生的费用。 阶段性检查要求： 接到甲方通知后 30 天内，全部货物到货验收合格。 保修及售后服务： 产品质保期 12 个月内，时间自验收合格之日起算。质保期内货物出现质量问题的，乙方应自接到甲方异议之日起 5 个工作日内以更换等方式解决，因此所发生的费用由乙方承担。乙方提供必要的技术咨询以确保甲方能安全、有效的使用标的货物。 其它： 1. 除特别注明外，加工件及成品件均使用 304 不锈钢，表面平整度要好于 1mm/m，平行度要好于 1mm/m，尺寸公差控制在±1mm 以内。不锈钢管需符合《无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差》（GB/T17395-2008）的要求。 2. 在储存环出光孔加工件和准直透视孔加工件的大、小筒沿轴向方向的中间位置，环向分别焊接一圈 40×4 等边角钢（Q235B），用于加强刚度。 3. 乙方需根据甲方提供的图纸进行深化设计，出具深化后的加工工艺图纸。 备注：一、报价单列明总价和各分项价格。如无分项报价需列明原因，否则视为无效报价单。 二、报价单上需列明交货期和质保期。 三、报价单（一次性最优惠报价）密封邮寄，评审现场拆封。 四、提供报价单盖章原件 2 份、公司营业执照复印件 2 份，代理产品需提供相关产品授权书 2 份，技术指标供及商务要求响应表（见附件）。 五、国内设备采购请开增值税专用发票。				

中国科学技术大学
国家同步辐射实验室
2024.9.29