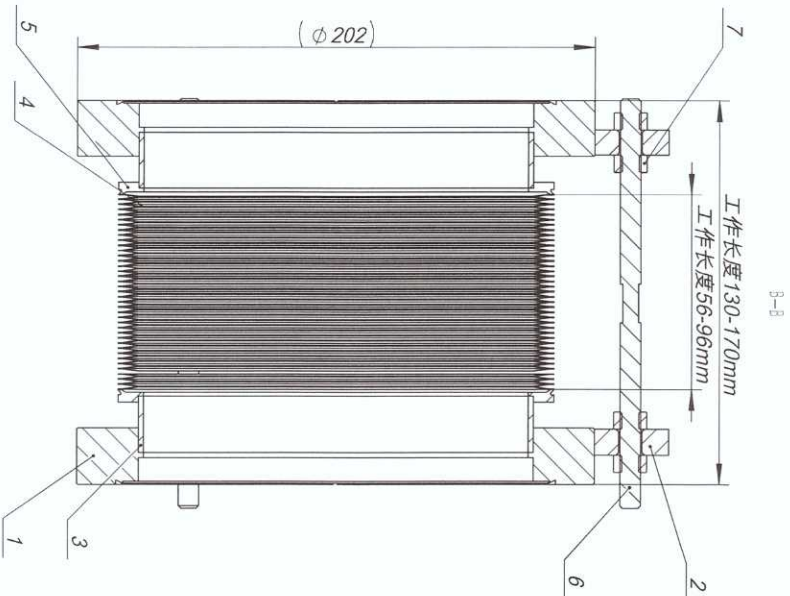
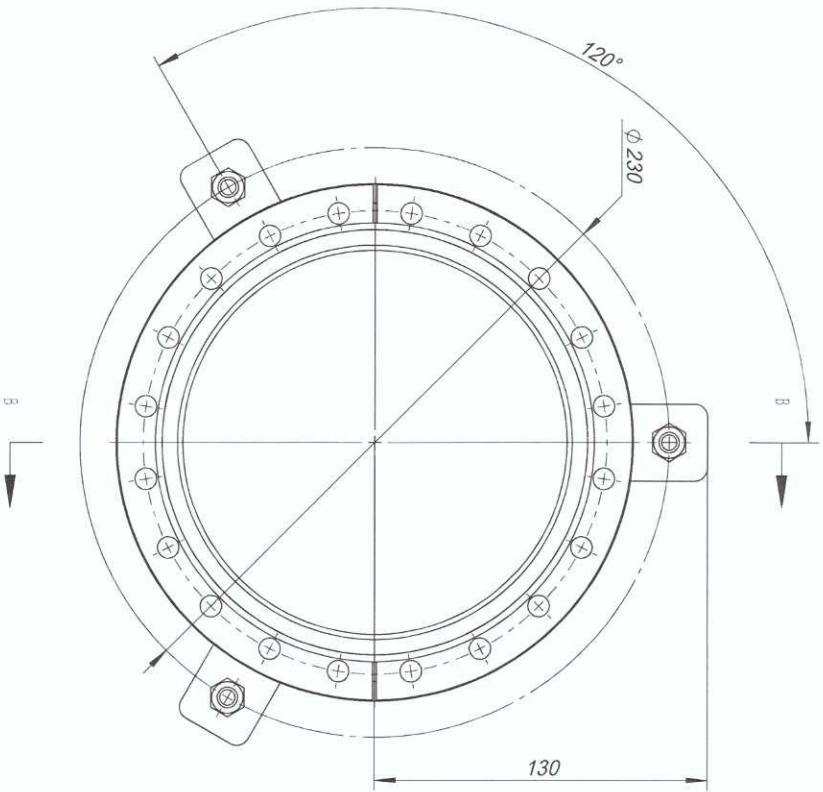


公差范围			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^\circ$	
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	± 0.1
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~400	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
400~1000	± 0.8		
1000~2000	± 1.2	$\pm 5'$	± 0.2
2000~4000	± 2.0		
表面处理			
热处理 (HRC)			
钝化处理			

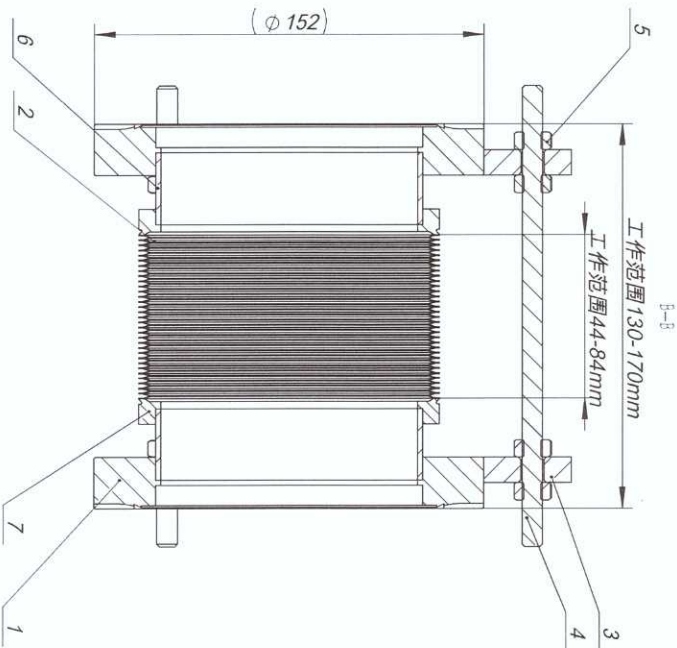
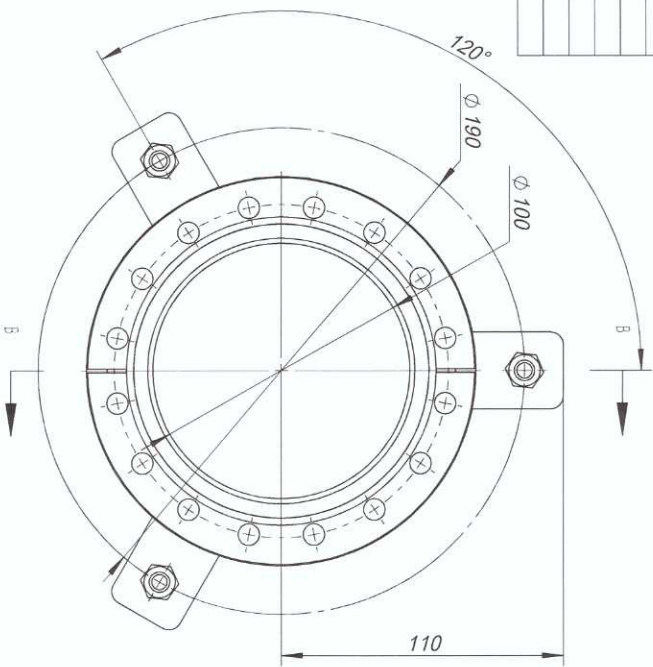


7	GB/T 6170-2000 M8	六角螺母M8	12	AS1 304	标准件
6	21S38-04	等长双头螺栓M8X160	3	AS1 304	加工件
5	21S38-03	波纹管接头 (安泽)	2	AS1 304	加工件
4	$\Phi 169, 8 \times \Phi 150, 7$	波纹片 (安泽)	76	AS1 304	加工件
3	21S38-02	波纹管CF150接管11	2	AS1 304	加工件
2	21S38-01	波纹管CF150支撑件2	6	AS1 304	加工件
1	CFn150	内焊法兰CF150	2	AS1 304	标准件

序号	代号	名称	数量	材料	备注
投影视图					
设计	波纹管焊件组件一				
制图					
校对					
批准					
比例			数量	重量	
1:2				609g	
共			张	第	张

设计 30-35

公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^\circ$	
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	± 0.1
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~400	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
400~1000	± 0.8		
1000~2000	± 1.2	$\pm 5'$	± 0.2
2000~4000	± 2.0		
表面处理			
热处理 (HRC)			
锐边钝化			



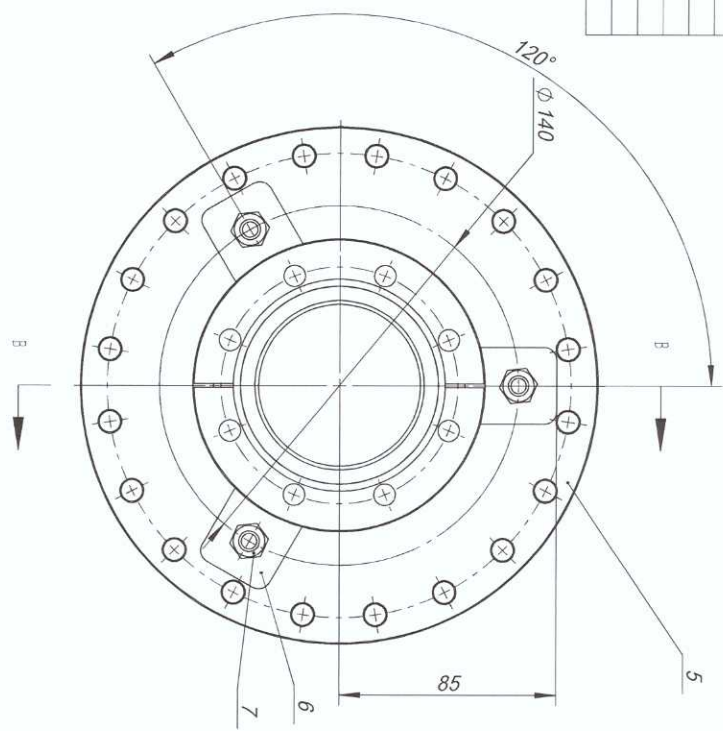
3.2/
其余

张东
刘-新

7	21S39-04	波纹管接头CF100	2	AS1 304	加工件
6	21S39-03	波纹管CF150接管二	2	AS1 304	加工件
5	GB/T 6170-2000 M8	1型六角螺母 M8	12	AS1 304	标准件
4	21S39-02	等长双头螺栓M8X180	3	AS1 304	加工件
3	21S39-01	波纹管CF150支撑件	6	AS1 304	加工件
2	$\Phi 117 \times \Phi 101$	波纹管 (安泽) -15-21.3	6.4	AS1 304	加工件
1	CFn100	内焊法兰CF100	2	AS1 304	标准件
序号	代号	名称	数量	材料	备注
投影视图					
设计	波纹管焊件组件二				
制图					
校对					
批准					
21S39-00			比例	数量	重量
			1:2		4102
			共	张	第

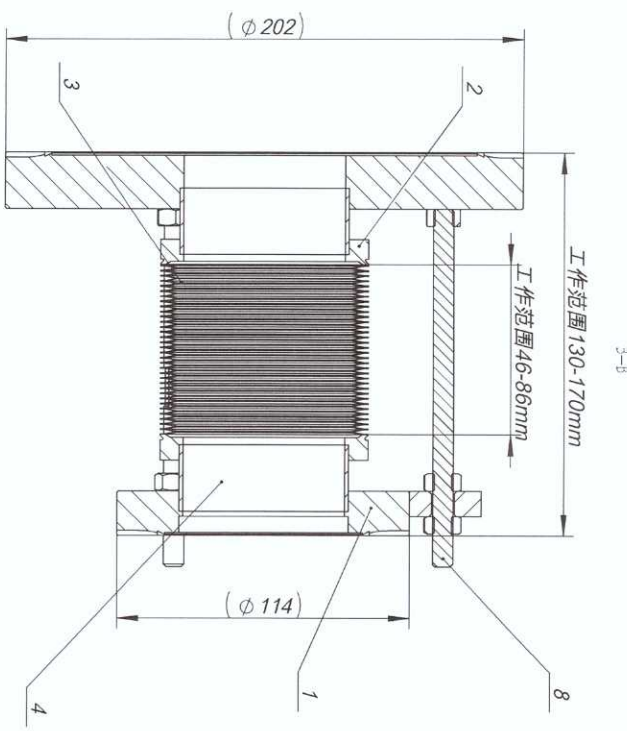
未注公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^\circ$	
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	± 0.1
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~400	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
400~1000	± 0.8		
1000~2000	± 1.2	$\pm 5'$	± 0.2
2000~4000	± 2.0		

表面处理	
热处理 (HRc)	
锐边转化	



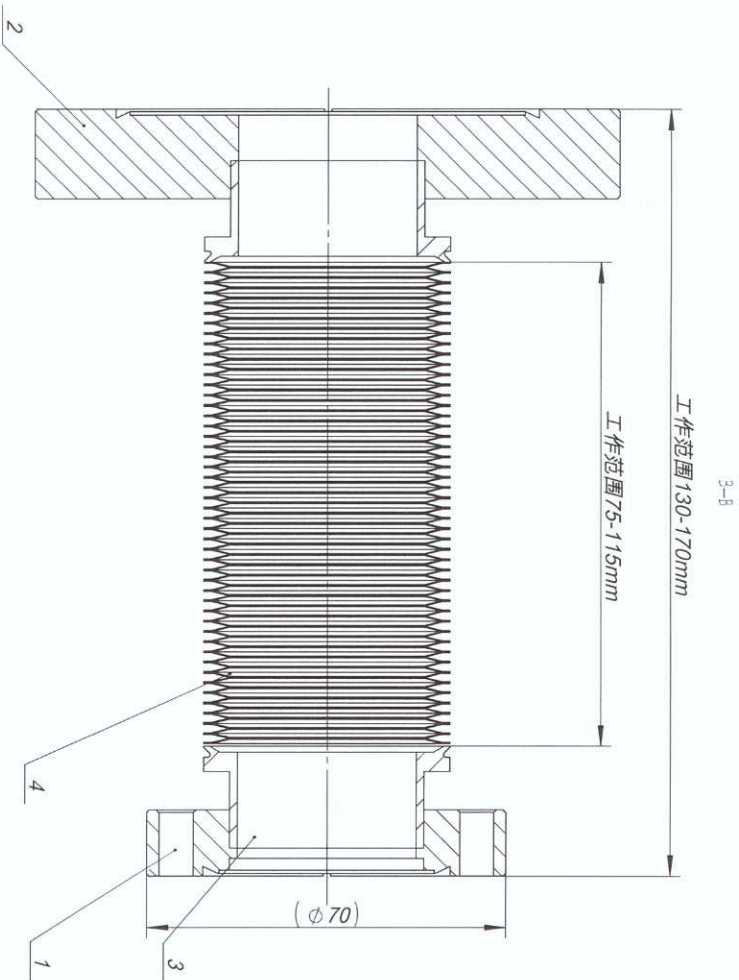
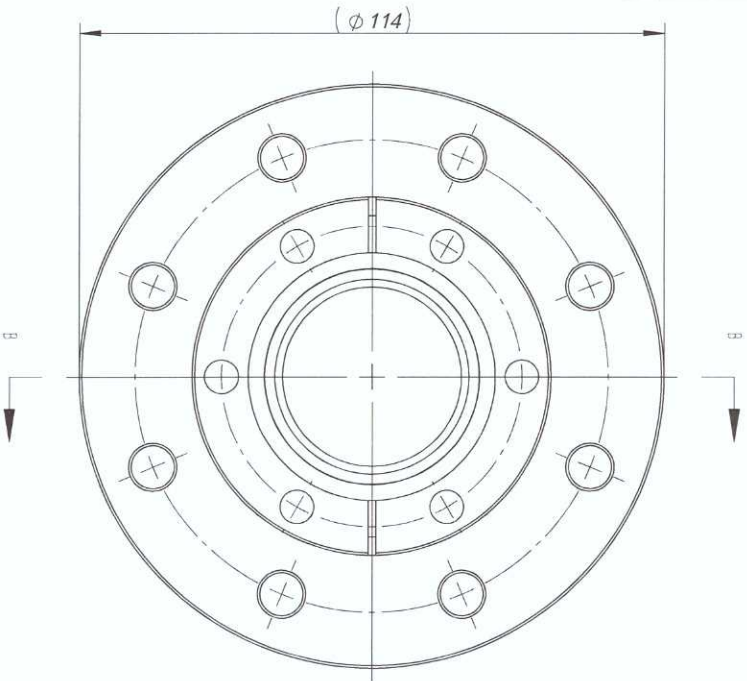
张东
孙浩

- 技术要求:
1. 零件所用材料不允许有气孔、夹渣、裂纹等缺陷。
 2. 零件不允许有碰伤、划伤等缺陷。
 3. 禁止使用含硫、磷成分的切削液、研磨剂。
 4. 未注尺寸公差等级按GB1804-2000 m级。
 5. 未注形位公差等级按GB1184-1996 K级。
 6. 锐边倒钝，未注倒角0.5x45°。
 7. 去油清洗。



投影视图		波纹管焊件组件三	
设计	制图	比例 数量 重量	
校对	审核		
批准	批准		
序号	代号	名称	数量
1	CFn63	内焊法兰CF63	1
2	21S40-01	波纹管接头	2
3	Φ81xΦ65	波纹片(安泽)	66
4	21S40-02	CF63波纹管接管2	2
5	21S40-03	CF160盲法兰转63	1
6	21S40-04	波纹管CF63支撑件	3
7	GB/T 6170-2000 M8	1型六角螺母 M8	9
8	21S40-05	等长双头螺栓M8x140	3

未注公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	±0.1	±1°	
6~30	±0.2	±30'	±0.1
30~120	±0.3	±20'	
120~400	±0.5	±10'	±0.15
400~1000	±0.8		
1000~2000	±1.2	±5'	±0.2
2000~4000	±2.0		
表面处理			
热处理 (HRc)			
锐边钝化			



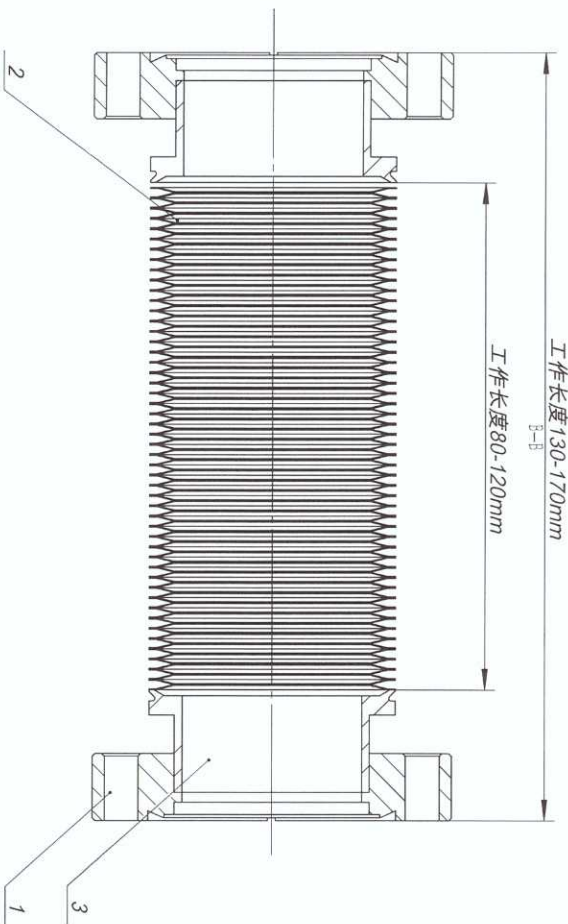
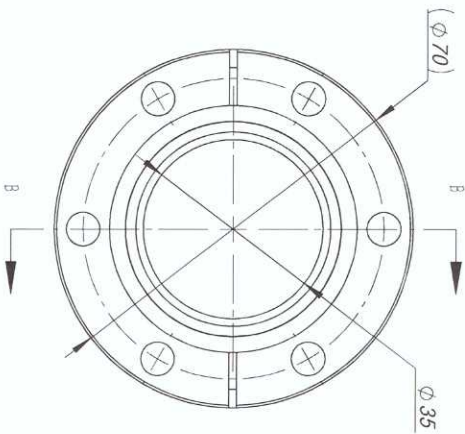
3.2/其余

陈东
孙赫

4	Φ48×Φ35.2	波纹片（安泽）	94	AS 304	加工件
3	21S41-02	波纹管接头（安泽）	2	AS 304	加工件
2	21S41-01	CF盲法兰（63转35）	1	AS 304	加工件
1	CFn35	内焊法兰	1	AS 304	标准件
序号	代 号	名 称	数量	材 料	备 注
投影视图		波纹管焊件组件四	21S41-00		
设计					
制图					
校对					
批准					
			比例	数量	重量
			1:1		1634
		共	张	第	张

未注公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^\circ$	
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	± 0.1
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~400	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
400~1000	± 0.8		
1000~2000	± 1.2	$\pm 5'$	± 0.2
2000~4000	± 2.0		
表面处理			

热处理 (HRC)
锐边钝化



3.2/其余

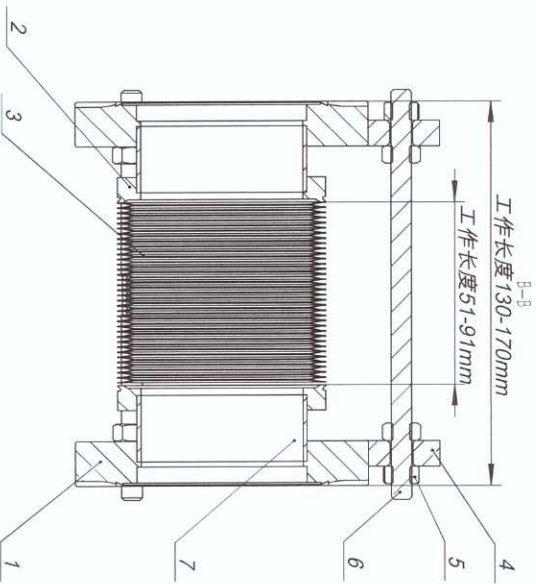
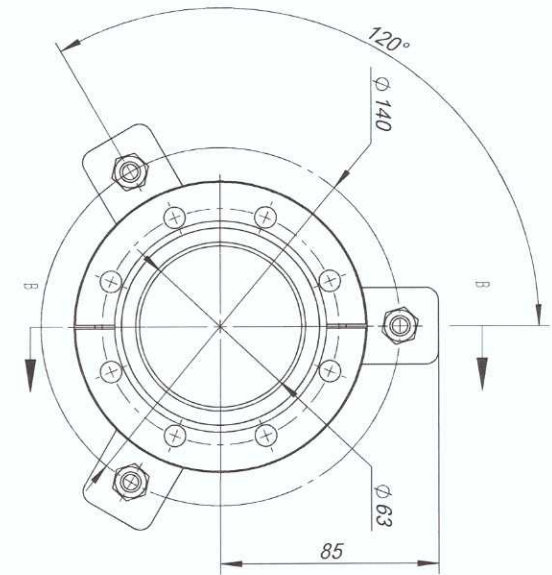
技术要求:

1. 零件所用材料不允许有气孔、夹渣、裂纹等缺陷。
2. 零件不允许有碰伤、划伤等缺陷。
3. 禁止使用含硫、磷成分的切削液、研磨剂。
4. 未注尺寸公差等级按GB1804-2000 m级。
5. 未注形位公差等级按GB1184-1996 K级。
6. 锐边倒钝，未注倒角0.5x45°。
7. 去油清洗。

张东
孙小楠

3	21S41-02	波纹管接头 (安泽)	2	AS1 304	加工件
2	$\Phi 48 \times \Phi 35.2$	波纹片 (安泽)	98	AS1 304	加工件
1	CFn35	内焊法兰	2	AS1 304	标准件
序号	代号	名称	数量	材料	备注
投影视图					
设计		波纹管焊件组件五		21S42-00	
制图				比例 1:1	
校对				共 张	
批准				第 页	

公差		
尺寸范围	长度	直径
0.5~6	±0.1	±1°
6~30	±0.2	±30'
30~120	±0.3	±20'
120~400	±0.5	±10'
400~1000	±0.8	±0.15
1000~2000	±1.2	±5'
2000~4000	±2.0	±0.2
表面处理		
热处理 (HRC)		
锐边钝化		



3.2/其余

序号	代号	名称	数量	材料	备注
7	21S40-02	CF63波纹管接管2	2	AS1 304	加工件
6	21S43-01	等长双头螺栓M8X150	3	AS1 304	加工件
5	GB/T 6170-2000 M8	1型六角螺母 M8	12	AS1 304	标准件
4	21S40-04	波纹管CF63支撑件	6	AS1 304	加工件
3	Φ81×Φ65	波纹片 (安泽)	70	AS1 304	加工件
2	21S40-01	波纹管接头	2	AS1 304	加工件
1	CFn63	内焊法兰CF63	2	AS1 304	标准件



波纹管焊件组件六

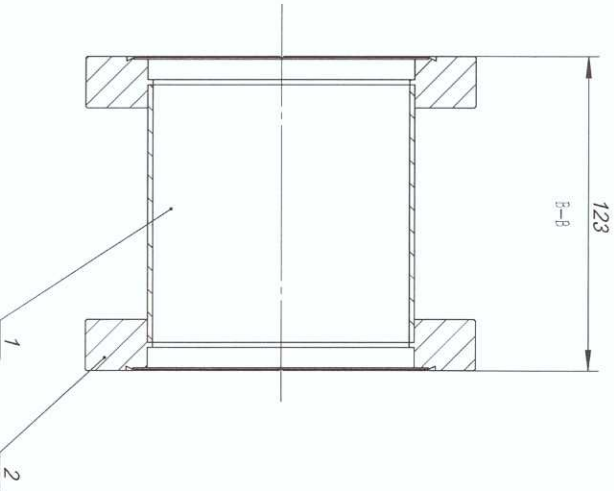
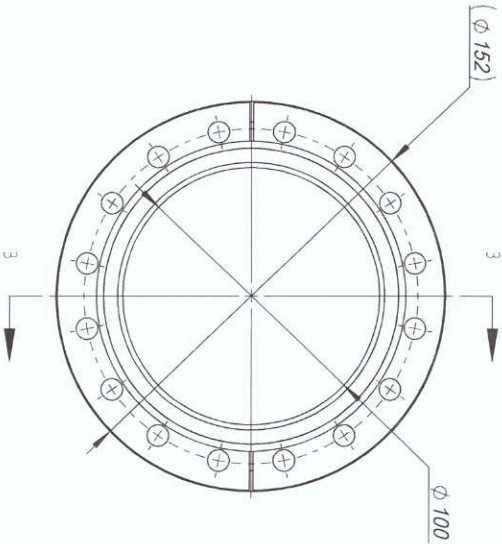
21S43-00

比例	数量	重量
1:2		2302
共	张	第 张

设计
制图
校对
批准

未注公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	± 0.1	$\pm 1^\circ$	
6~30	± 0.2	$\pm 30'$	± 0.1
30~120	± 0.3	$\pm 20'$	
120~450	± 0.5	$\pm 10'$	± 0.15
450~1000	± 0.8		
1000~2000	± 1.2	$\pm 5'$	± 0.2
2000~4000	± 2.0		

表面处理	
热处理 (HRC)	
锐边钝化	



其余 3.2/

- 技术要求:
1. 零件所用材料不允许有气孔、夹渣、裂纹等缺陷。
 2. 零件不允许有碰伤、划伤等缺陷。
 3. 禁止使用含硫、磷成分的切削液、研磨剂。
 4. 未注尺寸公差等级按GB1804-2000 m级。
 5. 未注形位公差等级按GB1184-1996 K级。
 6. 锐边倒钝，未注倒角0.5x45°。
 7. 去油清洗。

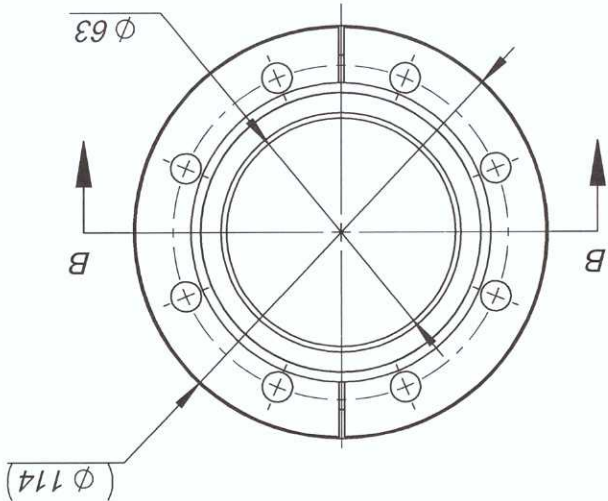
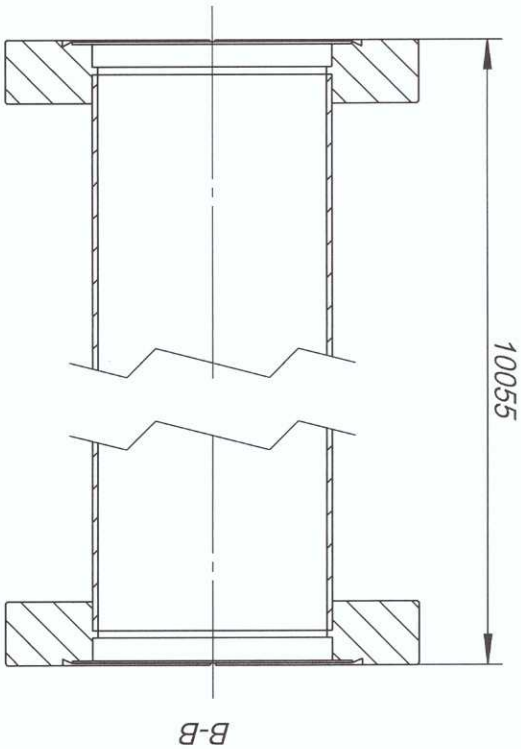
张

孙

2	CFn100	内焊法兰CF100	2	AS 304	标准件
1	21S44-00	CF100管()	1	AS 304	加工件
序号	代 号	名 称	数量	材 料	备 注
投影视图		CF100法兰管			
设计		21S44-00			
制图					
校对					
批准					
		比例			
		1:2			
		共 张			
		张			

21S45-00 <table><tr><td>比例</td><td>数量</td><td>重量</td></tr><tr><td>1:2</td><td></td><td>2008</td></tr><tr><td colspan="2">共 张</td><td>第 张</td></tr></table>	比例	数量	重量	1:2		2008	共 张		第 张	CF63管	投影视图 		设计	制图	校对	批准
	比例	数量	重量													
	1:2		2008													
	共 张		第 张													

未注公差		
尺寸范围	长度	角度
0.5~6	±0.1	±1°
6~30	±0.2	±30'
30~120	±0.3	±20'
120~400	±0.5	±10'
400~1000	±0.8	
1000~2000	±1.2	±5'
2000~4000	±2.0	
表面处理		
热处理 (HRC)		
锐边钝化		



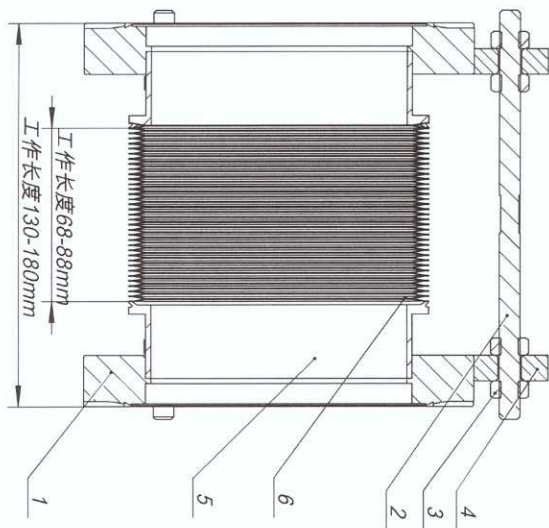
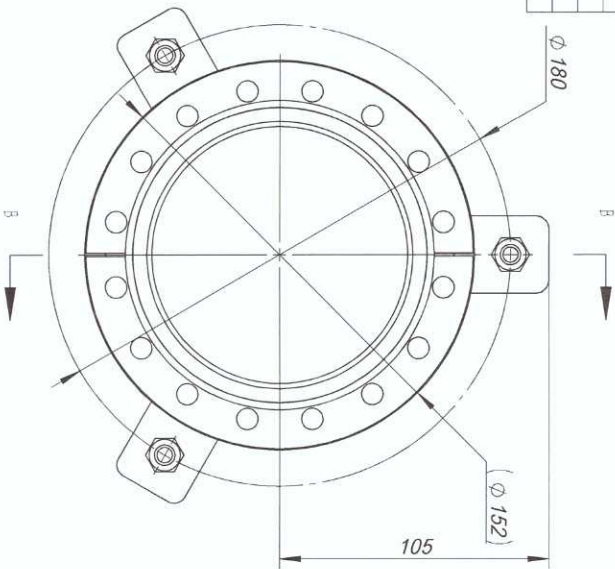
21S45-00

未注公差			
尺寸范围	长度	角度	直径
0.5~6	±0.1	±1°	
6~30	±0.2	±30'	±0.1
30~120	±0.3	±20'	
120~400	±0.5	±10'	±0.15
400~1000	±0.8		
1000~2000	±1.2	±5'	±0.2
2000~4000	±2.0		

表面处理

热处理 (HRc)

锐边钝化



B-3

3.2/ 其余

序号	代号	名称	数量	材料	备注
6	Φ117xΦ101波纹片	波纹片 (安泽)	70	AS 304	加工件
5	21S47-03	波纹管接头 (安泽)	2	AS 304	加工件
4	21S47-02	波纹管CF100支撑件	6	AS 304	加工件
3		M8六角螺母	12	AS 304	标准件
2	21S47-01	等长双头螺栓MSX110	3	AS 304	加工件
1	CFn100	内焊法兰CF100	2	AS 304	标准件

投影视图



波纹管焊件组件CF10

0-150

21S47-00

比例	数量	重量
1:2		3975
共	张	第

设计
制图
校对
批准